

## AN ECONOMIC STUDY OF THE IMPACTS OF TECHNOLOGICAL CHANGE IN COTTON AND RICE PRODUCTION: A CASE STUDY ON BEHAIRA GOVERNORATE

Esmalel, Safia Z.\* and Thanaa E. Ahmed\*\*

\* Agric. Economic Inst., Agric. Res. Center

\*\* Agric. Economic Dept., Fac. Of Agric., Ain Shams Univ.

### دراسة إقتصادية لأثار التغير التكنولوجي في مجال إنتاج محصولي القطن والأرز بمحافظة البحيرة (دراسة حالة)

صفية زكريا إسماعيل\* و ثناء النوبى أحمد سليم\*\*

\* معهد بحوث الاقتصاد الزراعى، مركز البحوث الزراعية

\*\* قسم الاقتصاد الزراعى، كلية الزراعة، جامعة عين شمس

#### الملخص

تكمن مشكلة الدراسة فى الاجابة على التساؤلات الآتية: ما هى أثار التغير التكنولوجي فى مجال إنتاج محصولي القطن والأرز بعينة الدراسة؟ بمعنى ما هى أثاره على الكفاءة الإقتصادية، وهل التغير التكنولوجي بالزراعة المصرية مكثف للعمل أم مكثف لرأس المال؟ وما هى أثاره على مرونة الإحلال بين عناصر الإنتاج؟. وللإجابة على التساؤلات البحثية تم دراسة الخصائص الاجتماعية والفيزيائية لعينة الدراسة، تحليل المقارنات بين الحزم التكنولوجية موضع الدراسة، قياس أثر التغير التكنولوجي على كل من الكفاءة الإقتصادية، وكثافة العنصر الإنتاجي، ومرونة الإحلال بين عناصر الإنتاج.

ونظرا لندرة البيانات المتاحة حول استخدام التكنولوجيا الزراعية، لذا فقد تم الاعتماد على بيانات أولية من خلال استمارة استبيان للموسم الزراعي ٢٠٠٥/٢٠٠٦، والتي تم الحصول عليها من عينة عشوائية تم سحبها من محافظة البحيرة، بلغ حجمها ٩٠ مفردة لمحصول القطن سحبت بالتساوي من المزارعين المطبقين لحزمة الحرث العميق تحت التربة، ولحزمة التسوية بالليزر، ولحزمة التقليدية، فى حين بلغ حجمها ١٢٠ مفردة لمحصول الأرز سحبت بالتساوي من المزارعين المطبقين لحزمة التقاوى المحسنة مع التسوية بالليزر مع استخدام الكومباين، ولحزمة التقاوى المحسنة مع التسوية بالليزر، ولحزمة التقاوى المحسنة مع استخدام الكومباين، وللحزمة التقليدية، وقد سحبت هذه العينة باستخدام جداول الأرقام العشوائية من مركزى دمنهور (محصول القطن)، وابو حمص (محصول الأرز) وذلك لارتفاع مساحتهما ونتاجيتهما الفدانية بالمقارنة بباقي مراكز المحافظة. وكانت أهم النتائج:

- تبين انخفاض حجم الأسرة، وعمر المزارع، وارتفاع حجم الحيازة الزراعية، ونوعية الأرض الزراعية والحالة التعليمية لمستخدمى المستحدثات التكنولوجية وذلك لعينة محصولي القطن، والأرز (باستثناء حجم الأسرة، والحالة التعليمية للأخير).
- تبين بالنسبة لحزمة الحرث العميق تحت التربة: إنخفاض كمية العمل البشرى، وكمية السرى وتكلفتها، وتكاليف كل من الجمع، والتقطيع، والنقل، والتعبئة، والفوارغ، والتقاوى، فى حين إرتفعت تكاليف كل من الاسمدة، والمبيدات، وكمية الإنتاج، والإيراد، وتكاليف مستلزمات الإنتاج، والتكاليف الكلية، وصافى الإيراد، ونسبة الإيراد/ التكاليف، وذلك بالمقارنة مع الحزمة التقليدية، وذلك لمحصول القطن.
- تبين بالنسبة لحزمة التسوية بالليزر: إنخفاض كل من كمية الفوسفور، وكمية العمل البشرى، وكمية السرى، ومقاومة الحشائش، ومقاومة الآفات، وتكاليف كل من الجمع، والتقطيع، والتقاوى، وجملة تكاليف العمليات الزراعية، والتكاليف الكلية، فى حين إرتفعت كمية الأزوت، وتكاليف الاسمدة، وكمية الإنتاج، والإيراد، وصافى الإيراد، ونسبة الإيراد/ التكاليف وذلك بالمقارنة مع الحزمة التقليدية، وذلك لمحصول القطن.
- تبين بالنسبة لحزمة التقاوى المحسنة مع التسوية بالليزر مع الكومباين: إنخفاض كمية التقاوى، وسماد الفوسفور، والعمل البشرى، وتكاليف كل من الشتل، والزراعة، ومقاومة الآفات، والنقل، والتعبئة، والمبيدات، وارتفاع مدة التسوية، وتكاليف كل من التسوية، والسرى، ومقاومة الحشائش، والحصاد

والدراس والتذرية، والفوارغ، والتقاوى، والاسمدة، وكمية وقيمة الانتاج الرئيسى، والايراد، وجملة مستلزمات الانتاج، وصافى الايراد، ونسبة الايراد/ التكاليف، وذلك بالمقارنة بالهزمة التقليدية، وذلك لمحصول الارز.

