

## عوامل تصميم وتشغيل آلة مدفوعة لتلقيح وخدمة نخيل البلح

د. إبراهيم يحيى <sup>(١)</sup>

### الخلاصة

يهدف هذا البحث إلى تصميم آلة مدفوعة تستخدم في تلقيح وعمليات الخدمة للنخيل مثل مكافحة الآفات والتقطيم مع دراسة العوامل المؤثرة على أدائها، وتتميز الآلة بأنها يمكن أن تعمل بكفاءة عالية مع كل زراعات النخيل (الصغيرة، المتوسطة، العشوائية، على حواف الطرق والترع)، وقد تم التوصل إلى النتائج التالية:

\* متوسط معدل الأداء حوالي ٣٣ نخلة/ساعة (٢٦٤ نخلة/يوم).

\* وجد أن الكفاءة الحقلية حوالي ٧٦,٨ %.

\* تكاليف التلقيح باستخدام الآلة المصممة حوالي ١٢,٠ جنية/نخلة، بينما التلقيح بالطريقة اليدوية حوالي ٢,٥ جنية/نخلة.

### المقدمة

تعتبر مصر من الدول الأولى في إنتاج التمور في العالم، وقد وصل إنتاجها السنوي لعام ١٩٩٦ حوالي ٧٣٧ ألف طن من ٧,٥ مليون نخلة مثمرة (Abd Allah et al., 1997).

يعتبر نخيل البلح أحد أقدم الأشجار التي كانت تزرع من أيام المصريين القدماء كمصدر للغذاء. ويزعف المزارعين في الوقت الحاضر عن زراعة النخيل وذلك بسبب صعوبة عمليات التلقيح والتقطيم والحساب. وما زالت تجري هذه العمليات يدوياً مما تستهلك كثير من الوقت، بالإضافة إلى خطورة تساقط النخلة (Lovghavi, 1993).

تعتبر عملية تلقيح النخيل من العمليات الفنية الهامة التي تتطلب عماله مدربة تجيد الصعود إلى قمة النخلة لأجراء هذه العملية. ونظراً للنقص الشديد في الأيدي العاملة المتخصصة بالإضافة إلى ارتفاع أجورها لذا أصبح من الضروري ميكنة هذه العملية باستخدام معدات تعمل من الأرض دون اللجوء إلى صعود النخلة. لذلك تم في هذا البحث تطوير وتصميم آلة متقدمة لتلقيح النخيل تتميز بال التالي:

(١) ملائمتها لتلقيح أشجار النخيل المنزرعة عشوائياً وعلى جسور الترع والطرق والمنزرعة على مسافات ضيقة، (٢) انتظامية توزيع خليط اللقاح، (٣) سهولة التحكم في معدل تصرف خليط اللقاح، (٤) بساطة التركيب، (٥) سهولة التشغيل والضبط و الصيانة والإصلاح، (٦) انخفاض تكاليف الآلة بحيث يستطيع المزارع البسيط اقتاتها، (٧) يمكنها تلقيح ٤ نخلات بدون تحريك الآلة حيث يمكن لف الأنابيب التلسكوبية ٣٦٠ درجة.

(١) باحث أول، معهد بحوث الهندسة الزراعية، مركز البحوث الزراعية، دقي، جيزة.

قام (Awady et al., 1998) بتصميم آلية مبتكرة للتقديح النخيل مكونة من مقاطورة يدوية التحرير، آلية رفع عبارة عن ثلاثة أنابيب تتداءل مع بعضها وتحركه تسلكوباً آلياً، أربع أجهزة تقدير، ووجدوا أن أفضل نظام للتقديح هو المروحي، وأعطت أعلى تقدم ومقداره ٧٥ سم وانتشار عرضي مقداره ٦٠ سم.

وهذا البحث هو إستكمال لما قام به (Awady et al., 1998)، حيث قاما بتجرية أجهزة تقدير ذات تصميمات مختلفة، وفي هذه الدراسة تم التركيز على الآلة نفسها وأدائها حقولياً.

## ٢- مراجعة المنشورات

أشار ((Awady, 1992)) إلى أن النظم المستخدمة في تسلق أشجار النخيل هي:

- (١) النظام البدائي ويشمل: (أ) عمل حفر في جسم النخلة لاستخدامها في عملية التسلق ومن عيوبه تقليل عمر الشجرة. (ب) حزام التسلق.
- (٢) النظام النصف الآلي ويشمل: (أ) سلام خاصة يمكنها تغيير الارتفاع و ذات قاعدة عريضة لتحقيق الاتزان. (ب) طرق التسلق ومن عيوبه البطء الشديد.
- (٣) النظام الآلي ويشمل (أ) روافع مفصلي. (ب) روافع تسلكوبية. (ج) روافع ذات أذرع ثابتة الطول.

