

" أداء شبكات الري بالتنقيط تحت ظروف ترسيبات الحديد ووسائل معالجتها كيميائياً "

د . جمعه عبد ربه عبد الرحمن بكير *

المستخلص

تعتبر مشكلة انسداد النقاطات على وجه العموم من أهم المشاكل التي تؤثر على أداء شبكات الري بالتنقيط ، في حين تعتبر مشكلة الانسداد الناتجة عن ترسيب الحديد في النقاطات من أصعب وأخطر المشاكل في انسداد النقاطات، نظرا لطبيعة المشكلة والتي في الغالب تتم داخل النقاطات نتيجة تحويل الحديد الذائب إلى حديد غير ذائب بفعل البكتيريا أو الأكسدة . ونظرا لأهمية وجدوي استخدام هذا النظام في زراعة الأراضي الصحراوية ، فإن البحث يهتم بدراسة أداء نظام الري بالتنقيط في ظل مشكلة ترسيب الحديد في النقاطات ومحاولة وضع بعض الحلول للمزارعين على كيفية التعامل مع هذه المشكلة . وقد توصلت الدراسة إلى أهم النتائج التالية :

- ١- يتم ترسيب الحديد في النقاطات بشكل واضح يؤثر على معدل تصريف النقاطات ، ومع استمرار عملية الري يؤدي ذلك إلى انسداد النقاطات جزئياً ، وقد ينتهي الأمر إلى الانسداد كلياً .
- ٢- تختلف نسبة انسداد النقاطات حسب موقع النقاطات على خرطوم الري وكذلك موقع الخرطوم على الخط تحت الرئيسي ، وأغلب النقاطات التي تعرضت للانسداد هي النقاطات في نهاية الخراطيم .
- ٣- وصلت نسبة انسداد النقاطات بدون معالجة إلى حوالي ٣٠ % ، في حين تراوحت بعد المعالجة إلى حوالي ١٠-٢٠ % .
- ٤- وزن الحديد المترسب داخل النقاطات وصل إلى ٤٨ جم / نقاط بدون معالجة ، في حين تراوح وزن الحديد من ٥ ر إلى ١٥ جم / نقاط بعد المعالجة .
- ٥- أفضل الأحماض المستخدمة في معالجة عملية الترسيب للحديد داخل النقاطات هي : حمض الهيدروكلوريك (HCl) وحمض النيتريك (HNO₃) وحمض الكبريتيك (H₂SO₄) وحمض الفوسفوريك (H₂PO₄) على الترتيب .
- ٦- أوضحت النتائج اختلاف قيمة كفاءة توزيع المياه تحت نظام الري بالتنقيط حسب اعتماد عمق الحساب على كلا من التصريف التصميمي للنقاطات أو متوسط تصريف النقاطات تحت التجربة . وصلت قيم كفاءة توزيع المياه تحت نظام الري بالتنقيط إلى ٨٥ ، ٨٣ ، ٧٥ ، ٧٢ ، ٥٦ % عند استخدام التصريف التصميمي للمعاملات بأحماض HCl ، HNO₃ ، H₂SO₄ ، H₂PO₄ ، وبدون معالجة على الترتيب في حين وصلت قيم كفاءة توزيع المياه إلى ٩٥ ، ٩٣ ، ٩٠ ، ٩٠ % عند استخدام تصريف النقاطات في التجربة لنفس المعاملات على الترتيب .

" مقدمة "

تعتمد مناطق كثيرة من مناطق التوسع في زراعة الأراضي الجديدة على الآبار كمصدر لمياه الري ، ونظراً للمحدودية هذه النوعية من المياه وارتفاع تكاليف السحب والضغط فإن استخدام نظم الري الحديث ، وخاصة نظام الري بالتنقيط ، يعتبر أنسب هذه الطرق لتمييزه برفع كفاءة استخدام المياه وكفاءة التوزيع مما يؤدي إلى تحسين استغلال مصادر المياه المتاحة . وقد أشارت أبحاث كثيرة إلى أن انسداد النقاطات يعد مشكلة رئيسية مرتبطة بعملية الري بالتنقيط ، وبالرغم من كم المعلومات المتاحة عن العوامل المسببة لذلك ، إلا أن عمليات التحكم فيه ليست ناجحة بالقدر الكافي ، وحيث أن شبكة الري غالبية الثمن فيجب زيادة فترة صلاحياتها حتى تتناسب مع معدل النفع . وتؤكد التجارب العملية أنه عند انسداد النقاطات بعد فترة قليلة من تركيبها ، فإن خطوات إصلاحها تكون مكلفة وتزيد من تكاليف الصيانة ، وغالباً ما تشجع مشاكل الانسداد على استخدام العامل اليدوي في معالجة الانسداد ، وبالتالي الخلل في مواصفات مكونات نظام الري بالتنقيط والعودة إلى طرق أقل كفاءة . ويرجع انسداد النقاطات إلى عدة عوامل بيولوجية كيميائية وطبيعية . وعلى أساس طبيعة تلك العوامل تتحدد نوعية المعالجة المناسبة للمياه واللازمة لمنع الانسداد . ومن المعروف لأغلب المزارعين أن استخدام مياه الآبار في الري يقلل إلى حد ما من مشكلة انسداد النقاطات ، حيث أن العوامل المؤدية إلى الانسداد تكون أقل منها عن مياه المصادر السطحية إلا أنه في الآونة الأخيرة بدأت

*أستاذ مساعد - قسم الهندسة الزراعية - كلية الزراعة - جامعة القاهرة .

تظهر مشكلة الانسداد في مناطق زراعية عديدة تروي من مياه الآبار ، وذلك رغم استخدام مرشحات شبكية عالية الكفاءة ، ومن أهم وأخطر هذه الأنسدادات تلك الناتجة من ترسيبات الحديد في جميع أجزاء الشبكة ، مما يؤثر بشكل فعال في كفاءة أداء الشبكة ، وقد وصل الحال الي أن هذه الترسيبات لم تؤدي فقط الي انسداد النقاطات جزئيا بل انسداد يصل الي ترسيبات بسمك فعال في الفرعيات وفي المواسير الرئيسية وتحت الرئيسية .

وفي دراسة " Nakayama and Bucks, 1991 " عن تأثير نوعية المياه علي انسداد النقاطات ، أشار الي أنه لا بد من معرفة العوامل التي تؤدي الي الانسداد ومعالجتها قبل أن يحدث الانسداد ، مما يكون له أثره الفعال علي أداء الشبكة ، وتكون التكلفة أقل من المعالجة عنه بعد حدوث الانسداد . كما أوضح أن هذه الانسدادات ترجع في الأساس الي مدي جودة مياه الري ونوعية المواد العالقة بها . والتي يمكن تقسيمها من هذه الناحية الي عدة أقسام هي : عوامل طبيعية - عوامل كيميائية - عوامل بيولوجية .
وأوضح " Ravina et al., 1992 " أن أكثر النقاطات انسدادا هي النقاطات الموجودة في نهاية الخطوط الفرعية ، كما أن النقاطات ذات التصرفات المنخفضة تكون عرضة لانسداد أكثر من النقاطات ذات التصرفات المرتفعة . وأشار الي أن استخدام الكلورين يوميا بنسب منخفضة يؤدي الي غسل الفرعيات وعدم حدوث انسداد .

وأوضح Bar, I., 1995 أنه للتخلص من مشكلة ترسيب الحديد في شبكات الري ، هناك طريقتان أساسيتان أحدهما هي المحافظة علي الحديد في صورة ذائبة لكي لا يحدث ترسيب بسبب انسداد ، والطريقة الثانية هي ترسيب الحديد من صورة ذائبة الي صورة صلبة ثم ترشيحه عن طريق وحدات الترشيح قبل دخوله شبكة الري ، وفي دراسة له للتحكم في ترسيبات الحديد في شبكات الري داخل الصوب الزراعية ، وكانت مياه الري تحتوي علي 6 ملليجرام حديد / لتر ، وقد استخدم لعلاج هذه المشكلة الاتي : حقن غاز الكلورين في الشبكة مع التعديل في وحدة الترشيح لتشمل هيدروسيكلون لضمان نشر غاز الكلورين في مياه الري - مرشح رملي لحجز أكاسيد الحديد وتحسين أداء عملية الفلترة و مرشح أسطواني عكس الغسيل لضمان أي قصور في عمليات الفلترة . واستخدم هذا النظام لمدة ثلاث سنوات دون حدوث أي مشاكل انسداد ترجع الي تركيز الحديد في مياه الري .