- تبين بالنسبة لحزمة التقاوى المحسنة مع التسوية بالليزر: انخفاض كمية التقاوى، وسماد الفوسفور، ومدة الحرث، وتكاليف كل من الشتل، والزراعة، ومقاومة الافات، والنقل والتعبئة، والمبيدات، وارتفاع مدة التسوية، وتكاليف كل من التسوية، ومقاومة الحشائش، والحصاد والدراس والتذرية، والفوارغ، والتقاوى، والاسمدة، وكمية وقيمة الانتاج الرئيسى، والايراد، وجملة مستلزمات الانتاج، وصافى الايراد، ونسبة الايراد/ التكاليف، وذلك بالمقارنة بالهزمة التقليدية، وذلك لمحصول الارز.
- تبين بالنسبة لحزمة التقاوى المحسنة مع الكومباين: انخفاض كمية التقاوى، وسماد الفوسفور، والمعمل البشرى، ومدة الحرث، وتكاليف كل من الشتل، والزراعة، ومقاومة الافات، والنقل والتعبئة، والمبيدات، وارتفاع مدة التسوية، والرى، وتكاليف كل من الرى، ومقاومة الحشائش، والحصاد والدراس والتذرية، والفوارغ، والتقاوى، والاسمدة، وكمية وقيمة الانتاج الرئيسى، والايراد، وجملة مستلزمات الانتاج، وصافى الايراد، ونسبة الايراد/ التكاليف، وذلك بالمقارنة بالهزمة التقليدية، وذلك لمحصول الارز.
- تبين أن التغيير التكنولوجى أدى إلى تقليل تكلفة الوحدة الإنتاجية عند استخدام الحزم المختلفة بالمقارنة بالهزمة التقليدية وبالتالي زيادة الكفاءة الاقتصادية، حيث بلغ إخفاض تكلفة الوحدة وقسا للمقاييس المستخدمة ما بين حدين بلغ الأقصى حوالى ٠,٣٩، ٠,٣٩، ٠,٥٩، ٠,٤٠، ٠,٦٣، فى حين بلغ الأدنى حوالى ٠,١٢، ٠,٣٣، ٠,٢١، ٠,٢٢، ٠,١٩، لحزم محصولى القطن والارز على الترتيب.
- بلغت نسبة الانخفاض فى تكلفة الوحدة نتيجة التغيير التكنولوجى حوالى ٠,١٣%، ٠,٢٥%، ٥,٧%، ٣,٦٥%، ٥,١% لحزم محصولى القطن والارز على الترتيب.
- تبين أن الحزم التكنولوجية المطبقة بمحصولى القطن والارز حزم موفرة للعمل ومكثفة لرأس المال، الأمر الذى يشير الى عدم تناسب هذه الحزم والظروف المصرية.
- تبين أن التغيير التكنولوجى قد أثر على مرونة الاحلال بين عناصر الانتاج، حيث أدى لزيادة درجة الاحلال لبعضها، بينما أدى لانخفاض درجة الاحلال لبعضها الأخر.

### المقدمة

يعتبر القطن المصرى ذو مكانة كبيرة فى الاقتصاد القومى وذلك باعتباره أهم مكونات هيكلة الصادرات المصرية الزراعية، باعتباره المادة الخام الرئيسية فى قطاع الغزل والنسيج، والملابس الجاهزة، وصناعة بعض أنواع الزيوت والاعلاف والصابون هذا بالإضافة الى أنه يأتى فى مقدمة المحاصيل التى تنتج زيوتها فى مصر، حيث يمثل حوالى ٧٠% من متوسط إنتاج الزيوت فى مصر، كما يعتبر محصول الارز من المحاصيل الزراعية التصديرية الهامة فى مصر، فطلى الرغم من الزيادة الكبيرة فى حجم الاستهلاك القومى من الارز الا أن مصر مازالت تحقق فائضا من إنتاجها للتصدير، حيث بلغت قيمة الصادرات الزراعية من الارز حوالى ٢٣% من إجمالى قيمة الصادرات الزراعية عام ٢٠٠٤<sup>(١)</sup>، كما تقوم عليه بعض الصناعات مثل ضرب وتبييض الارز وبعض الاعلاف، كما يعتبر من أهم مكونات الوجبة الغذائية فى مصر بصفة عامة ولمحدودى الدخل بصفة خاصة. وبالتالي فان محصولى الارز والقطن يأتیان فى مقدمة المحاصيل الزراعية التصديرية.

المشكلة البحثية: تكمن مشكلة الدراسة فى الاجابة على التساولات الآتية: ما هى آثار التغيير التكنولوجى فى مجال إنتاج محصولى القطن والارز بعينة الدراسة؟ بمعنى ما هى آثاره على الكفاءة الاقتصادية، وهل التغيير التكنولوجى بالزراعة المصرية مكثف للمعمل أم مكثف لرأس المال؟ وما هى آثاره على مرونة الاحلال بين عناصر الإنتاج؟.

الهدف البحثى: لاجابة على التساولات البحثية فان البحث يقوم بدراسة النقاط البحثية الآتية:

- الخصائص الاجتماعية والفيزيكية لعينة الدراسة.
- تحليل المقارنات بين الحزم التكنولوجية موضع الدراسة.
- قياس أثر التغيير التكنولوجى على الكفاءة الاقتصادية.
- قياس أثر التغيير التكنولوجى على كثافة العنصر الإنتاجى.
- قياس أثر التغيير التكنولوجى على مرونة الاحلال بين عناصر الإنتاج.

الطريقة البحثية ومصادر البيانات: نظرا لندرة البيانات المتاحة حول استخدام التكنولوجيا الزراعية لمحصولي القطن والارز، لذا فقد تم الاعتماد على بيانات أولية من خلال إستمارة استبيان للموسم الزراعي ٢٠٠٦/٢٠٠٥، والتي تم الحصول عليها من عينة عشوائية طبقية منتظمة تم سحبها من محافظة البحيرة وذلك باعتبارها من أكبر محافظات الجمهورية من حيث المساحة المزروعة بصفة عامة، حيث يبلغ زمامها الزراعي نحو ١٥,٦% من إجمالي مساحة الأراضي الزراعية بالجمهورية، كما تعتبر من أكبر المحافظات المزروعة بمحصولي القطن والارز، حيث تمثل مساحتهما حوالي ٢٢%، ١٣% من إجمالي المساحة المزروعة بالمحصولين بالجمهورية على الترتيب وذلك عام ٢٠٠٥<sup>(٧)</sup>.

وقد بلغ حجم العينة المسحوبة ٩٠ مفردة لمحصول القطن سحبت بالتساوي من المزارعين المطبقين لحزمة الحراثة العميق تحت التربة، ولحزمة التسوية بالليزر، ولحزمة التقليدية، في حين بلغ حجم العينة المسحوبة ١٢٠ مفردة لمحصول الارز سحبت بالتساوي من المزارعين المطبقين لحزمة التقاوي المحسنة مع التسوية بالليزر مع استخدام الكومباين، ولحزمة التقاوي المحسنة مع التسوية بالليزر، ولحزمة التقاوي المحسنة مع استخدام الكومباين، ولحزمة التقليدية، وقد سحبت هذه العينة باستخدام جداول الأرقام العشوائية وذلك من مركزي منهور (محصول القطن)، و ابو حمص (محصول الارز) وذلك لارتفاع مساحتهما ونتاجيتهما الفدائية بالمقارنة بباقي مراكز المحافظة.