قام (Mousa and Aliwa, 2000) بالمقارنة بين التقديح الآلي واليدوي لنخيل البلح الحياني تحت ظروف محافظة شمال سيناء، وجداً أن طريقة التقديح الآلي بالتعديل هي الأفضل، حيث أدت إلى زيادة كل من وزن الثمرة، نسبة الشمار الجيدة القابلة للتسويق، طول وعرض الثمرة، المادة الجافة والمواد الذائبة الكلية والبروتين والسكريات بأنواعها.

قام (Awady et al., 2003a) بتصميم آلية متقللة للتقديح وخدمة نخيل البلح، مكونة من آلية رفع تسلكوبية تعطى ارتفاعاً يصل إلى حوالي ١٤ متر يتم تشغيلها يدوياً عن طريق طارة، ترتكز على قاعدة ارتكاز ذات أربعة أذرع، وجهاز تقدير ذي مروحة يعمل ببطارية، ووجدوا الآتي: متوسط معدل الأداء حوالي ٢١ نخلة/ساعة (١٧٣ نخلة/يوم)، الكفاءة الحقلية حوالي ٨١ %، تكاليف التقديح باستخدام الآلة المصممة حوالي ١٧ جنيه/نخلة، بينما التقديح بالطريقة اليدوية حوالي ٢,٥ جنيه/نخلة، وأفضل تصميم لأرجل الارتكاز هو الأرجل المستقيمة بطول حوالي ٢ متر، وارتفاع قاعدة الأنابيب التسلكوبية عن الأرض حوالي ٢٠,٥ سم.

قام (Awady et al., 2003b) بتصميم آلية ذاتية الحركة للتقديح وخدمة نخيل البلح، وتكون من إطار، محرك كهربائي، مجموعة نقل الحركة من المحرك إلى العجلة الخلفية لآلية، آلية توجيه العجلتين الأماميتين للألة، قابض لفصل ووصل الحركة لعجلة جر الآلة، كوابح (فرايزل) لإيقاف الآلة عند السرور، مسرع (أكسيليتور)، كرسى مشغل الآلة، آلية رفع تسلكوبية تعطى ارتفاعاً يصل إلى ٢٠

متر يتم تشغيلها آلياً عن طريق المحرك. ووجدوا الآتي: متوسط معدل الأداء حوالي ١٠ نخلة/ساعة (٨٠ نخلة/يوم)، تكاليف التلقيح باستخدام الآلة المصممة حوالي ٢٤ جنية/نخلة، بينما التلقيح بالطريقة اليدوية حوالي ٢٥٠ جنية/نخلة، والكلفة الحقلية حوالي ٨٩ %.

### ٣- المواد والطرق

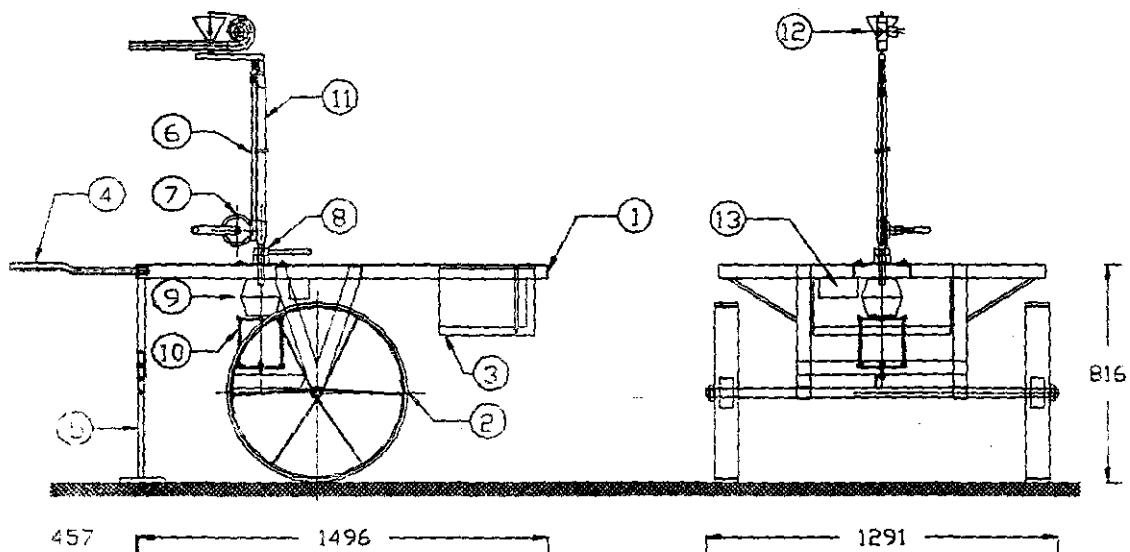
١- آلة التلقيح المصممة: تم تصنيع هذه الآلة بورشة خاصة بمحافظة الشرقية، والوزن الكلي لها حوالي ١٠٦ كجم، و تتكون الآلة (شكل ١) من الأجزاء التالية:

(أ) مقطورة يدوية التحرير: تفى بالميزات التالية: أبعادها أقل ما يمكن لتناسب العمل مع الأشجار المتزاحمة وغير المنتظمة، متزنة، خفيفة الوزن، لها عجلتان فقط لسهولة الحركة والتوجيه والدوران، العجل من نوع يعطى أقل انزلاق و يمكن استخدامه في جميع أنواع الأراضي، يوجد بها صندوق لوضع العدة وأجهزة التلقيح و مواد التلقيح و أدوات مثل البطارية. و تتكون هذه المقطورة من شاسيه طوله ١٥٠ سم و عرضه ١٢٠ سم مصنوع من زوايا من الحديد المطاوع بعرض ٥ سم و سماكة ٥ مم، و عجلتين من الحديد مغطتتين بالمطاط بقطر ٦٧,٤ سم و عرض ٨,٨ سم، سنادة، كراسى رولمان على.

(ب) آلية رفع مبتكرة: و تتكون من ثلاثة أنابيب ذات مقطع مربع (وزنهم بكل ما مرتبط بهم ٧ كجم)، طول الأنبوية الواحدة ٢,١ متر ، العرض ٣٠، ٢٥، ٢٠ مم ، و تتدخل مع بعضها و تتحرك تلقويا بحيث تعطى ارتفاعاً مقداره ٦ متر (يمكن زراعتها بتعديل التصميم)، و يوجد مجرى بعرض ٥ مم في أحد جوانب المربع للثلاثة أنابيب. يربط أحد طرفي سلك من الصلب (طوله حوالي ٤,١ متر) بقاعدة كل من الأنبوتين الثانية والثالثة عن طريق بكرات بحيث يمكن فرد الأنابيب المداخلة أو تركها متداخلة. و في نهاية قاعدة الأنابيب كتلة موازنة لتسهيل حركة الأنابيب في أي اتجاه (٣٦٠).

و تتم الحركة الآلية التلقوية عن طريق لف الطارة بواسطة اليد، و يتم تثبيت الأنبوية التلقوية على الطول المراد عن طريق ساقطة (اصبع بسوسته).

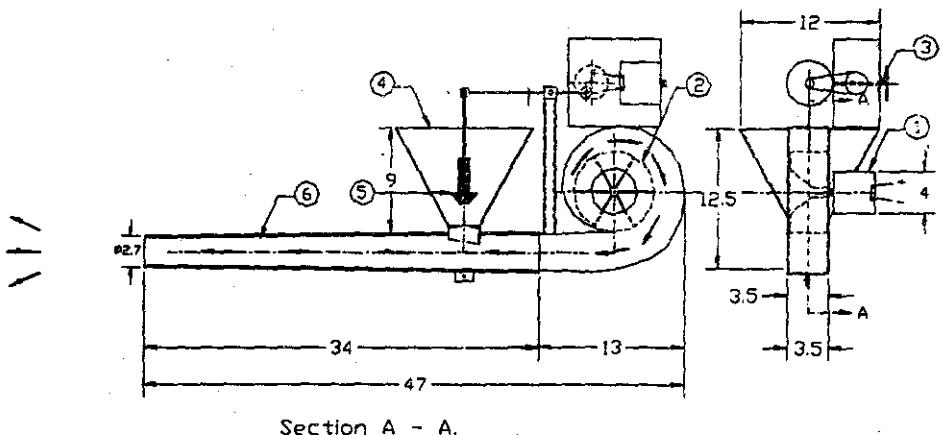
(ج) جهاز تلقيح نو مروحة: و يتكون من مروحة مثبتة على محرك كهربائي صغير ١٢ فولت يدار عن طريق بطارية جافة مثبتة أسفل الأنابيب التلقوية (وتم لحامه بكتلة مرحلة على إحدى ريش المروحة للحصول على اهتزازات تساعد على سريان حبوب اللقاح)، مع صندوق مخروطي يوضع به حبوب اللقاح (شكل ٢) و يتم التحكم في معدل التصرف عن طريق بوابة في أسفل صندوق حبوب اللقاح يتم تحريكها عن طريق رافعة على محرك صغير ثانى. و يتم تيار الهواء المنولد من المروحة داخل أنبوية مخروطية لقابل حبوب اللقاح.