وفي دراسة Rav-Acha-C et al., 1995 عن تأثير استخدام كل من Cl_2 أو ClO_2 في تنظيف النقاطات في شبكات الري بالتنقيط للمناطق التي تعاني من مشكلة ترسيبات الحديد ، أظهرت الدراسة أن كمية مقدارها 8.5 ملليجرام / لتر من أحد المكونين تعطي نتائج عالية في مقاومة ترسيبات الحديد كما أن كمية مقدارها 4.3 ملليجرام من Cl_2 أو ClO_2 تكون كافية . كما أشار الي أن كمية مقدارها 2.2 ملليجرام / لتر من نفس المادة تكون مؤثرة في مقاومة الانسداد البكتيري ، في حين أن 2.0 ملليجرام / لتر من نفس الكيماويات المستخدمة لم يكن لها تأثير علي الطحالب .

وأوضح " Adin 1986 " أن مشكلة انسداد النقاطات تؤثر بشكل فعال علي معدل أداء توزيع شبكة الري بالتنقيط . وبين أن من المواد التي يمكن استخدامها في حل مشكلة الانسداد هي حمض الكبريتيك وحمض ثنائي الكبريتيك وحمض الكبريتيك وحمض الكبريتيك والكلورين .

ويذكر " Ford et al 1982 " في بحثه الذي في فلوريد أن انسداد الأنابيب في خطوط الري يرجع الي حمض الكبريتيك في خطوط الفلوريد ، حيث يؤثر ذلك علي معدل الذوبان في مياه الري ، كما أن نسبة مخاسب الحديد في علي الكبريت فإنه يتفاعل مع الحديد والمنجنيز الذائبين في الماء وتتكون رواسب تؤدي الي انسداد النقاطات .

أوضح " Gamble, 1985 " أن مشكلة ترسيبات الحديد في حالة ما إذا كان مصدر مياه الري الآبار الجوفية فإن ذلك يتوقف علي مستوي عمق الماء الاستاتيكي ، فإذا كان يتراوح ما بين (6 - 15 م) فيكون البئر ضحلا وغالبا ما يظهر به مشاكل طبيعية نتيجة للثوث من السطح ، ولذلك يجب عمل اختبارات للحديد والكبريت الهيدروجين والرقم الهيدروجيني . وفي هذه الحالة غالبا ما تنشط البكتريا الكبريتية والتي يمكنها أكسدة الحديد الذائب في مياه الآبار الضحلة فيترسب ويسبب انسداد النقاطات . أما الآبار غير الضحلة فهي أقل عرضة لمشكلة ترسيب الحديد ، ولكنه أشار الي أنه لا بد من أخذ عينات من هذه الآبار والتأكد من عدم وجود العوامل المساعدة علي ترسيب الحديد حيث أنها ظهرت في بعض المناطق في الآبار ذات مستوى الماء الاستاتيكي أكثر من 20 م ، وخاصة في طبقات الأراضي الرملية . وأشار الي أنه عند وجود العوائق المسبب لترسيب الحديد ، فيجب عمل المعالجة الميكانيكية ويتم فيها حقن هيدروكلوريت و الكالسيوم المحتوي

على القلور "أوتوماتيكيا" خلال البئر ، وفيه يتم توصيل جهاز إضافة الكلور بالغلاف الخارجي للـ عن طريق تدوير الـ واقع . وهناك سطح دوار يعمل على اسقاط ١ ج من الكرات خلال أنبوبة شفافة ، بحيث يكون تركيز الكلور بمعدل ٢٥ و ٠ % . ويعمل الجهاز بالكهرباء تلقائيا عندما يكون البئر في حالة ضخ فقط . كما أوضح " EL Berry et al., 1999 " أن مشكلة اتسداد النقاطات تتوقف بدرجة كبيرة على نوعية المنتظ من حيث نظام سريان المياه بداخلها ، وأوضح البحث ان النقاطات ذات السريان غير المنتظم أفضل من النقاطات ذات السريان المضطرب وكذلك النقاطات ذات السريان المضطرب أفضل من النقاطات ذات السريان الرافقي ، وأن أفضل النقاطات على العموم هي النقاطات التي لها خاصية التنظيم الضغطي الذاتي ، حيث يمكنها عمل تسليك عند نهاية وبداية الري .

ذكر " James, 1990 " عند ضخ المياه من المضخة فإن تغيرات كثيرة تحدث على خواص المياه الطبيعية والكيميائية . وفي حالة الحديد الذائب ، فإن أكثر العوامل تأثيرا هي الضغط ورقم الهيدروجين P^H ودرجة حرارة المياه . وأوضح أن الحديد يكون ذائبا في الماء خاصة في الطبقات السطلي ، ولكن عند تعرضه لهذه العوامل فيتحول من حديد ذائب الي حديد غير ذائب يساعد على اتسداد النقاطات ، وخاصة ان الحديد يكون عرضه لترسيبه وتحويله من حديد ذائب الي غير ذائب اذا وصل تركيزه الي أكثر من واحد جزء في المليون (1 P.P.M) ، كما أوضح أن ترسيب الحديد الذائب في الماء قد يرجع الي النشاط البكتيري لتثبيت الحديد الذائب وتحويله الي حديد غير ذائب . وبين أن إضافة مادة الكلورين بمقدار جزء واحد في المليون يؤدي الي عدم ترسيب الحديد ، او إضافة كلورين منقطع بتركيز ١٠-٢٠ جزء في المليون لمدة ٣٠-٦٠ دقيقة يوميا .

وذكر " Boswell, 1990 " ان حقن الأحماض في شبكة الري بغرض حل مشكلة الاتسداد بسبب خفض رقم P^H في مياه الري مما يكون له تأثير فعال على التخلص من الترسبات ، خاصة ترسبات الكربونات وكذلك الحديد . وأوضح أنه لكي يتحكم في خفض رقم P^H الي ٤ أو أقل ، لا بد ان تجري عملية الحقن في زمن قدره ٣٠-٦٠ دقيقة .

و أوضح " Keller, 1990 " ان تركيز الكلورين والأحماض يعتمد على معدل التصريف الداخل الي الوحدة المراد حقنها ، ويجب مراعاة عدم زيادة التركيز عن حد معين يؤثر على المادة الممنوع منها النقاطات .

وقد ظهرت المشكلة بوضوح في بعض مناطق الاستصلاح الجديدة والتي تروي من مياه الأبار مثل مناطق الوادي الخارج والخطاطبة والسادات على طريق مصر إسكندرية الصحراوي . وأثناء اجراء البحث قام الباحث بعمل زيارات ميدانية الي بعض المزارع بهذه المناطق الثلاثة ووجد أن المشكلة أصيبت من أهم ما يعانى منه مزارعو هذه المناطق ، وان هؤلاء المزارعين يحاولون التغلب على هذه المشكلة بظرق اغنيها تؤدي الي اضرار أخرى خطيرة، ومن هذه الطرق الاتي : ازالة الشمعة الداخلية المرشح أو استخدام ما يسمى بالخراطيم المكرونة بدل النقاطات أو فتح النقاطات جزئيا أو كليا وتركها مفتوحة .

لذلك فإن هذا البحث يهدف الي دراسة أداء شبكة الري بالتنقيط تحت ظروف ترسيبات الحديد، وكذلك معالجة أثر ترسيبات الحديد على اتسداد النقاطات حقليا عن طريق حقن بعض الأحماض للتخلص من الحديد المترسب في النقاطات والخراطيم تحت الظروف المصرية ، بغرض الوصول الي التوصيات الواجب مراعاة في مثل هذه الظروف دون التدخل والتغيير في أسس تشغيل وتصميم شبكة الري بالتنقيط .

المواد وطرق البحث

لتحقيق هدف هذه الدراسة نفذت ، التجارب الحقلية في منطقة الخطاطبة بمحافظة المنوفية ، وهي من المناطق المنتشر فيها نظام الري بالتنقيط . ومصدر الري الوحيد بها حتى الآن هي مياه الأبار الجوفية ، وتعاني بشكل واضح من مشكلة ترسيبات الحديد . وأجري البحث في مزرعة مساحتها حوالي ٤٠ فدان تروي من بئر عمق الزراعات تتراوح ما بين ٤ - ٥ سنوات منزرعة بكل من العنب والتفاح والمانجو واليوسفي، وقد أخذت عينات من مياه الأبار والتربة لأجراء بعض التحاليل عليها . والنتائج موضحة في الجدول رقم (١) - (٢) .