وقد تم استخدام التحليل الوصفي والذي تضمن الحصول على بعض الخصائص الاجتماعية لعينة الدراسة، كما تم استخدام التحليل الكمي حيث تم استخدام تحليل التباين<sup>(١٣)</sup> في اتجاه واحد One Way Anova مع استخدام طريقة أقل مدى معنوي للمقارنة بين الحزم Least Significant Range L.S.R (Duncan's test) والذي يعتمد على قيمة دنكان الجدولية، ويتم كالآتي:

$$r = (Li - Lj) + 1$$

j > where i

$$L.S.R. = d(n - m, r, 1 - \alpha)$$

$$\sqrt{\frac{S^2}{n}}$$

حيث: d = القيمة الحرجة من جداول دنكان. r = المدى. S<sup>2</sup> = متوسط مربعات الخطأ. كما تم قياس آثار التغيير التكنولوجي في مجال الإنتاج كالآتي<sup>(١٣,١١)</sup>:

يعرف التكنولوجي بأنه الاضافة إلى رصيد المعرفة التي تنطبق في مجال الإنتاج وهو يمر بثلاثة مراحل: الاختراع، والتجديد، والتقليد، وفي هذا الصدد فإن التغيير التكنولوجي يمارس آثارا عديدة في مجال الإنتاج، أولها: على الكفاءة الاقتصادية، وثانيها: على كثافة العنصر، وثالثها: على درجة الإحلال بين عناصر الإنتاج كالآتي:

#### ١- التغيير التكنولوجي والكفاءة الاقتصادية<sup>(٧)</sup> Economic Efficiency:

من الممكن أن يؤدي التقدم التكنولوجي إلى زيادة الكفاءة الفنية وبالتالي الكفاءة الاقتصادية وذلك من خلال تقليل كميات عناصر الإنتاج اللازمة للحصول على وحدة واحدة من السلعة ويمكن قياس أثر التغيير التكنولوجي على الكفاءة الاقتصادية بعدة مقاييس كالآتي:

أ- الرقم القياسي للتكلفة:

$$\text{Index Number for cost (IC)} = \frac{\text{Cost Unit in Technical2}}{\text{Cost Unit in Technical1}}$$

(\*) وهي تشير إلى الطريقة الإنتاجية الأكثر كفاءة اقتصاديا والتي يتم إختيارها لإنتاج مستوى معين من الناتج وهي لها شقان: الكفاءة الفنية Technical Efficiency وهي التي تتمثل في الحصول على أقصى مستوى إنتاج ممكن باستخدام كميات محددة من عناصر الإنتاج، أو استخدام أدنى مستوى ممكن من عناصر الإنتاج للحصول على مستوى معين من الإنتاج، والكفاءة السعرية Price Efficiency وهي تتمثل في تحقيق أقصى ربح ممكن في ظل أسعار سوقية معينة، ومستوى تكنولوجي معين وبالتالي فهي تتضمن: إما تحقيق أقصى مستوى إنتاج ممكن في ظل قيد الموارد النقدية المتاحة أو تدنية التكلفة إلى أقل مستوى ممكن للحصول على مستوى معين من الإنتاج.

فإذا كانت IC أقل من الواحد فإن هذا يدل على أن التغيير التكنولوجي قد قلل من تكلفة إنتاج الوحدة وأدى لزيادة الكفاءة الاقتصادية بالفرق عن الواحد الصحيح.  
ب- الرقم القياسي للاسبير:

$$\text{Laspeyr Index Number (LIC)} = \frac{W_1 L_2 + r_1 K_2}{W_1 L_1 + r_1 K_1}$$

حيث:

W: تشير إلى أجر العمل البشري أو الإنتاجية الحدية لعنصر العمل البشري.

r: تشير إلى أجر رأس المال أو الإنتاجية الحدية لعنصر رأس المال.

L: تشير إلى كمية العمل البشري.

K: تشير إلى كمية رأس المال.

ج- الرقم القياسي لباشية للتكلفة:

$$\text{Paaeche Index Number (PIC)} = \frac{W_2 L_2 + r_2 K_2}{W_2 L_1 + r_2 K_1}$$

ويعكس كل من الرقم القياسي للاسبير والتكلفة والرقم القياسي لباشية للتكلفة التغيير التكنولوجي فقط.

د- نسبة الانخفاض في تكلفة الوحدة:

$$\text{Decrease rate in cost unit (drc)} = \frac{\Delta L W_1 + \Delta K r_1}{L_1 W_1 + K_1 r_1}$$

حيث:

$\Delta L$  = تشير إلى التغيير في كمية العمل البشري لإنتاج وحدة واحدة من السلعة.

$\Delta K$  = تشير إلى التغيير في كمية رأس المال لإنتاج وحدة واحدة من السلعة.

وتستخدم هذه الصيغة في قياس أثر التغيير التكنولوجي على الكفاءة، حيث يشير البسط إلى مقدر

التغيير في تكلفة الوحدة الراجعة للتغيير التكنولوجي.

٢- التغيير التكنولوجي وكثافة العنصر الإنتاجي:

يمكن تقسيم التغيير التكنولوجي إلى ثلاثة أنواع من حيث تأثيره على كثافة العنصر (K/L)

كالآتي:

أ- تغيير تكنولوجي موفر للعمل **Labor Saving**: حيث يكون التغيير التكنولوجي موفراً للعمل إذا أدى

لانخفاض الكمية اللازمة من العمل لإنتاج وحدة واحدة من السلعة بنسبة أكبر من الانخفاض في كمية رأس

المال، ويترتب على هذا زيادة معامل الكثافة (K/L) ويسمى بالتغيير التكنولوجي المكثف لرأس المال.

ب- تغيير تكنولوجي موفر لرأس المال **Capital Saving**: حيث يكون التغيير التكنولوجي موفراً لرأس

المال إذا أدى لانخفاض الكمية اللازمة من رأس المال لإنتاج وحدة واحدة من السلعة بنسبة أكبر من نسبة

الانخفاض في كمية العمل، ويترتب على هذا انخفاض معامل الكثافة (K/L) ويسمى بالتغيير التكنولوجي

المكثف للعمل.

ج- تغيير تكنولوجي محايد **Neutral**: يعتبر التكنولوجي محايداً إذا أدى لانخفاض الكمية المستخدمة من

العمل في إنتاج وحدة واحدة من السلعة بنفس نسبة الانخفاض في كمية رأس المال مما لا يؤثر على معامل

الكثافة.

وبصفة عامة يمكن قياس أثر التغيير التكنولوجي على كثافة العنصر من الصيغة التالية:

$$\text{Density Coefficient (dc)} = \frac{dc_2}{dc_1}$$

حيث:

dc = التغيير في معامل كثافة العنصر.

K/L = dc<sub>2</sub> عن تطبيق تكنولوجي معين.

K/L = dc<sub>1</sub> عند التكنولوجي السائد.

وإذا كانت dc = ١ يكون التغيير التكنولوجي محايداً، أكبر من الواحد يكون التغيير التكنولوجي

موفراً للعمل ومكثفاً لرأس المال، أقل من الواحد يكون التغيير التكنولوجي موفراً لرأس المال ومكثفاً للعمل.