(١) الاطار، (٢) اطار مطاط، (٣) صندوق العدة وحبوب اللقاح، (٤) ذراع الدفع والتوجيه، (٥) رجل ارتكاز، (٦) سلك الرفع، (٧) بكرة الرفع، (٨) ذراع التثبيت، (٩) كتلة موازنة، (١٠) يابيات موازنة، (١١) أنابيب تلسكوبية، (١٢) جهاز تلقيح، (١٣) بطارية ١٢ فولت.

شكل (١): رسم تخطيطي، صورة فوتوغرافية لآلية تلقيح النخيل المدفوعة.

(Awady et al., 1998)



شكل (٢): جهاز تلقيح التخيل.

- (١) محرك كاسيت ١٢ فولت، (٢) مروحة، (٣) آلية ترددية،
  - (٤) صندوق خليط اللقاح، (٥) كثة إغلاق الصمام، (٦) أنبوبة مخروطية.
- (Awady et al., 2003b)

٣-٢: أجهزة القياس المستخدمة: شريط متر، ساعة ايقاف.

٣-٣: أرض التجربة وأطوال التخيل ومسافة الزراعة:

تم اجراء التجربة في مزرعة خاصة في محافظة الشرقية في أرض رملية مزروعة بصنف البلح السمناني، تروى سطحياً، الأشجار مزروعة بطريقة غير منتظمة. وتراوحت المسافة بين التخيل بين ٣ - ٧ متر، المسافة بين الصنوف ٥ - ٧ متر، ارتفاع النخيل يتراوح بين ٥ - ٧ متر، عمر النخيل حوالي ١٢ - ١٥ سنة، المساحة حوالي ١ فدان (عدد ١٠٠ نخلة). وكانت متغيرات التجربة كالتالي:

(أ) المسافة بين النخيل، (ب) ارتفاع النخيل، (ج) عدد العراجين/نخلة.

تم تكرار كل تجربة خمس مرات لتعطى متosteات مقبولة.

٣-٤: مُعدل الأداء (نخلة/ساعة) =  $60 \times 60 / \text{الزمن الكلى (ث)}$  --- (١)

حيث: الزمن الكلى = زمن التنقل + زمن الصعود + زمن الهبوط + زمن التلقيح + زمن ملء صندوق اللقاح + زمن التنقل من صف إلى صف + زمن الضبط والإصلاح --- (٢)

٣-٥: الكفاءة الحقلية =  $(\text{زمن التنقل} + \text{زمن الصعود} + \text{زمن الهبوط} + \text{زمن التلقيح}) / \text{الزمن الكلى}$  --- (٣)

### ٦-٣: التقييم الاقتصادي لاستخدام الآلة:

تم حساب تكاليف تشغيل الآلة المصممة باستخدام معادلة Awady, 1978

كالتالي :

$$C = P/h(1/a + 1/2 + t + r) + m/144 \quad (1)$$

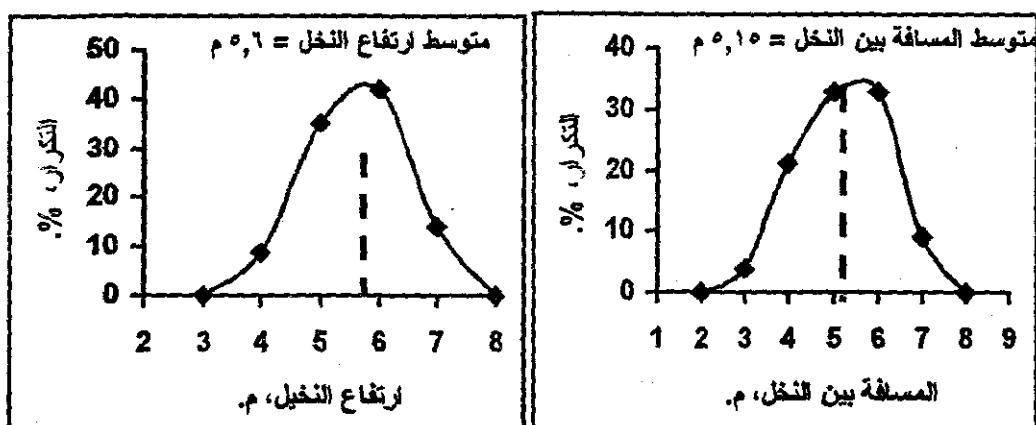
حيث:  $C$  = تكاليف التشغيل (جنيه/ساعة)،  $P$  = سعر الآلة بالجنيه،  $h$  = عدد ساعات التشغيل في السنة (١٠٠٠ ساعة)،  $a$  = عمر الآلة بالسنين (١٠ سنوات)،  $t$  = نسبة فائدة رأس المال (٠,١٣)،  $r$  = نسبة الضرائب (٠,٠٥)،  $m$  = نسبة الإصلاحات من استهلاك رأس المال (٠,٠٦)،  $w$  = الطاقة الكهربائية المستهلكة في شحن البطاريات بالكيلووات.ساعة،  $e$  = ثمن الطاقة الكهربائية بالجنيه/كيلووات.ساعة (٠,٢٥)،  $m$  = مرتب العامل في الشهر (٣٠٠ جنيه).