جدول رقم (١) : التحليل الكيمائي لمياه الري تحت الدراسة .

| انيونات Meq/L | | | كاتيونات Meq/L | | | | pH | Ec ds/m | موقع البنر |
|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-------------------|-----------------|------------------|------------------|----|------------|---------------|
| SO ₄ ⁻ | Cl ⁻ | HCO ₃ ⁻ | K ⁺ | Na ⁺ | Mg ⁺⁺ | Ca ⁺⁺ | | | |
| ١٥٢ | ١٣٥ | ٢٢١ | ١٤ | ١٩٥ | ١٣٤ | ٣٥٢ | ٧٨ | ٧٥ | |

• تركيز الحديد الذائب في ماء البنر ١٥ الى ٢٢ مللي جرام/لتر .

جدول رقم (٢) : التحليل الكيمائي للتربة .

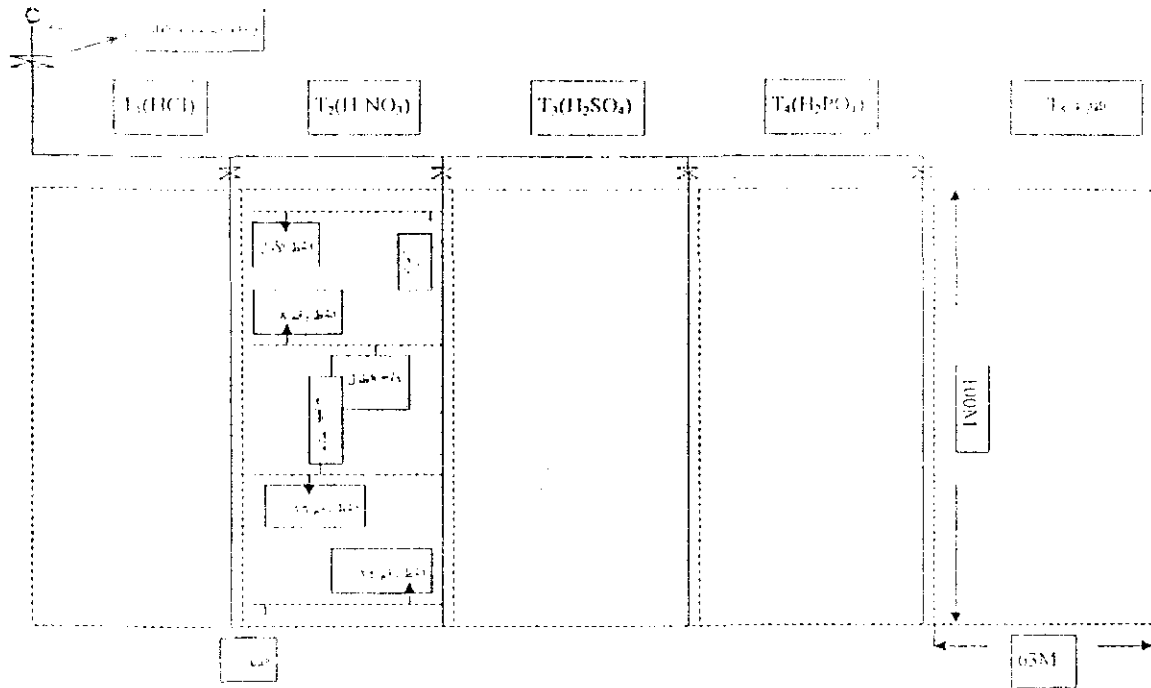
| انيونات Meq/L | | | كاتيونات Meq/L | | | | PH | Ec ds/m | عمق القطاع |
|------------------------------|-----------------|-------------------------------|-------------------|-----------------|------------------|------------------|----|------------|---------------|
| SO ₄ ⁻ | CL ⁻ | HCO ₃ ⁻ | K ⁺ | Na ⁺ | Mg ⁺⁺ | Ca ⁺⁺ | | | |
| ٢١٢ | ٣١٥ | ٢٧ | ١٦٥ | ٨٧٥ | ٩٧٥ | ١٥٨٥ | ٨ | ٣١٥ | |
| ١٨٧ | ٢٩٥ | ٢ | ١١٢ | ٧٢٤ | ٨٤٥ | ٩٥٥ | ٧٩ | ٢٦ | |
| ١٥٣٤ | ٢١٧ | ١٧٥ | ١- | ٤٥ | ٦٨ | ٧٩ | ٧٨ | ١٩ | |

و طبقاً للتصميم والتخطيط القائم في المزرعة ، فقد تم اختيار مساحة منزرعة بالتناج عمر خمس سنوات ، مساحتها حوالي ٧ فدان ، مقسمة الي حوش ، كل حوشة مساحتها ١٥ فدان ، يتم التحكم في ربيها من خلال وحدة تحكم فرعية ، حيث يتم ري مساحة كل حوشة من محبس ٢ بوصة ، كما هو موضح بشكل رقم (١) . وقد اجري تعديل علي وحدات التحكم الفرعية بعمل فتحات قبل وبعد المحبس بقطر بوصة ، بحيث يمكن حقن المواد المراد استخدامها من خلال مضخة حقن لكل حوشة علي حدة ، علي أن كل حوشة تعتبر معاملة مستقلة تحت البحث والدراسة . والأشجار مزروعة علي مسافات ٣ × ٤ ، حيث كانت ٣ بين الأشجار ، ٤ م بين خطوط الأشجار . ولكل صف من الشجر خزان من الخراطيم كل خط عليه نقطتان تصرف النقاط ٨ لتر / ساعة . وهذه المساحة تروي من بنر يعمل منذ ٣ سنوات ، تم حفره بالطريقة اليدوية ، قطر ماسورة البنر ١٠ بوصة مصنعة من الحديد . ومستوي الماء الأستاتيكي حوالي ٥٠ م ، ومركب علي البنر مضخة أعماق وهي ٦ بوصة بتصرف ١٠٠ م^٢ / ساعة عند رفع حوالي ٣٠ - ٤٠ م عن سطح الأرض ، عند مدخل وحدة المرشحات . علي البنر وحدة تحكم وتسميد رئيسية مكونة من مرشح شبكي بقطر ٦ بوصة وفتحة الدخول والخروج ٦ بوصة . بدقة ترشيحية ١٣٠ شب في البوصة علي شكل " Y " بالإضافة الي باقي مكونات وحدة التحكم من محبس هواء وصمام أمان ، وعدادات ضغط ، وعداد قياس تصرف ، وحاقن أسمدة بقطر ٢ بوصة .

وقد صممت التجربة علي أساس تحقيق هدف البحث في ظل التخطيط القائم في المزرعة ، حيث تم اختيار خمس حوشة كل حوشة عمر ١٥ فدان بحيث تكون كل حوشة معاملة مستقلة . كما تم اختيار ٤ أنواع من الأحماض الموصي بها حسب الأبحاث التي اجريت في هذا المجال وهي : حمض الهيدروكلوريك وحمض النيتريك و حمض الكبريتيك وحمض الفوسفوريك ، حيث يمثل كل حمض معاملة مستقلة والمعاملة الخامسة لا يتم حقن أي من الأحماض بها أثناء التجربة ، وتكون للمقارنة كما هو موضح بالجدول رقم (٣) .

جدول رقم (٣) : الأحماض المستخدمة في التجربة .

| المعاملة | اسم الحمض | تركيز الحمض المستخدم | كمية الحمض المضاف لتر/ ١٠٠ لتر ماء | التركيز المحلول قبل الحقن | التركيز في ماء الري |
|----------|-----------------------------------------------|----------------------|------------------------------------|---------------------------|---------------------|
| T1 | حمض الكلوريك HCl | ٨٠% | ٢٤ | ٢% | ٠.٢% |
| T2 | حمض النيتريك HNO ₃ | ٨٠% | ٢٤ | ٢% | ٠.٢% |
| T3 | حمض الكبريتيك H ₂ SO ₄ | ٨٠% | ٢٤ | ٢% | ٠.٢% |
| T4 | حمض الفوسفوريك H ₂ PO ₄ | ٨٠% | ٢٤ | ٢% | ٠.٢% |
| T5 | بدون أحماض | — | — | — | — |



شكل (١) : الشبكة التجريبية الذي التقط.