- وقد حاول هيكس أن يقسم التغير التكنولوجي وفقا لتأثيره على النسبة بين الإنتاجية الحديدية لعنصرى الإنتاج أى العامل الحدى للكثافة ( $\Delta K/\Delta L$ ) وذلك بافتراض ثبات معامل الكثافة (K/L) كالاتى:
- يكون التغير التكنولوجي محايدا إذا أدى إلى زيادة الإنتاجية الحديدية للعمل بنفس نسبة الزيادة فى الإنتاجية الحديدية لرأس المال، أى لم يؤثر على معدل الاحلال التكنولوجي ( $\Delta K/\Delta L$ ).
  - يكون التغير التكنولوجي مكثفا للعمل إذا أدى إلى زيادة إنتاجية العمل بنسبة أكبر من نسبة الزيادة فى إنتاجية رأس المال، أى إذا أدى إلى زيادة للنسبة بين الإنتاجية الحديدية للعمل والإنتاجية لرأس المال، أى أدى لتناقص معدل الاحلال التكنولوجي ( $\Delta K/\Delta L$ ).
  - يكون التغير التكنولوجي مكثفا لرأس المال إذا أدى إلى زيادة إنتاجية رأس المال بنسبة أكبر من نسبة الزيادة فى إنتاجية العمل، أى إذا أدى إلى زيادة النسبة بين الإنتاجية الحديدية لرأس المال والإنتاجية الحديدية للعمل، أى أدى لتزايد معدل الاحلال التكنولوجي ( $\Delta K/\Delta L$ ).
- ٣- التغير التكنولوجي ومرونة الاحلال بين عناصر الإنتاج:
- يمكن قياس أثر التغير التكنولوجي على درجة الاحلال بين عناصر الإنتاج باستخدام الرقم القياسى لمرونة الاحلال<sup>(\*)</sup> كالاتى:

$$\text{Index Number for Elasticity of Substitution (IES)} = \frac{ES_2}{ES_1}$$

حيث:

ES<sub>2</sub>: تشير إلى مرونة الاحلال عند تطبيق تكنولوجيا معين.

ES<sub>1</sub>: تشير إلى مرونة الاحلال عند تطبيق التكنولوجيا السائد.

فإذا كانت IES = ١ فإن هذا يعنى أن التغير التكنولوجي لم يؤثر على درجة الاحلال بين عناصر الإنتاج، وإذا كانت أقل من الواحد فإن هذا يعنى أن التغير التكنولوجي قلل من درجة الاحلال بين عناصر الإنتاج، وإذا كانت أكبر من الواحد فإن هذا يعنى أن التغير التكنولوجي قد أدى إلى زيادة درجة الاحلال.

الإطار المرجعي للبحث: يوجد العديد من المفاهيم والتعاريف المرتبطة بموضوع الدراسة:

فقد عرف Allen<sup>(١٤)</sup> التكنولوجيا بأنه عبارة عن النواتج التي يمكن الحصول عليها من مختلف التوليفات للعناصر، في حين أوضح Rogers<sup>(١٥)</sup> بأنه عبارة عن تصميم ذو أثر، أو له فعل مؤثر لخفض أو تقليل عدم اليقين في العلاقات المتشابكة والمؤثرة لتحقيق الهدف المرغوب فيه، بينما نكرتسديل<sup>(١٦)</sup> بأنه عبارة عن سلسلة من العمليات الإنتاجية تتطلب مدخلات معينة لإنتاج منتج معين، وهناك توليفة معينة هي التي تعطى أعلى كفاءة اقتصادية وتتوقف هذه الكفاءة على هيكل أسعار المدخلات السائدة في الزمان والمكان الذي تم فيه التوصل إلى الابتكار التكنولوجي.

ويرى Heady<sup>(١٧)</sup> أن التغير التكنولوجي يؤدي إلى زيادة فاعلية وكفاءة عناصر الإنتاج، وينتج عن ذلك زيادة عرض الناتج بأقل موارد ممكنة مما يؤدي إلى تخفيض تكلفة الوحدة المنتجة، كما أنه أحد أهم القوى التي تؤثر على الهيكل الإنتاجي الزراعي

وأوضح "السهرجي"<sup>(١٨)</sup> أنه في ظل الزراعة المصرية توجد ثلاث أنواع من التكنولوجيا، وهي

(\*) يستخدم معدل الاحلال التكنولوجي Marginal rate of technical substitution كمقياس لدرجة الاحلال بين عناصر الإنتاج وهو يساوى التغير في كمية رأس المال مقسوماً على التغير في كمية العمل  $\Delta K/\Delta L$ ، أو يساوى الإنتاجية الحديدية للعمل مقسومة على الإنتاجية الحديدية لرأس المال، ويعاب على هذا المعدل أنه يتأثر بوحدات القياس حيث أن إختلاف وحدات القياس لأى عنصر يؤدي إلى إختلاف قيمة معدل الاحلال، لذلك فيتم استخدام مرونة الاحلال كمقياس نسبي يستخدم في قياس درجة الاحلال بين عناصر الإنتاج لا يتأثر بوحدات القياس، حيث تشير مرونة الاحلال إلى درجة استجابة معامل الكثافة للتغير في السعر النسبي لعنصرى الإنتاج مع ثبات حجم الناتج وبالتالي فإن مرونة الاحلال تقاس من الصيغة الآتية:

$$ES = \frac{\Delta d/d}{\Delta p/p} \quad \text{Where } d = \frac{K}{L}, \quad P = \frac{W}{r}$$

حيث: ES : تشير إلى مرونة الاحلال. d : تشير إلى معامل الكثافة. P : تشير إلى السعر النسبي.

الحبوبة والتي تتعلق باستنباط أصناف وسلالات ذات خصائص معينة. والميكانيكية والتي تتعلق بتصميم واختبار وإنتاج آلات ومعدات زراعية مناسبة للظروف البيئية المصرية، وتكنولوجيا النظم والتي تتعلق بمدى توظيف البيانات واستخدامها بالأسلوب الذي يحقق الاستفادة من النوعين الآخرين.

ويوجد العديد من معوقات نقل التكنولوجيا الزراعية<sup>(1)</sup> لعل أهمها: إختلاف البيئة الفيزيائية وذلك بالرغم من ثبات نجاحها وتفوقها في بلد المنبع، وغالبا ما تكون أسعارها عالية الثمن، وصعوبة تطبيقه أو تشغيله وصيانتته، وضعف المستوى التعليمي والمعرفي والمهارى للزراع، وتشتت الحيازات وتفتتها.