#### ٤- النتائج ومناقشتها

٤-١: المسافة بين النخيل، ارتفاع النخيل، عدد العراجين لكل نخلة:

٤-١-١: المسافة بين النخيل: وجد أن مواصفات النخيل الذي أجريت عليه الدراسة كالتالي (شكل ٣): المسافة بين النخيل = ٣ - ٧ متر، أعلى نسبة نخيل (٣٣%) للمسافة ٥ متر، يليها (٣٣%) للمسافة ٦ متر، (٢١%) للمسافة ٤ متر. أى أن ٨٧% من النخيل مزروع على مسافة ٤ - ٦ متر.

٤-١-٢: ارتفاع النخيل: وجد التالى (شكل ٣): تراوح ارتفاع النخيل بين ٤ - ٧ متر، متوسط ارتفاع النخلة حوالي ٥,٦ متر. كما وجد أن أعلى نسبة نخيل (٧٧%) بارتفاع تراوح بين ٥ - ٦ متر.

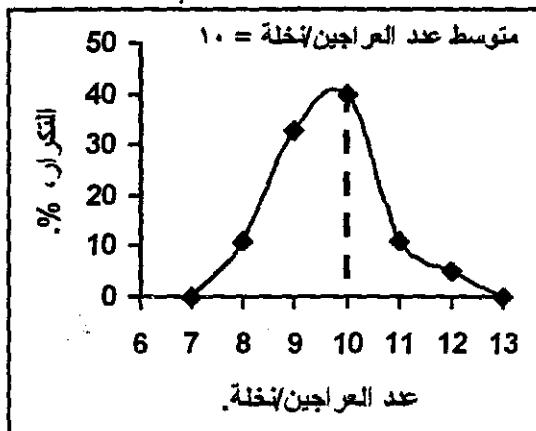


شكل ٣: التوزيع التكراري للمسافة بين النخيل وارتفاعه.

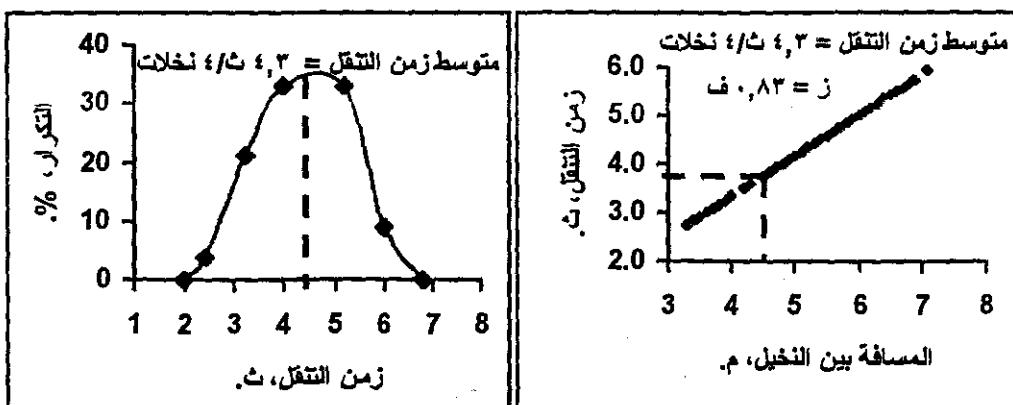
٤-٣: عدد العراجين لكل نخلة: وجد أن عدد العراجين لكل نخلة تراوح بين ٨ - ١٢ عرجون. كما وجد أن أعلى نسبة (٧٣ %) تكرار لعدد عراجين لكل شجرة عندما تراوح بين ٩ - ١٠ عرجون (شكل ٤).