شكل رقم (٢) يوضح النفاط المستخدم في التجربة تويوكي (٨ لتر/ ساعة)

وقد استخدم تركيز واحد من هذه الأحماض الأربعة بمقدار ٢٤ لتر / ١٥ يوم لكل معاملة ، ويتم وضع ٢٤ لتر علي ١٠٠ لتر مياه ، وتسحب في حوالي ساعة واحدة ، وطبقا لهذا كان معدل الحقن ١٠٠ لتر / ساعة .
بتصرف قيمة ٣٠٠٠ م٣ / ساعة ، فيكون تركيز محلول الحقن داخل النقاطات ٢٠٠ % للمادة المحقونة . وذلك طبقا للمعادلة " Keller, 1990 "

$$q_c = \frac{K * u * Q_s}{C}$$

حيث

| | |
|-------|---------------------------------------------------------------------|
| q_c | معدل الحقن للمحلول الكيماوي بعد التخفيف في نظام الري ، لتر / ساعة . |
| K | ثابت يساوي ٣ × ١٠ . |
| u | تركيز مادة الحقن في مياه الري بعد الحقن (جزء في المليون) . |
| Q_s | تصرف النظام (لتر / ثانية) . |
| C | تركيز المادة الفعالة في خزان الحقن (كج / لتر) . |

النقاطات

ركز البحث بدرجة كبيرة علي النقاطات ، علي أساس أنها المكون التي تصعب عنده المشكلة تحت الدراسة ، وقد كانت النقاطات المستخدمة في المزرعة تحت البحث من نوع " تريوكي Turbokey " بتصرف ٨ لتر / ساعة ، كما هو موضح في الشكل رقم (٢) ، وطبقا لتصميم التجربة ، فإن المعاملة الواحدة تحتوي علي ٢٥ خط . تم اختيار الخطوط رقم ١ ، ٨ ، ١٦ ، ٢٤ في كل معاملة لتكون تحت البحث . وتم تقسيم الخط الواحد الي أربعة أقسام هي : أول الخط ، ٣/١ الخط ، ٣/٢ الخط ، آخر الخط ، كما هو موضح بشكل رقم (١) بحيث يتم أخذ عدد ٨ نقاطات من الأماكن الأربعة لأجراء القياسات عليها وأخذ متوسطها .

وقد أجريت القياسات الآتية علي النقاطات :

- ١- قياس متوسط التصرف الفعلي للنقاطات علي الخطوط رقم ١ ، ٨ / ١٦ ، ٢٤ في أربع أماكن ، هي أول : الخط ، ٣/١ الخط ، ٣/٢ الخط ، آخر الخط علي الترتيب ، وذلك بواسطة مخبر مترج سعته ١٠٠ اسم ٣ ودقة قياسية ١ سم ٣ مع استخدام ساعة إيقاف للتحكم في الزمن بحيث كان الزمن واحد لكل القياسات .
- ٢- تقدير وزن المواد المترسبة في النقاطات باستخدام ميزان كيرباني دقته ١ر مللي جرام وذلك قبل وبعد اجراء عمليات الحقن .
- ٣- تقدير وزن الحديد المترسب داخل النقاطات كيميائيا بواسطة جهاز الامتصاص الذري (Atomic- absorption) .
- ٤- تقدير نسبة الانسداد في النقاطات بناء علي قياس التصرفات الفعلية ، والتصرف النظري للنقاطات المستخدم (٨ لتر / ساعة) .
- ٥- تقدير قيمة pH ، Ec في المياه الخارجة من النقاطات أثناء التجربة بواسطة جهاز pH ، وجهاز قياس التوصيل الهيدروليكي .
- ٦- حساب انتظامية توزيع المياه تحت النظام .

طرق الحساب

تصرف النقاطات :

$$q = \frac{v}{t}$$

| | |
|---|----------------------------|
| q | تصرف النقاطات لتر / ساعة . |
| v | حجم الماء المجمع لتر . |
| t | الزمن . |

نسبة الحديد المتراكم :

$$W = W_c - W_s$$

$$F = \left(W - \frac{E_r}{w} \right) * 100$$

حيث

| | |
|----------------|--------------------------------------------------------|
| W | كتلة المواد المتراكمة ، ج . |
| W _c | كتلة النقاط بعد التشغيل + وزن المكونات المتراكمة ، ج . |
| W _s | كتلة النقاط قبل بدء التشغيل ، ج . |
| F | نسبة الحديد الي باقي المواد المتراكمة . |
| F _r | كتلة الحديد المتراكم . |

نسبة انسداد النقاطات :

$$CR = (1 - E) * 100$$

$$E = \left(\frac{q_r}{q_n} * 100 \right)$$

حيث

| | |
|----------------|---------------------------------------------|
| CR | معدل انسداد % . |
| E | كفاءة تصريف النقاط . |
| q _E | تصرف النقاط الحقيقي مع الزمن ، لتر / ساعة . |
| q _n | تصرف النقاط النظري ، لتر / ساعة . |

تقييم النظامية التوزيع حقليا طبقا لمعادلة (ASEA (1985)

$$EU = \left(100 * \frac{q_n}{q_n} \right)$$

| | | |
|----------------|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EU | = | النظامية التوزيع في الحقل (%) . |
| q _n | = | متوسط تصرف النقاط الفعلي في الحقل أثناء اجراء التجربة ، (لتر / ساعة) . |
| q _n | = | متوسط تصرف النقاطات تحت التجربة ، طبقا لمواصفات التصنيع أو متوسط التصريف للنقاطات بعد التشغيل (لتر / ساعة) . |

النتائج ومناقشتها

أولاً : تصرف النقاطات :

(أ) بدون السعالحة بالاحماض :

أوضحنا النتائج ان تصرف النقاطات يتأثر بدرجة كبيرة بسبب الترسيبات داخل النقاطات ، وفي اثناء البحث تحت ظروف ثابتة فإن قيمة الحديد المترسبة داخل النقاطات هي أكثر المكونات المترسبة ، حيث بلغت قيمتها حوالي 90% من وزن كل الترسيبات في النقاطات . ويظهر اثر هذه الترسيبات في السحابة رقم (5) والتي لم يتم فيها حقن أي من الأحماض حيث تشير النتائج الي أن تصرفات النقاطات تأثرت بشكل واضح من ترسيبات الحديد ، حيث تراوحت قيمة أعلى وأقل تصرف في الحوض ما بين 6.8 إلى 5.4 لتر / ساعة . وإذا ما عرفنا ان تصرف النقاط طبقا لمواصفات التصنيع هو 8 لتر / ساعة . فإنه يتضح مدى الفرق الكبير ، والذي يمكن بالتوسع علي نمو الأشجار ، وبالتالي المحصول الناتج . وتوضح النتائج أن تصرف النقاطات في ظل المشكلة تحت الدراسة يتأثر بشكل واضح بموقع النقاطات علي طول الخط . ففي الخط رقم (1) تراوحت التصريف ما بين 6.8 إلى 7.2 لتر / ساعة في أول وأخر الخط علي الترتيب ، في حين تراوحت في الخط رقم (2) بين 7.4 إلى 5.4 لتر / ساعة في أول وأخر الخط علي الترتيب ، كما هو واضح من

الشكل رقم (٣) • وعلى الجانب الآخر ، فإن ترتيب الخراطيم علي طول الخط تحت الرئيسي كان له تأثير • فقد تراوحت قيمة التصريفات للنقاطات ما بين ٦ر٦ - ٦ر٣ لتر / ساعة للخطر رقم ١ ، ٢٤ علي الترتيب ، وذلك في بداية الخطوط ، في حين كانت التصريفات تتراوح ما بين ٦ر٢ - ٦ر٤ لتر / ساعة للخطر رقم ١ ، ٢٤ علي الترتيب • وذلك في نهاية الخراطيم ، ويعزي السبب في ذلك بأن الحديد يكون ذاتيا في مياه الري ، ولكنه سرعان ما يتحول الي حديد غير ذاتيا بفعل أكسدة الهواء او البكتريا ، يتحرك مع المياه ويترسب غالبا في نهاية الخراطيم ، وبالتالي يتسبب في انسداد النقاطات في نهاية الخراطيم أكثر من بدايتها • وهذه النتائج تتطابق مع ما أوضحه " Ravina et al., 1992 " •