ويوجد بعض المشكلات التي تواجه تطبيق التكنولوجيا الزراعية<sup>(2)</sup> من أهمها: عدم توفر مستلزمات الإنتاج (التقاوى، السماد الكيماوى، المبيدات) فى مواعيد مناسبة، وبكميات كافية، وبنوعية مناسبة، وارتفاع أسعارها وعدم توافر المعلومات عنها، وهى تمثل المشكلات المرتبطة بالتكنولوجيا البيولوجى، وعدم توفر الآلات والمعدات بالتنوعيات التى تتناسب مع الحيازات الصغيرة، وارتفاع تكلفة ميكنة العمليات الزراعية، وصعوبة تملك الآلات والمعدات الزراعية، وصعوبة الحصول على القروض، وارتفاع سعر الفائدة، وعدم توافر الإيدى العاملة المدربة، وعدم توافر محطات الصيانة، وقطع الغيار، وهى تمثل المشكلات المرتبطة بالتكنولوجيا الميكانيكى، وعدم توافر العناصر الإنتاجية المناسبة للحزم التكنولوجية، وصعوبة التطبيق، وارتفاع تكاليف التطبيق، وعدم توافر جهاز الإرشاد الزراعى، وهى تمثل المشكلات المرتبطة باستخدام الحزم التكنولوجية المتكاملة.

ويوجد العديد من التكنولوجيا التى تستخدم فى الزراعة المصرية<sup>(3)</sup> أهمها: استخدام الاستشعار عن بعد فى رصد الموارد والثروات الطبيعية والأراضى الزراعية وحساب التقديرات الأولية لها، والتبؤ بمستوى الفيضانات، واستخدام أشعة الليزر فى تسوية الأراضى وفى التعقيم وطرق حفظ المواد الغذائية، واستخدام الهندسة الوراثية فى استنباط أصناف وسلالات جديدة ذات صفات مرغوبة ومتحكم فيها خالية من الأمراض ومقاومة للآفات، أو أكثر ملائمة للظروف المناخية أو للميكنة الزراعية المتكاملة.

## النتائج

### أ- الخصائص الاجتماعية والفيزيائية لعينة الدراسة:

يتضح من جدول (1) والخاص بالخصائص الاجتماعية لعينة الدراسة لمحصول القطن تميز مستخدمى المستحدثات التكنولوجية سواء كانت حث عميق تحت التربة أو التسوية بالليزر بحجم للأسرة أقل وذلك بالمقارنة بمستخدمى الحزمة التقليدية، كما كان عمر المزارع الأقل والذى قد يشير الى مدى مرونة الأعمار الأقل على تقبل المستحدثات الجديدة وقبول المخاطرة، كما كان حجم الحيازة أكبر بالنسبة لمستخدمى هذه المستحدثات بالمقارنة بمستخدمى الحزمة التقليدية الأمر الذى قد يشير الى زيادة القدرة المالية لهم، وأيضا يتضح أن خصوبة التربة ومستوى الماء الأرضى يجعل الأرض الزراعية لمستخدمى الحزم التقليدية فى مستوى أدنى بالمقارنة بمستخدمى المستحدثات، كما تشير الحالة التعليمية لرب الأسرة الى ارتفاع مستوى الامية بالنسبة لمستخدمى الحزم التقليدية بالمقارنة بمستخدمى المستحدثات التكنولوجية، ومن العرض السابق يتضح انخفاض حجم الأسرة وعمر المزارع، وارتفاع حجم الحيازة الزراعية ونوعية الأرض الزراعية والحالة التعليمية لمستخدمى المستحدثات التكنولوجية.

فى حين يتبين من نفس الجدول السابق نكرة ولمزارعى الأرز تركيز حجم الأسرة فى الفئة الوسطية وذلك لمستخدمى المستحدثات التكنولوجية سواء كان ذلك بالنسبة لحزمة التقاوى المحسنة مع التسوية بالليزر والكومباين أو بالنسبة لحزمة التقاوى المحسنة مع التسوية بالليزر، أو بالنسبة لحزمة التقاوى المحسنة مع الكومباين وذلك مقارنة مع الحزمة التقليدية، كما زادت أعمار المزارعين المستخدمين للحزمة التقليدية بالمقارنة بمستخدمى المستحدثات، وأيضا فقد ارتفعت أعداد المزارعين نوى الحيازات الأكبر بالنسبة للمزارعين المستخدمين للمستحدثات التكنولوجية بالمقارنة بالتقليدية، ولم تختلف درجة خصوبة التربة بين مزارعى العينة، فى حين يرتفع عدد المزارعين المستخدمين للحزم التقليدية مما يمتون من ارتفاع منسوب الماء الأرضى، كما يرتفع عدد من يحملون مؤهلات للمزارعين المستخدمين للحزم التقليدية مقارنة بالحزم التكنولوجية، ومن العرض السابق يتضح انخفاض عمر المزارع، وارتفاع حجم الحيازة الزراعية ونوعية الأرض الزراعية لمستخدمى المستحدثات التكنولوجية.

جدول (١): بعض الخصائص الاجتماعية والفيزيائية لعينة الدراسة خلال الموسم الزراعي ٢٠٠٥/٢٠٠٦.

الخصائص	القطن			الأرز		
	حرق عسوق	تسوية بالليزر	التقليدية	تفلاوي متسوية+ تسوية بالليزر	تفلاوي متسوية+ تسوية بالليزر	تفلاوي متسوية+ تسوية بالليزر
حجم الأسرة	14	8	11	5	4	5
حجم الأسرة من ٥ فرد	13	19	11	25	26	25
من ١٠-٥ فرد	3	3	8	0	0	0
أكثر من ١٠ فدان	3	1	3	2	2	3
حجم المزارع	25	25	22	24	24	23
من ٤٠-٦٠ سنة	2	5	5	4	4	4
أكثر من ٦٠ سنة	0	0	16	2	0	2
حجم الحيازة الزراعية	14	16	14	20	24	19
من ١-٣ فدان	16	14	0	8	6	9
أكثر من ٣ فدان	14	19	1	11	8	12
حصة التربة	16	11	29	3	20	18
حصة أولى	0	0	0	16	2	1
حصة ثانية	15	19	1	10	9	11
حصة ثالثة	15	11	20	19	20	18
مستوى انخفاض المساء	0	0	9	1	1	1
الارضى مرتفع	7	3	19	14	18	16
الحالة تسمى التعليم	15	11	10	5	4	2
أرب الأسرة يحمل مؤهل	8	16	1	11	11	10

المصدر: حسب من إستمارات الاستبيان.