#### ٤-ب: معدل أداء الآلة:

٤-ب-١: الزمن اللازم للتنقل الآلة من شجرة إلى أخرى: وجد أن زمن التنقل من شجرة لأخرى زاد خطياً من ٦ ث إلى ٢٤ ث، عندما زادت المسافة بين النخيل من ٣ إلى ٧ متر بعلاقة "ز = ٠,٨٣" حيث "ز" هي الزمن بالثانية، "ف" هي المسافة بالمتر (أي أن الحركة بسرعة ٠,٨٣ متر لكل ثانية). كما وجد أن متوسط زمن التنقل حوالي ٤,٤٠ ث. ووجد أن زمن التنقل زاد بزيادة المسافة بين النخيل (شكل ٥). ووجد أن أعلى نسبة (٨٧ %) تكرار لزمن التنقل لكل نخلة عندما تراوح بين ٣,٢ - ٥,٢ ث (شكل ٦). ويتم تقييم ٤ نخلات بدون تحريك الآلة، أي أن متوسط زمن التنقل لكل نخلة = ٤,٤٠ / ٤ = ١,١٠ ث.



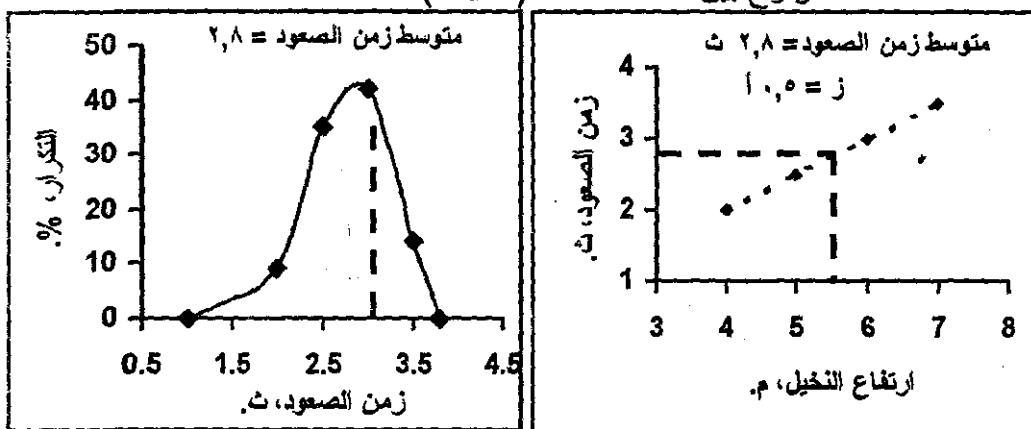
شكل ٤: التوزيع التكراري لعدد العراجين لكل نخلة.



شكل ٥: التوزيع التكراري لزمن التنقل.

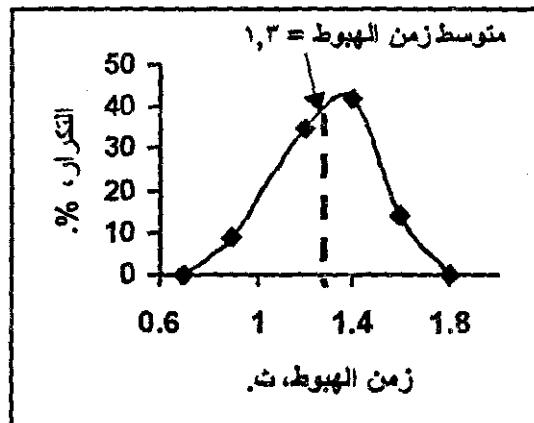
شكل ٦: تأثير المسافة بين النخيل على زمن التنقل.

٤-ب-٢: الزمن اللازم لرفع الأنابيب التلسكوبية: وجد أن الزمن اللازم لرفع الأنابيب التلسكوبية (الصعود) زاد خطياً بين ٢ - ٣,٥ ث، عندما تراوح ارتفاع النخيل بين حوالي ٤ - ٧ متر بعلاقة  $z = 1,0,5$  حيث "z" هي زمن الصعود بالثانية، "ا" ارتفاع النخلة بالمتر (شكل ٧). بمتوسط حوالي ٢,٨ ث. ووجد أن أعلى نسبة (٧٧ %) تكرار لزمن الصعود لكل نخلة عندما تراوح بين ٢,٥ - ٣ ث (شكل ٨).