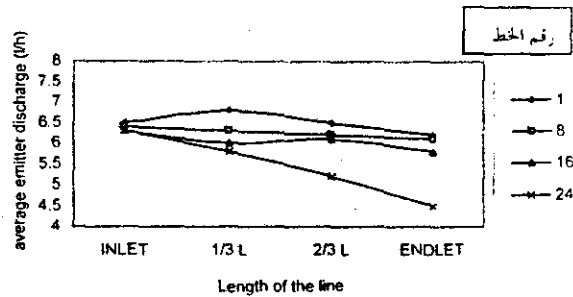
ب (المعالجة بالأحماض :

توضح النتائج إن هناك أثر فعال لاستخدام الأحماض في معالجة الحديد المترسب داخل النقاطات ، وعلي وجه العموم أدي استخدام الأحماض إلى زيادة تصريف النقاطات في جميع المعاملات الأربعة مقارنة بعدم استخدام الأحماض ، ولكن ذلك اختلف من حمض إلى آخر • ففي المعالجة بحمض الهيدروكلوريك (HCL) المعاملة الأولى وبعد ٢٤ ساعة من الحقن تراوح متوسط تصريف النقاطات ما بين ٧ر٦ الي ٦ر٨ لتر / ساعة وذلك لأعلي وأقل متوسط تصريف في الحوشة • كما لوضحت النتائج ان موقع النقاط علي طول الخرطوم وأيضا رقم الخط علي طول الخط تحت الرئيسي تأثر بشكل واضح - حيث تراوح متوسط التصريف النقاطات ما بين ٧ر٦ الي ٧ر٣ لتر / ساعة في أول وأخر الخط علي الترتيب ، وذلك للخطر رقم (١) في حين تراوح متوسط التصريف ما بين ٧ر١ الي ٦ر٨ لتر / ساعة في أول وأخر الخرطوم علي الترتيب للخط رقم (٢٤) • وظهرت النتائج أيضا ان متوسط تصريف النقاطات في الخط رقم ٨ ، ١٦ ، تأثر بنفس الطريقة وكان متوسط التصريف علي الخسط (٨) أقل من الخط رقم (١) ، ولكنها أفضل من الخط رقم (١٦) كما هو موضح بشكل رقم (٤) •

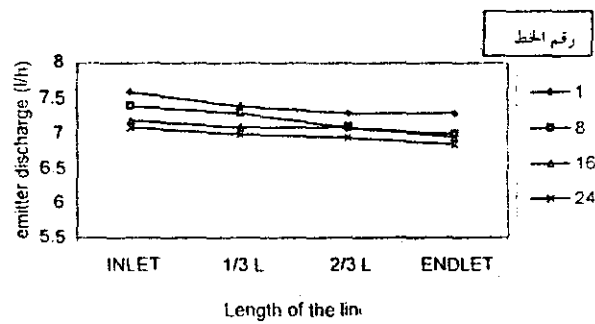
وفي المعالجة بحمض النيتريك (HNO_3) المعاملة الثانية وبعد ٢٤ ساعة من الحقن تراوح متوسط تصريف النقاطات ما بين ٧ر٧ - ٦ر٧ لتر / ساعة وذلك لأعلي وأقل تصريف النقاطات في الحوشة بالكامل كما هو موضح بشكل رقم (٥) • مع تأثير كل من موقع النقاط علي طول الخرطوم وكذلك ترتيب الخرطوم علي طول الخط تحت الرئيسي •

وفي المعالجة بحمض الكبريتيك (H_2SO_4) المعاملة الثالثة وبعد ٢٤ ساعة من الحقن تراوح متوسط تصريف النقاطات ما بين ٧ر١ - ٦ر٤ لتر / ساعة لأعلي وأقل تصريف نقاط في المعاملة بالكامل • كما أظهرت النتائج ان متوسط التصريف تأثر بكل من موقع النقاطات علي الخراطيم وموقع الخرطوم علي الخط تحت رئيسي بنفس الاتجاه في المعاملة الأولى والثانية كما هو موضح بشكل رقم (٦) •

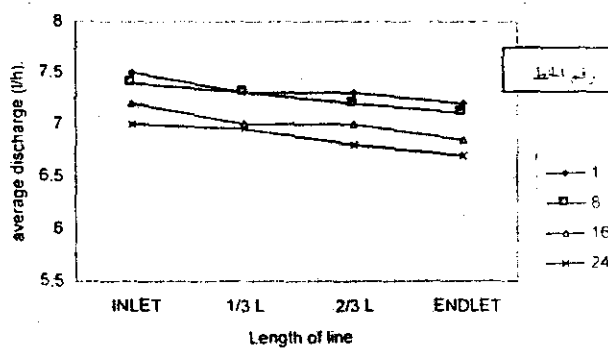
أما في المعالجة بحمض الفوسفوريك (H_3PO_4) المعاملة الرابعة وبعد ٢٤ ساعة من الحقن فقد تراوح متوسط تصريف النقاطات ما بين ٧ر٧ - ٥ر٨ لتر / ساعة لأعلي وأقل تصريف في المعاملة بالكامل كما هو موضح بشكل رقم (٧) وأظهرت النتائج تأثر كل من موقع النقاطات ورقم الخط في المعاملة الواحدة • وقد لوحظت هذه المشاهدة في المعاملات الأربعة ويرجع السبب في ذلك الي اختلاف قيمة الحديد المترسب في النقاطات علي طول الخرطوم وكذلك اختلاف قيمته في الخراطيم علي طول الخط تحت الرئيسي ، وأيضا قد يعزى السبب في ذلك الي عدم انتظامية توزيع الأحماض داخل الشبكة أثناء عملية الحقن مما يسبب عنه اختلاف متوسطات التصريف للنقاطات • وبمقارنة المعاملات الأربعة بالمعاملة الخامسة كما هو موضح بشكل رقم (٨) ، يتضح ان للأحماض الأربعة أثر جيد علي تنظيف النقاطات من الحديد المترسبة بها ، وان كان هناك اختلاف واضح في درجة تأثير الأحماض المختلفة علي الحديد المترسب حيث أوضحت النتائج ان أكثر الأحماض فاعلية هو حمض الهيدروكلوريك ، يلي ذلك حمض النيتريك ثم حمض الكبريتيك وأقلهما هو حمض الفوسفوريك • ونظرا لخطورة الأول (حمض الهيدروكلوريك) من حيث اضافة عنصر الكلور الي التربة فلابد من وضع أسس عند استخدامه • هذا بالإضافة الي ما تتميز به الأحماض الأخرى حمض النيتريك وحمض الكبريتيك الفوسفوريك من اضافة عناصر غذائية رئيسية ومهمة بالنسبة للنباتات •



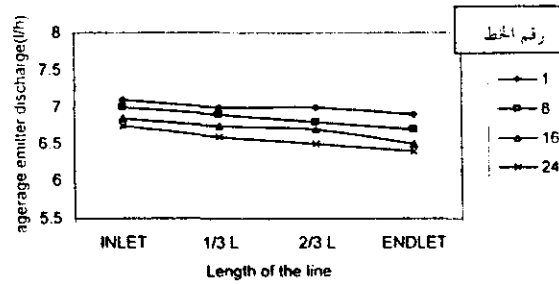
شكل (٣) : تأثير ترسيبات الحديد على متوسط تصرف النقاط بدون حقن على امتداد الخط



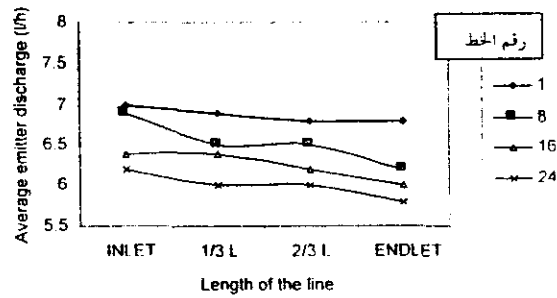
شكل (٤) : تأثير الحقن بحامض HCl على متوسط تصرف النقاط على امتداد الخط