ب- تحليل المقارنات<sup>3</sup>:

يتضح من جدول (٢) والخاص بمحصول القطن وجود فروق معنوية بين حزمة التسوية بالليزر والحزمة التقليدية وذلك لكمية سمادى الفسفور والازوت، حيث بلغا حوالي ١٨,٣، ٦٠,٦ وحدة/ فدان على الترتيب وذلك لحزمة التسوية بالليزر، وذلك بتغير قدر بحوالى ١٧,٦%، ٢٢,٤% عن الكمية المضافة للحزمة التقليدية، كما اتضح أيضا معنوية الفروق بين حزمة الحرق العميق والحزمة التقليدية وذلك لتكاليف النقل والتعبئة حيث بلغت حوالى ٦٧,٠ جنيه/فدان لحزمة الحرق العميق بانخفاض قدرة ٩,٧% وذلك عن الحزمة التقليدية.

كما اتضح معنوية الفروق بين حزمة الحرق العميق وحزمة التسوية بالليزر وبين حزمة التسوية بالليزر والحزمة التقليدية وذلك لتكاليف كل من تقيية الحشائش يدويا وآليا، وجملة تكاليف العمليات الزراعية والتي بلغت حوالى ٢٩٠,٧، ١٦٣٨,٣ جنيه/ فدان لحزمة الحرق العميق بزيادة قدرت بحوالى ٢٢,٩%، ١١,٤% عن حزمة التسوية بالليزر، وبلغت حوالى ٢٣٦,٥، ١٤٧١,١ جنيه/ فدان لحزمة التسوية بالليزر بانخفاض قدر بحوالى ١٨,٦%، ١١,٢% عن الحزمة التقليدية.

وقد تبين أيضا معنوية الفروق بين حزمة الحرق العميق وبين كل من حزمة التسوية بالليزر والحزمة التقليدية لكل من تكاليف مقاومة الآفات، والفوارغ، والمبيدات، وجملة تكاليف مستلزمات الانتاج حيث بلغت حوالى ٩٨,٨، ٦٣,٦، ٦٠٧,٥، ٨٧٢,٨ جنيه/ فدان على الترتيب وذلك لحزمة الحرق العميق وبتغير بلغ حوالى ٣١,٧%، ٧,٢%، ١٩,٩%، ١٥,٦% عن حزمة التسوية بالليزر، وبتغير بلغ حوالى ١٩,٢%، ١٢,٥%، ١٤,٥%، ١٦,٥% عن الحزمة التقليدية.

ومن نفس الجدول تبين معنوية الفروق بين كل من حزمة الحرق العميق وحزمة التسوية بالليزر مقارنة بالحزمة التقليدية وذلك لتكاليف كل من التقاوى والاسمدة والتي بلغت حوالى ٤٧,٣، ٢١٨,٠ جنيه/ فدان على الترتيب للحزمة الاولى، وحوالى ٤٧,٠، ١٩٧,٥ جنيه/ فدان على الترتيب للحزمة الثانية، وبتغير بلغ حوالى ٦-، ٢٩,٢% للحزمة الاولى، وبتغير بلغ حوالى ٦,٦%، ١٧,١% للحزمة الثانية وذلك بالمقارنة بالحزمة التقليدية.

<sup>3</sup> سيتم التعليق على الفروق المعنوية بين الحزم بدءا من بين حزمتين ثم بين الثلاثة حزم ..... وهكذا.

جدول (٢): مقارنة بين بنود تكاليف وإنتاج محصول القطن بعينة الدراسة خلال الموسم الزراعى ٢٠٠٦/٢٠٠٥.

مغوية التباين	قيمة ف	التقليدية		تسوية بالليزر		حرق صيق		البنود
		معامل الاختلاف	المتوسط	معامل الاختلاف	المتوسط	معامل الاختلاف	المتوسط	
	0.35	7.7	31.8	7.2	31.3	7.4	31.5	كمية التقاوى كجم/ فدان
c	2.84	28.6	22.2	30.4	18.3	35.2	21.1	كمية الفوسفور وحدة/ فدان
c	3.63*	28.1	49.5	27.7	60.6	30.2	55.8	كمية الأزوت وحدة/ فدان
	-	-	-	0.0	24.0	0.0	24.0	كمية اليوتاسيوم وحدة/ فدان
abc	26.35**	5.2	56.83	9.8	49.77	6.5	52.2	كمية العمل البشرى رجل/ يوم فدان
	0.34	11.0	3.7	10.8	3.8	9.4	3.8	الحرق ساعة/ فدان
a	28.99**	-	-	18.4	2.2	36.0	1.3	التسوية ساعة/ فدان
abc	164.40**	9.2	46.8	8.0	26.2	15.2	42.4	الرى ساعة/ فدان
	1.53	26.8	1.7	22.2	1.8	0.0	2.0	جرار بمقصورة بالساعة/ فدان
	1.15	25.8	1.8	32.7	1.6	34.7	1.5	سيارة بالساعة/ فدان
								تكاليف العمليات
	1.17	10.4	92.6	7.2	96.6	126.5	126.0	الحرق
a	192.72**	-	-	17.7	134.5	30.0	38.8	التسوية
	1.59	17.9	96.7	14.9	93.3	15.3	100.5	الزراعة
abc	123.48**	9.5	307.5	11.0	180.4	16.0	277.0	الرى
ac	16.37**	12.0	290.5	23.4	236.5	11.4	290.7	تقنية الحشائش يدويا وآليا
ab	14.38**	19.4	82.9	25.7	75.0	17.3	98.8	مقاومة الآفات
abc	11.27**	17.6	517.2	14.2	426.3	14.3	469.2	الجمع
abc	21.27**	16.8	121.8	20.4	87.0	22.1	106.7	التقطيع
b	2.81	13.8	74.2	18.1	72.9	20.6	67.0	النقل والتعبئة
ab	7.01**	17.2	72.7	11.6	68.5	10.8	63.6	الفوارغ
								تكاليف المستلزمات
bc	5.33**	11.2	50.3	7.2	47.0	7.4	47.3	التقاوى
bc	10.69**	18.5	168.7	20.6	197.5	23.1	218.0	الاسمدة
ab	10.49**	16.0	530.5	17.5	510.8	13.9	607.5	المبيدات
abc	126.75**	10.2	5.68	8.5	8.03	6.4	7.27	كمية الإنتاج
abc	125.09**	10.2	3694.2	9.2	5252.3	6.4	4723.3	جملة قيمة الإنتاج
ac	16.38**	5.9	1656.0	6.3	1471.1	12.1	1638.3	جملة تكاليف العمليات الزراعية
ab	16.03**	12.4	749.38	13.0	755.33	10.8	872.75	جملة مستلزمات الإنتاج
abc	23.70**	5.5	2405.4	5.1	2226.4	8.7	2511.1	التكاليف الكلية
abc	129.46**	30.5	1288.8	15.3	3025.9	17.9	2212.3	صافى العائد
abc	121.76**	11.6	1.5	10.4	2.4	10.7	1.9	نسبة العائد/التكاليف

a: تشير الى مغوية الاختلاف بين حزمة الحرق الصيق و حزمة التسوية بالليزر، b: تشير الى مغوية الاختلاف بين حزمة الحرق الصيق و حزمة التسوية، c: تشير الى مغوية الاختلاف بين حزمة التسوية بالليزر و الحزمة التقليدية. \*، \*\* تشير الى مغوية الاختلاف بين الحزم موضع المقارنة عند مستوى ٠.٠١، ٠.٠٥، ٠.٠٠١ على الترتيب. المصدر: حسب من إستمات الاستبيان.