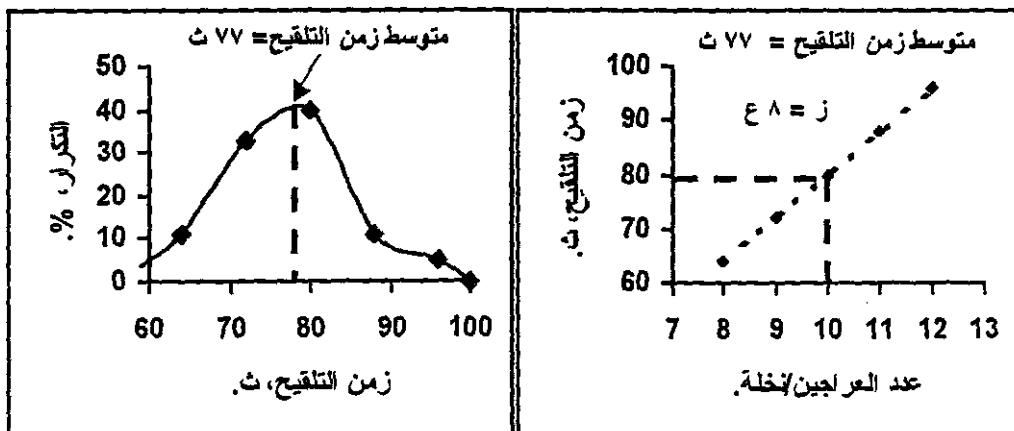
شكل ٧: تأثير ارتفاع النخيل على زمن الصعود.

٤-ب-٣: الزمن اللازم لخفض الأنابيب التلسكوبية: وجد أن الزمن اللازم لهبوط الأنابيب التلسكوبية تراوح بين ٠,٩ - ١,٦ ث، عندما تراوح ارتفاع النخيل بين حوالي ٤ - ٧ متر. ووجد أن أعلى نسبة (٧٧ %) تكرار لزمن الهبوط لكل نخلة عندما تراوح بين ١,٢ - ١,٤ ث (شكل ٩).



شكل ٩: التوزيع التكراري لزمن الهبوط لكل نخلة.

٤-ب-٤: الزمن اللازم للتفقيح: وجد أن الزمن اللازم للتفقيح نخلة واحدة (ز) تراوح بين ٦٤ - ٩٦ ث، عندما تراوح عدد العراجين/نخلة (ع) من ٨ - ١٢ عرجون (شكل ١٠). ووجد أن أعلى نسبة (٧٣ %) تكرار لزمن التفقيح لكل نخلة عندما تراوح بين ٧٢ - ٨٠ ث (شكل ١١).



شكل ١١: التوزيع التكراري لزمن التفقيح.

شكل ١٠: تأثير عدد العراجين لكل نخلة على زمن الصعود.

٤-ب-٥: الزمن اللازم لملء صندوق اللقاح: وجد أن الزمن اللازم لملء صندوق اللقاح حوالي ١٥٠ - ١٨٠ ث ويترافق ذلك بعد تفقيح ١٠ نخلات تقريباً.

٤-ب-٦: الزمن اللازم لدوران الآلة: وجد أن الزمن اللازم لدوران الآلة حوالي ٤,٥ - ٥,٥ ثانية.

٤-ب-٧: الزمن اللازم لضبط وإصلاح الآلة: وجد أن متوسط الزمن اللازم لضبط ووضع الأنابيب التلسكوبية وإنزال رجل الأرتكاز وضبط وضع الآلة حوالي ٦ دقائق لكل ١٠٠ نخلة تقريباً (٣,٦ ث/نخلة).

٤-ب-٨: الزمن الكلي = زمن التنقل + زمن الصعود + زمن الهبوط + زمن التفقيح + زمن ملء صندوق اللقاح + زمن الدوران + زمن الضبط والإصلاح  
 الزمن الكلي = ١,١٠ + ١,١ + ٢,٨ + ١,٣ + ٢,٨ + ٧٧ + ١,٣ + ٤,٩ + ١٧ + ٣,٦ + ٤,٩ = ١٠٧ = ٣,٦ ث/نخلة  
 معدل الأداء = ٦٠ × ٦٠ / الزمن الكلي = ٦٠ × ٦٠ / ١٠٧ = ٣٣ نخلة/ساعة

ما سبق وجد أن متوسط معدل الأداء حوالي ٣٣ نخلة/ساعة (حوالي ٢٦٤ نخلة/يوم).