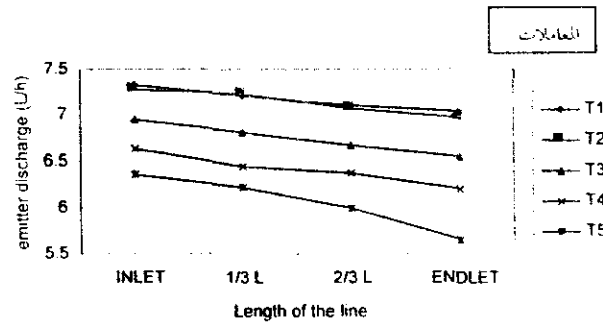
شكل (٥) : تأثير الحقن بحامض HNO₃ على متوسط تصرف النقاط على امتداد الخط



شكل (٦) : تأثير الحقن بحامض H_2SO_4 على متوسط تصرف النقاطات على امتداد الخط



شكل (٧) : تأثير الحقن بحامض H_2PO_4 على متوسط تصرف النقاطات على امتداد الخط



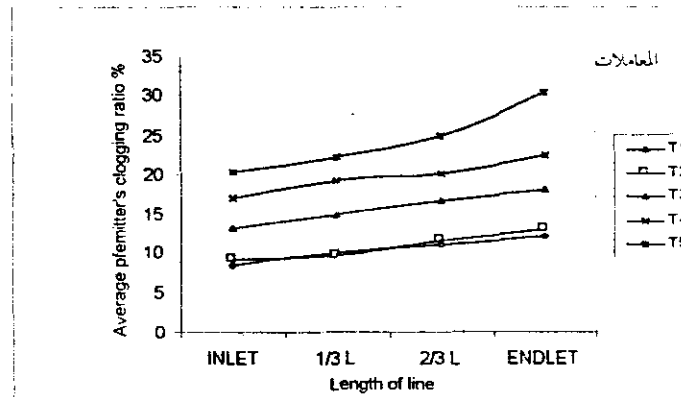
شكل (٨) : تأثير الحقن الكيماوي على التحسن في متوسط تصرف النقاطات للمعاملات المختلفة

ثانيا : نسبة انسداد النقاطات :

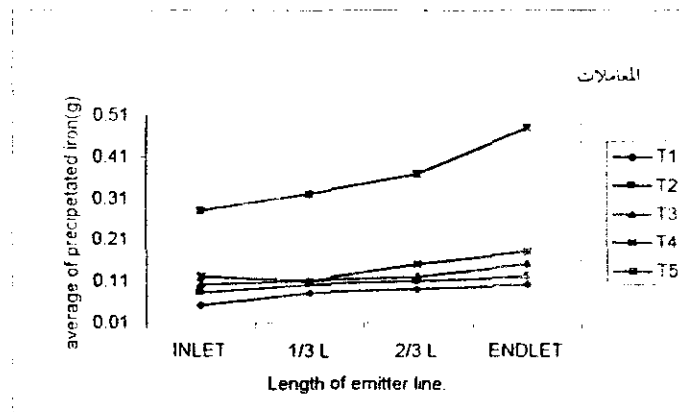
تشير النتائج المتحصل عليها والموضحة في الشكل رقم (٩) ان نسبة انسداد النقاطات تعتمد بشكل كبير على كمية الحديد المترسب داخل النقاطات، وفي الغالب يؤدي هذا الي انسداد النقاطات جزئيا وقد يتسبب في انسداد النقاطات كليا . ويتضح من النتائج أهمية واستخدام الأحماض في تحسين وتعديل نسبة انسداد النقاطات ففي المعاملة رقم (٥) بدون حقن تراوح متوسط نسبة الانسداد ما بين ٢٠.٣٧ الي ٣٠.٥ % لأعلي وأقل متوسط نسبة انسداد ، ويلاحظ ان أقل نسبة انسداد في المعاملة بدون حقن اعلي من أي نسبة انسداد في المعاملات الأربعة الأخرى . وتؤكد النتائج ان أفضل الأحماض في تقليل نسبة الانسداد وهو حمض الهيدروكلوريك (HCL) ، حيث تراوح متوسط نسبة الانسداد ما بين ٨ الي ١٢ % . كما تشير النتائج الي تقارب تأثير كلا من حمض النيتريك وحمض الهيدروكلوريك حيث تراوح متوسط نسبة الانسداد ما بين ٩ الي ١٣% مع حمض النيتريك في حين كان أقل تأثير لحمض الفوسفوريك والتي تراوحت نسبة الانسداد معه الي ١٧ الي ٢٢% . أما مع حمض الكبريتيك فتراوحت نسبة الانسداد ما بين ١٣ الي ١٨% تشير النتائج الي ان نسبة الانسداد لا تتوزع توزيع عشوائيا بل تأخذ اتجاها معين يرتبط بشكل واضح بموقع النقاطات علي طول الخط وكذلك بنوعية الحمض المستخدم مما يؤكد أهمية استخدام هذه الأحماض حسب الظروف المحيطة للمحافظة علي النقاطات في وضع أفضل من حيث مشكلة الانسداد .

ثالثا : الحديد المترسب داخل النقاطات :

أوضحت النتائج ان قيمة الحديد المترسب داخل النقاطات في المنطقة تحت البحث . مقارنة بقيم العناصر الأخرى اعلي ما يمكن حيث بلغت قيمتها حوالي ٩٠% من وزن المواد المترسبة الكلية . ويظهر الحديد علي شكل صدا الحديد داخل النقاطات بشكل واضح تماما كما هو موضح بشكل رقم (٢) من النتائج نلاحظ ان كمية الحديد المترسبة في المعاملة الخامسة بدون حقن تراوحت ما بين ٢٨ و ٤٨ ج / نقاط داخل النقاط الواحد كما هو موضح بشكل رقم (١٠) وهذه الكمية رغم صغر وزنها الا انها تسبب جزئيا أو كليا مجري المياه داخل النقاطات مما يؤثر بشكل واضح علي تصرف النقاطات ، وبالتالي علي نسبة انسدادها . وفي نفس المعاملة الخامسة بدون حقن الأحماض لوحظ زيادة الترسب خلال ١٥ يوم بمقدار حوالي ٠.٢ ر الي ٤.٠ ج/نقاط أي أنه معدل ترسيب الحديد يزداد مع الوقت وبالتالي يؤدي في جميع الأحوال الي خلل في نظام توزيع المياه من النقاطات . وبمقارنة المعاملات التي تم حقنها بالأحماض وجد أن وزن الحديد المترسب داخل النقاطات قد انخفضت بدرجة ملحوظة الا انها اختلفت من معاملة الي أخرى . ففي المعاملة الأولى حمض الهيدروكلوريك (HCL) انخفض متوسط قيمة وزن الحديد المترسب (من ١٥ ج الي ٠.٥ ج / نقاط) في النقاطات الموجودة علي بداية الخراطيم ، في حين انخفض من (٣٥ الي ١ ج / نقاط) وذلك وذلك في النقاطات الموجودة في نهاية الخراطيم . وفي المعاملة الثانية بحمض النيتريك (HNO₃) انخفضت متوسط قيمة وزن الحديد المترسب في النقاطات عند بداية الخراطيم من ٢ الي ٠.٨ ج / نقاط وكذلك انخفض متوسط الحديد المترسب من ٣٥ ر الي ١٢ و ٠ ج / نقاط في النقاطات عند نهاية الخراطيم وكذلك في المعاملة الثالثة بحمض الكبريتيك (H₂SO₄) لوحظ انخفاض متوسط الحديد المترسب ٢ ج الي ٠.١ ج / نقاط في بداية الخراطيم ومن ٤ ر الي ١.٥ ج / نقاط في نهاية الخراطيم في حين انخفض وزن الحديد المترسب من ٣٥ ر الي ١٢ ج / نقاط في بداية الخراطيم ، ومن ٣٥ ر الي ١.٨ ج / نقاط في نهاية الخراطيم وذلك مع حمض الفوسفوريك . وفيما يختص بإزالة الحديد المترسب وغسله فقد وجد أن أكثر الأحماض فاعلية هو حمض الهيدروكلوريك، حمض النيتريك ، حمض الكبريتيك وأخيرا حمض الفوسفوريك علي الترتيب . كما تشير النتائج في البحث الي انه مازال هناك حديد مترسب بعد اجراء عمليات الحقن وكذلك زيادة قيمة الحديد المترسب مع الوقت مما يستدعي في مثل ظروف التجربة استمرار عمليات الحقن بالأحماض لتلافي مشكلة الانسداد جزئيا أو كليا في النهاية .