فى حين اتضح مغوية الفروق بين الثلاث حزم وذلك لكمية كل من العمل البشرى، والرى، وتكاليف كل من الرى، و عملية الجمع، والتقطيع، وكمية الإنتاج، والإيراد، والتكاليف الكلية، و صافى الأيراد، ونسبة الأيراد/ التكاليف حيث بلغت حوالى ٥٢,٢، ٩,٨؛ رجل يوم/ فدان، ٢,٤، ٢٦,٢ ساعة/ فدان، ٢٧٧,٠، ١٨٠,٤، ٢٦٩,٢، ٢٦٦,٣، ١٠٦,٧، ٨٧,٠ جنيه/ فدان، ٧,٣، ٨,٠ قنطار/ فدان، ٧٢٣,٣، ٥٢٥٢,٣، ٢٥١١,١، ٢٢٢٦,٤، ٢٢١٢,٣، ٣٠٢٥,٩ جنيه فدان، ١,٩%، ٢,٤% لهذه البنود على الترتيب وذلك لكل من حزمة الحرق العميق و حزمة التسوية بالليزر على الترتيب، وذلك بتغير عن الحزمة التقليدية بلغ حوالى ٨,١%، ١٢,٣% لكمية العمل البشرى، وحوالى ٩,٤%، ٢,٤% لكمية الرى، وحوالى -



٩٠،٤% - ٤١،٣% لتكاليف الري، وحوالي -٩،٣%، -١٧،٦% لتكاليف الجمع، وحوالي -١٢،٤% - ٢٨،٦% لتكاليف التقطيع، وحوالي ٢٨،١%، ٤٠،٤% لكمية الانتاج، وحوالي ٢٧،٩%، ٢،٢% للايراد، وحوالي ٤،٤%، -٧،٤% لتكاليف الكلية، وحوالي ٧١،٧%، ١٣٤،٨ لصافي الايراد، وحوالي ٢٦،٧%، ٦٠،٠% نسبة الايراد/ التكاليف.

ومن العرض السابق لمحصول القطن يتضح تحقق الاتي:

أ- بالنسبة لحزمة الحرث العميق: إنخفاض كمية العمل البشري، وكمية الري وتكلفتها، وتكاليف كل من الجمع، والتقطيع، والنقل والتعبئة، والفراغ، وتكاليف التقاوى، في حين ارتفعت تكاليف كل من الاسمدة، والمبيدات، وكمية الانتاج والايراد، وتكاليف مستلزمات الانتاج، والتكاليف الكلية، وصافي الايراد، ونسبة الايراد/ التكاليف، وذلك بالمقارنة مع الحزمة التقليدية.

ب- بالنسبة لحزمة التسوية بالليزر: إنخفاض كل من كمية الفوسفور، وكمية العمل البشري، وكمية الري، ومقاومة الحشائش، ومقاومة الافات، وتكاليف الجمع، والتقطيع، وتكاليف التقاوى، وجملة تكاليف العمليات الزراعية، والتكاليف الكلية، في حين ارتفعت كمية الازوت، وتكاليف الاسمدة، وكمية الانتاج، والايراد، وصافي الايراد، ونسبة الايراد/ التكاليف وذلك بالمقارنة مع الحزمة التقليدية.

ويتضح من جدول (٣) والخاص بمحصول الارز وجود فروق معنوية بين حزمة التقاوى المحسنة مع التسوية بالليزر مقارنة مع الحزمة التقليدية وذلك لعملية الدراس والتجزئة حيث بلغت حوالي ٣،٧ ساعة/ فدان لحزمة التقاوى المحسنة مع التسوية والليزر وذلك بانخفاض قدر بحوالي ٢٧،٥% عن الحزمة التقليدية، في حين اتضح معنوية الفروق بين حزمة التقاوى المحسنة مع الكومباين مقارنة بالحزمة التقليدية وذلك بالنسبة لتكاليف عملية الحصاد حيث بلغت حوالي ٤٧ جنيه/ فدان بانخفاض قدر بحوالي ٦٥،٦% عن الحزمة التقليدية.

كما تبين وجود فروق معنوية لعملية الحرث بين كل من حزمتي التقاوى المحسنة مع التسوية بالليزر، والتقاوى المحسنة مع الكومباين وذلك بالمقارنة مع الحزمة التقليدية حيث بلغت حوالي ٣،٢، ٣،٣ ساعة/ فدان للحزمتين على الترتيب، وبانخفاض قدر بحوالي ١٥،٨%، ١٣،٢% عن الحزمة التقليدية. في حين تبين وجود فروق معنوية لعملية الري بين حزمة التقاوى المحسنة مع التسوية بالليزر بالمقارنة مع حزمة التقاوى المحسنة مع الكومباين حيث بلغت حوالي ٦٦،٩ ساعة/ فدان وبانخفاض قدره ١٣،٦% لاولى عن الاخيرة، كما تبين وجود فروق معنوية لنفس العملية بين حزمة التقاوى المحسنة مع الكومباين بالمقارنة مع الحزمة التقليدية حيث قدرت بحوالي ٧٧،٤ ساعة/ فدان بزيادة تقدر بحوالي ٢١،٩% لاولى عن الاخيرة.

وقد اتضح وجود فروق معنوية لتكاليف عملية الري بين حزمتي التقاوى المحسنة مع التسوية بالليزر ومع الكومباين، والتقاوى المحسنة مع الكومباين وذلك بالمقارنة مع الحزمة التقليدية، حيث قدرت بحوالي ٥٣٥،٢، ٥٣٩،٣ جنيه/ فدان وذلك بزيادة تقدر بحوالي ٢٠،٣%، ٢١،٢% للحزمتين على الترتيب وذلك بالمقارنة بالحزمة التقليدية.