٤-ت: الكفاءة الحقلية = (زمن التنقل + زمن الصعود + زمن الهبوط + زمن التلقيح) / الزمن الكلى

$$= (١,١٠ + ٢,٨ + ١,٣ + ١,٢) / ٧٧ = ٧٦,١ \%$$

ما سبق وجد أن الكفاءة الحقلية حوالي ٧٦,١ %.

٤-ج: تكاليف التشغيل: تم حساب تكاليف تشغيل الآلة باستخدام معادلة Awady, 1978 كالتالي:

$$C = p/h (1/a + i/2 + t + r) + (w.e) + m/144,$$

$$C = 2000/1000 (1/10 + 0.13/2 + 0.05 + 0.06) + (0.05 \times 0.25) + 300/144$$

$$C = 2.65 \text{ LE/h}$$

$$C = 2.65 (\text{LE/h})/33 (\text{tree/h}) = 0.08 \text{ LE/palm tree}$$

تكاليف التلقيح = تكاليف تشغيل الآلة + تكاليف حبوب اللقاح والمادة الحاملة  
= ٠,٠٤ + ٠,٠٨ = ٠,١٢ جنية/نخلة

ما سبق يتضح أن تكاليف التلقيح باستخدام الآلة المصممة حوالي ٠,١٢ جنية/نخلة، بينما التلقيح بالطريقة اليدوية حوالي ٢,٥٠ جنية/نخلة . (Harb and Megahed, 1995)

### الملخص والخلاصة

يمكن تلخيص النتائج في النقاط التالية:

- \* متوسط معدل الأداء حوالي ٣٣ نخلة/ساعة (حوالي ٢٦٤ نخلة/يوم).
- \* وجد أن الكفاءة الحقلية حوالي ٧٦,١ %.
- \* تكاليف التلقيح باستخدام الآلة المصممة حوالي ٠,١٢ جنية/نخلة، بينما التلقيح بالطريقة اليدوية حوالي ٢,٥٠ جنية/نخلة.

### قائمة المراجع

- Abd Allah, M. Y.; Rashed, M. F.; Okeel, A., and Hamady, A. M., 1997,  
*Date palm planting and production*, MOA: 1 - 5.
- Awady, M. N., 1978, Tractors and farm machines, in Arabic, text. Col.  
Ag., A. Shams U.: 164-167.
- Awady, M. N., 1992, Farm machines, Lec. Memographs, Col. Ag., Ain  
Shams U.: 95 - 97.

- Awady, M. N.; Hamady, A. M.; Yehia, I. and El-Attar, M., 1998, A contemplated design of pollination machine for date palm trees, 6<sup>th</sup> Conf. of Misr Soc. Ag. Eng., 15(4): 262 –273.
- Awady, M. N.; Yehia, I.; Arif, E. M. and El-Attar, A., 2003a, Design of a portable pollination and palm servicing machine, 11<sup>th</sup> Conf. of Misr Soc. Ag. Eng.: Under Pub.
- Awady, M. N.; Hamady, A. M.; Yehia, I. and El-Attar, A., 2003b, Design of a self-propelled pollination and palm servicing machine, 11<sup>th</sup> Conf. of Misr Soc. Ag. Eng.: Under Pub.
- Harb, S. K. and Megahed, M., 1995, A simple design for date palm pollination, 3<sup>d</sup> Conf. of Misr Soc. Ag. Eng., 12(4): 61 – 73.
- Lovghavi, M., 1993, Development of a mechanical date pollinator, AMA, 4(1): 24-32.
- Mousa, I. A. and Aliwa, A. A., 2000, A comparative study on mechanical and traditional pollination of Hayany date palms under conditions of North Sinai Gov., Egyp. J. Appl. Sci., 15 (3): 228 – 2246.

## **Factors of design and operation of a pushed pollination and palm servicing machine**

I. Yehia<sup>(1)</sup>

### **ABSTRACT**

The aims of this study are to design, construct, and evaluate a simple machine for pollination of date palm trees. The designed machine consists of a manual trailer, telescopic tubes, and pollination device. The main results can be summarized in the following:

- The average machine productivity was 33 palm tree/h.
- Field efficiency of the designed machine was 76.8 %.
- Pollination cost for the designed machine was 0.12 LE/palm tree, whereas, the pollination cost by a traditional method was 2.5 LE/palm tree.

---

(1) Senior Res., Ag. Eng. Res. Institute, Ag. Res. Center, Dokki, Giza.