شكل (٩) : تأثير رواسب الحديد على معدل انسداد النقاطات على امتداد الخط



شكل (١٠) : تأثير الحقن الكيماوي على متوسط ترسيبات الحديد داخل النقاطات على امتداد الخط

رابعا : تأثير الأحماض علي رقم pH ، وقيمة Ec

أوضحت النتائج المتحصل عليها في هذا البحث ان اضافة الأحماض يؤثر علي كل من رقم pH ، Ec للمياه الخارجة من النقاطات أثناء التجربة . في حين كانت قيم رقم pH ، Ec لمياه الري في المعاملة الخامسة بدون حقن شبه ثابتة تقريبا في المعاملة بالكامل فبلغت قيمة pH ما بين ٧.٨ - ٨.٠ وهي تقريبا نفس رقم pH لمياه الري في البئر (٧.٩) . أما قيم Ec فكانت شبه ثابتة وتتراوح ما بين ٨ - ٨.٢ (ds/m) بزيادة طفيفة جدا عن قيمة Ec في مياه الري قبل دخول الشبكة . ولكن النتائج اختلفت تماما في المعاملات رقم ١ ، ٢ ، ٣ ، ٤ ، والتي تم حقن الحمض بها حيث أوضحت النتائج ان قيمة رقم pH قد انخفضت بدرجة ملحوظة أثناء عملية الحقن الي قيمة تراوحت ما بين ٤.٢ - ٤.٥ كما هو موضح في الشكل رقم (١١) ، ونفس الوقت أدى ذلك الي رفع قيمة Ec من ٩.٥ الي ١٤.٥ (ds/m) وذلك أثناء عملية الحقن كما هو موضح بشكل رقم (١٢) . ويتضح من النتائج أن انخفاض رقم pH يؤدي الي ازالة الأملاح المترسبة داخل النقاطات ، مما يسهل حركتها وغسيل جزء كبير منها خارج النقاطات . كما تؤكد ارتباط قيم زوبان الحديد المترسب بانخفاض رقم pH ، حيث كان اعلي معدل زوبان للحديد المترسب مرتبط بأكبر قيم انخفاض لرقم pH . وهذه النتائج تتطابق مع ما أوضحه " Boswell 1990 " ، كما تشير النتائج الي أن قيم Ec ، pH ترجع الي قيمتها الأصلية قبل الحقن بعد انتهاء الري التالية لرية الحقن ، مما لا يكون له الأثر الضار علي الأشجار المزروعة .

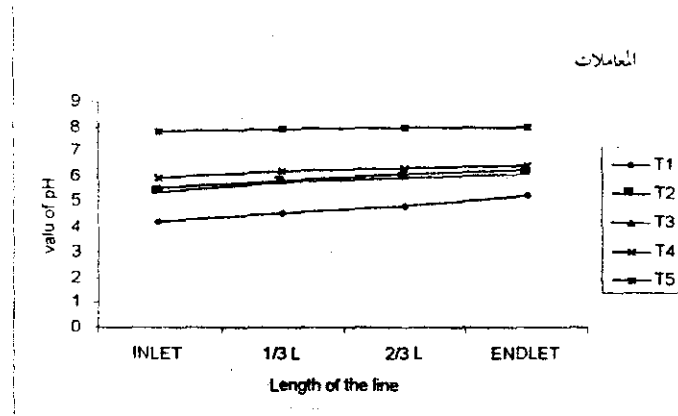
خامسا : أثر ترسيبات الحديد داخل النقاطات علي انتظامية توزيع المياه تحت نظم الري بالتنقيط:

في هذا الجزء من البحث تم حساب قيمتين لانتظامية توزيع المياه في شبكة الري أحدهما تعتمد علي متوسط تصرف النقاطات في الشبكة $average$ الثانية تعتمد علي التصرف التصميمي للنقاط المستندم لتر/ساعة وكانت النتائج كما هو موضح في الجدول رقم (٤) .

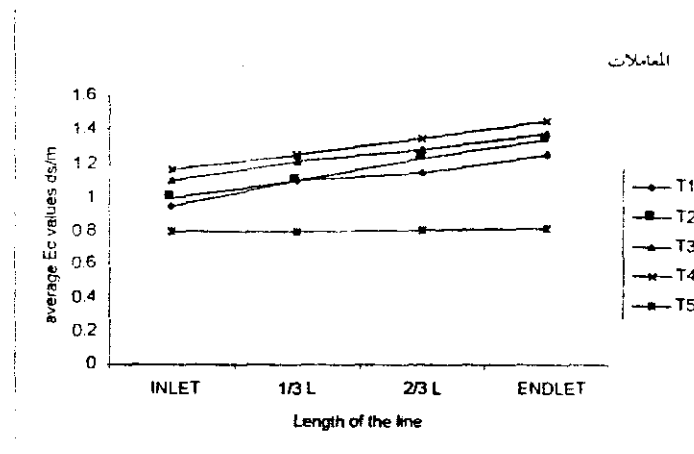
جدول رقم (٤) : انتظامية توزيع المياه للمعاملات المختلفة

| المعاملة | T1 (HCl) | T2 (HNO ₃) | T3 (H ₂ SO ₄) | T4 (H ₃ PO ₄) | T5 |
|--------------------|----------|------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|------|
| Eu _{av} % | 95 | 93.7 | 90 | 90 | 73.8 |
| Eu _{dc} % | 85 | 83 | 75.8 | 72 | 55 |

أوضحت النتائج ان انتظامية توزيع المياه في شبكة الري بالتنقيط تتأثر بدرجة كبيرة جدا بمشكلة انسداد النقاطات . ويتضح من النتائج انه في المعاملة الخامسة بدون حقن الأحماض أن قيمة انتظامية توزيع المياه تصل الي ٩٥% في حين اذا ما أخذ في الاعتبار التصرف التصميمي للنقاطات وتصل انتظامية التوزيع الي حوالي ٧٣% . وقد أظهرت النتائج أهمية حقن الأحماض في رفع كفاءة انتظامية المياه في شبكة الري بالتنقيط . كما تشير النتائج الي اختلاف كفاءة توزيع المياه في الشبكة عند استخدام أي من التصريف التصميمي لقاط أو متوسط تصرف النقاطات . حيث كانت كفاءة انتظامية توزيع المياه (Eu_{av}) ، ٨٥ ، ٨٣ ، ٧٥ ، ٧٢ ، ٥٦% في حالة استخدام التصريف التصميمي للمعاملات T1 ، T2 ، T3 ، T4 ، T5 علي الترتيب . في حين كانت انتظامية توزيع المياه (Eu_{dc}) ، ٩٥ ، ٩٣.٧ ، ٩٠ ، ٩٠ ، ٧٣ في حالة استخدام متوسط تصرف النقاطات للمعاملات T1 ، T2 ، T3 ، T4 ، T5 علي الترتيب . ويلاحظ من النتائج انه حتى في حالة استخدام الأحماض تكون كفاءة انتظام توزيع المياه في شبكة الري أقل من المتعرف عليها علميا ، وهي ٩٥% . كما أن أفضل الأحماض في حالة معالجة ترسيبات الحديد هو حمض الكلوريك وهذا ما أوضحه " Rav - Achac et al , 1995 " ، Bar, I., 1995 ويأتي حمض النيتريك في المرتبة الثانية يليه حمض الكبريتيك وأخيرا الفوسفوريك . ونظرا لخطورة عنصر الكلور علي النباتات وعدم كونه عنصر غذائي رئيسي للنبات يجب الحظر عند التوصية في استخدامه باستمرار . وطبقا لهذه النتائج فإنه من المهم الإشارة الي زمن الري وهو إحدى أهم أسس التصميم والذي يتم حسابه علي اساس التصريف التصميمي



شكل (11): تأثير الحقن الكيماوي على متوسط pH مياه الري بعد الحقن



شكل (12): تأثير الحقن الكيماوي على EC مياه الري بعد الحقن على أمتداد الخط

للقاطات عند التصميم لابد وان يحدث له تعديل بمرور الزمن حيث يقل انتظام توزيع المياه بسبب انسداد القاطات مع الزمن، وبالتالي يتغير زمن الري الي الزيادة مع الزمن ولا يمكن في ظل انسداد القاطات تحديد زمن ثابت، حيث يخطيء في كثير من الاحيان المتخصصين والمزارعين في حساب زمن الري علي اساس انتظامية توزيع المياه EII عند بدء تشغيل الشبكة .

الملخص

تؤكد النتائج ان مشكلة انسداد القاطات تعتبر من اهم المشاكل التي تواجه تطبيق نظام الري بالتنقيط . كما ان مشكلة انسداد القاطات بترسبات الحديد تعتبر من اخطر مشاكل الانسداد تحت الظروف البيئية الزراعية المصرية . ويمكن تلخيص اهم النتائج فيما يلي :

١- استمرار الري بمياه بها حديد ذائب يؤدي الي زيادة ترسيب الحديد في القاطات مع الوقت ، مما يكون له اثر ضار علي معدل تصرف القاطات ، حيث يبدأ الانسداد الجزئي ويستمر حتي يصل في بعض الاحيان الي انسداد كلي . حيث تراوحت كتلة الحديد المترسب قبل الحقن ما بين ٢٨ الي ٤٨ ر.ج / قاط ، في حين انخفض الي ٥ و الي ١٥ ر.ج / قاط بعض الحقن .

٢- اختلفت نسبة الحديد المترسب وكذلك نسبة انسداد القاطات تبعاً لكل من موقع القاطات علي الخراطيم وكذلك ترتيب الخرطوم علي الخط تحت الرئيسي ، حيث كانت اعلي نسبة ترسيب الحديد في القاطات التي في نهاية الخراطيم - كما كانت اعلي نسبة ترسيب في الخطوط التي في آخر الخط تحت الرئيسي . وصلت نسبة الانسداد قبل الحقن الي حوالي ٣٠% في حين انخفضت بعد الحقن الي حوالي ٨% .

٣- يؤدي حقن الأحماض الي التخلص الجزئي من كمية الحديد المترسب داخل القاطات والتي يؤثر بدوره علي تحسين تصرف القاطات وتقليل نسبة الانسداد .

٤- يؤثر انخفاض رقم pH بشكل واضح علي ازالة الحديد المترسب داخل القاطات وأفضل ازالة للحديد المترسب كانت مع انخفاض رقم pH الي حوالي ٤ .

٥- تختلف نسبة الحديد المتبقي وبالتالي نسبة الانسداد طبقاً لنوع الحمض المستخدم في الحقن حيث كان أفضل الأحماض المستخدمة هو حمض الهيدروكلوريك ، حمض النيتريك ، حمض الكبريتيك ، حمض الفوسفوريك علي الترتيب .

٦- اختلفت كفاءة توزيع المياه في الشبكة حسب نوع الحمض المستخدم كما اختلفت علي اساس الاخذ في الاعتبار كل من متوسط التصريف التصميمي أو متوسط التصريف للقاط اثناء اجراء التجربة حيث كانت ٨٥ ، ٨٣ ، ٧٥ ، ٧٢ ، ٥٦ % للأحماض : الهيدروكلوريك ، النيتريك ، الكبريتيك ، الفوسفوريك ، وسدون حقن أحماض علي الترتيب في حالة التصريف التصميمي للقاطات، في حين كانت ٩٥ ، ٩٧ ، ٩٠ ، ٩٠ ، ٩٠ ر.ج لنفس الأحماض علي الترتيب في حالة استخدام متوسط تصرف القاطات .

التوصيات

من خلال ما توصل اليه البحث من نتائج فيمكن ان نوصي بالاتي :

١- عند تطبيق نظام الري بالتنقيط يجب ضرورة معرفة تركيز الحديد الذائب في مصدر مياه الري . وعندما يدور تركيزه ما بين ١٥ - ٤ مللي جرام / لتر يوصي بضرورة اخذ ذلك بعين الاعتبار عند التصميم بحيث يتم اختيار القاطات الملانمة وكذلك طريقة الحقن المناسبة .

٢- في ظل ارتفاع نسبة الحديد الذائب في مصدر مياه الري عن ٦ مللي جرام / لتر ، يفضل تطبيق بعض طرق الري الحديث (الشحيحة) والتي لا تتأثر بمشكلة الانسداد بشكل فعال، مثل الري بالببليد أو الرشاشات الصغيرة .

٣- ضرورة استخدام الأحماض في حالة مشكلة الانسداد، وخاصة في حالة مشكلة انسداد القاطات نتيجة ترسيب الحديد . وأفضل الأحماض بالترتيب : حمض الهيدروكلوريك وحمض النيتريك وحمض الكبريتيك

وأخيرا حمض الفوسفوريك ويمكن الحقن بكمية من الأحماض بحيث يكون تركيز الحمض في مياه الري حوالي 0.2% مرة كل 15 يوم .
 4- عند تقدير زمن الري وعدد ساعات التشغيل ، فيجب الأخذ في الاعتبار بالإضافة الي زيادة معدل نمو النباتات ، تأثير انسداد النقاطات علي كفاءة توزيع المياه تحت النقاطات ، وبالتالي يجب عمل تقييم لتصرف النقاطات مرة كل سنة لحساب زمن التشغيل أو زيادة زمن الري تدريجيا حسب حالة الانسداد .

Reference

- Adin A. 1986. Problems associated with particulate matter in water reuse for agricultural irrigation and their prevention . water sc and tec. , 18:9 , 185 - 195.
- Boswell ,M.I. 1990 Micro irrigation design manual . Hardie micro irrigation design . Agust.
- El.Berry, A.M.; Bakeer,G.A.; and Al - Weshali , A.m(2000) the effect of water quality and aperture size on clogging of emitter , Misr. J. of Agr. Eng . 17(3) : 555-568.
- Ford , H.W. 1982 Iron ochre and related sludge deposits in subsurface drain line. Circ. 671 Florida Coop. Ext. Ser. I.F.A S , U of Florida , Gainesville.:
- Gamble S.I. 1985 Iron removal from drip irrigation wells. Drip irrigation in action , the 3 rd I Cong. ASEE pub. vol (1):
- Bar , I .,1995 Iron control system for drip irrigation proc of the 5th. I Micro irr cong . 239-243.
- James,L., 1988, Principles of farm irrigation system design , Tohn wiley and sons 260-298 .
- James,L., 1990 Micro irrigation Design manual : 15-3 .
- Keller , J, and R.D. Bliesner 1990 . Sprinkler and trickle irrigation Van Nostr and Reinhold , N . Y. 1003 .
- Nakaya ma F.S and Bucks - D.A 1991 Water quality in drip trickle irrigation : a review irrigation Sci , Berlin , W . Ger : sprinkler v.12 (4) . 197-192 .
- Rav- Acha,C., M.Ku mmel , I. Salumon and A. adin , 1995, The effect of chemical oxidants on effluent constituents for drip irrigation Water - Res. oxford 29,1 : 119-129.
- Ravina ,I .E. paz ,12 Sofer A. Marcu , A. Shisha and Gsay, 1992, Control of Emitter clogging in drip irrigation with reclaimed waste water . irrigation - Sci : Berlin , W.Ger, Springer . 13 (3) : 129 - 139.

Abstract

The performance of drip irrigation network under iron precipitation and the chemical method for overcoming it

Emitter clogging is a major concern in drip irrigation systems. The iron deposit problems is described as the most serious type of clogging. The main objective of this study is to evaluate the performance of drip irrigation network and to overcome the iron deposit in emitter by acids.

The results indicate that

- 1- The iron precipitation in emitter creates severe clogging problems in drip system.
- 2- The ratio of clogging differs from emitter to another under the same treatment due to the position of emitter in the line and the position of lateral on the submain.
- 3- The ratio of clogging was 30.5% under the treatment without acid injection. The ratio of clogging was about 20 to 10 % under injection. the treatment with acid injection.
- 4- The mass of iron deposit in emitter was 48.5 g/emitter before the methods of overcoming it where the mass of iron deposit in emitter was about 0.15 to 0.5 g per emitter after treatment .
- 5- The best acid used to overcome the iron precipitation problem in emitter were HCl , HNO₃ , H₂SO₄ and H₂PO₄ respectively.
- 6- The emission uniformities (Eu) values were different under this study according to use the average emitter discharge or the design emitter discharge.
- 7- The emission uniformities (EU) with design emitter discharge were 85 , 83 , 75.8 , 71 and 56 % for HCl , HNO₃ , H₂SO₄ , H₂PO₄ and without acid respectively . However, with average emitter discharge (EU) were 95 , 93.7 , 90 , 90 and 73.8 % for HCl , HNO₃ , H₂SO₄ , H₂PO₄ and without acid treatment respectively.