كما يتضح من نفس الجدول معنوية الفروق بين الثلاثة حزم التكنولوجيا من جهة وبين الحزمة التقليدية من الجهة الاخرى، حيث بلغت حوالي ٢١، ٢٢،١، ١٧،٨ وحدة/ فدان لكمية الفوسفور وذلك للثلاثة حزم على الترتيب، وبانخفاض عن الحزمة التقليدية قدر بحوالي ٣٩،٨%، ٣٦،٧%، ٤٩،٠% للحزم الثلاثة على الترتيب، كما بلغت حوالي ٤٩،٣، ٥١،٥، ٤٨،٣ جنيه فدان لتكاليف عملية الشتل للحزم الثلاثة على الترتيب وبانخفاض قدر بحوالي ٢٧،٣%، ٢٤،٠%، ٢٨،٨% على الترتيب وذلك عن الحزمة التقليدية، في حين بلغت التكاليف للزراعة المائية حوالي ١٨٦،٩، ٢٠٠،٣، ١٩٥،٢ جنيه/ فدان وبانخفاض قدر بحوالي ٣٤،٨%، ٣٠،١%، ٣١،٩% للحزم الثلاثة وذلك بالمقارنة مع الحزم التقليدية على الترتيب، كما بلغت التكاليف لمقاومة الافات حوالي ١٠،٤، ١٢،٣، ١١،٣ جنيه/ فدان وبانخفاض قدر بحوالي ٤٨،٠%، ٣٨،٥%، ٤٣،٥% للحزم الثلاثة على الترتيب وذلك عن الحزمة التقليدية، كما انخفضت تكاليف النقل والتعبئة للحزم الثلاثة بحوالي ٣٠،٦%، ٢٦،٦%، ٢٢،٥% على الترتيب وذلك بالمقارنة بالحزمة التقليدية، في حين ارتفعت تكاليف كل من التقاوى بحوالي ٥٤،٢%، ٥٥،٥%، ٦٦،٧%، والاسمدة بحوالي ٢٦،٦%، ٣٤،٢%، ٣٤،٢% للحزم الثلاثة على الترتيب وذلك بالمقارنة بالحزمة التقليدية.

جدول (3): مقارنة بين بنود تكاليف ونتاج محصول الأرز بعينة الدراسة خلال الموسم الزراعي ٢٠٠٥/٢٠٠٦.

مجموعة التباين	قيمة ف	التقليدية		تقاوى محسنة + كوميبيان		تقاوى محسنة + تسوية بالليزر		تقاوى محسنة + تسوية بالليزر + كوميبيان		البند
		معامل الاختلاف	المتوسط	معامل الاختلاف	المتوسط	معامل الاختلاف	المتوسط	معامل الاختلاف	المتوسط	
bcef	33.52**	12.7	99.8	17.6	79.5	12.7	74.8	14.1	72.7	كمية التقاوى كجم/ فدان
Cef	3.44*	47.1	34.9	40.4	17.8	33.9	22.1	37.1	21.0	كمية الفوسفور وحدة/ فدان
	0.28	33.5	139.6	26.6	134.9	27.6	133.8	30.3	130.1	كمية الأزوت وحدة/ فدان
	-	-	-	0.0	24.0	0.0	24.0	0.0	24.0	كمية اليوريايوم وحدة/ فدان
acdf	9.84**	13.9	37.27	23.5	29.43	16.6	35.20	27.0	30.23	كمية العمل البشري رجل/ يوم فدان
ef	3.24*	26.6	3.8	19.8	3.3	15.6	3.2	19.2	3.5	الحرق ساعة/ فدان
bcdef	19.09**	36.1	1.5	27.9	2.2	29.2	2.6	25.9	2.6	التسوية ساعة/ فدان
df	2.89*	26.9	63.5	27.7	77.4	28.1	66.9	26.6	69.9	الرى ساعة/ فدان
	-	-	-	31.9	2.2	-	-	-	-	الحصاد ساعة/ فدان
e	11.20**	23.0	5.1	-	-	14.9	3.7	-	-	الدراس والتذرية ساعة/ فدان
	0.49	-	-	18.4	3.6	-	-	18.0	3.7	الحصاد والدراس والتذرية ساعة/ فدان
	1.61	-	-	-	-	-	-	29.6	1.9	جرار بمقصورة لساعة/ فدان
	1.57	-	-	-	-	-	-	32.5	1.5	سيارة ساعة/ فدان
										تكاليف المملكات
	0.87	28.0	75.0	13.5	72.5	18.0	68.9	19.2	71.6	الحرق
bcde	73.99**	33.9	38.6	27.4	44.8	36.8	132.5	32.3	135.7	التسوية
cef	8.15**	29.8	67.8	29.2	48.3	31.6	51.5	38.5	49.3	النقل
cef	10.79**	42.6	286.5	29.8	195.2	26.0	200.3	29.4	186.9	زراعة المانية
cf	2.27	35.4	444.8	30.5	539.3	29.5	497.1	31.4	535.2	الرى
abcef	12.78**	83.0	31.3	55.6	90.2	58.2	106.6	76.6	62.1	تقوية المحشاش يدويا واليا
cef	31.89**	22.3	20.0	29.0	11.3	32.9	12.3	47.0	10.4	مقاومة الأعفان
f	62.93**	23.6	136.2	29.2	46.9	-	-	-	-	الحصاد
	-	20.3	237.8	-	-	-	-	-	-	الدراس والتذرية
cdef	292.61**	64.8	53.7	13.2	284.5	13.1	264.3	12.5	268.2	الحصاد والدراس والتذرية
cef	5.97**	49.1	32.0	30.1	24.8	25.7	23.5	30.5	22.2	النقل والتعبئة
acdef	34.44**	18.3	46.0	5.1	57.7	6.8	49.5	7.9	57.2	الفرارغ
										تكاليف المستزمات
cef	49.46**	16.4	119.2	17.6	198.7	14.2	185.3	15.3	183.8	التقاوى
cef	7.34**	30.6	236.4	20.2	317.3	29.9	317.5	25.5	299.4	الاسمدة
	1.07	21.5	95.3	187.2	88.3	28.0	61.7	44.9	65.7	المبيدات
abcef	147.18**	10.4	3.14	2.8	4.02	3.9	4.04	7.0	4.42	كمية الإنتاج الرئيسى
bcdef	69.44**	11.7	3510.6	6.5	4541.0	6.4	4822.7	13.1	5023.5	قيمة الإنتاج الرئيسى
	1.18	27.8	110.6	-	-	-	-	87.8	302.0	كمية الإنتاج الثانوى
	1.06	27.3	233.1	-	-	-	-	55.8	392.0	قيمة الإنتاج الثانوى
abcdf	63.15**	10.1	3572.7	6.5	4541.0	6.4	4822.7	14.2	5088.8	جملة قيمة الإنتاج
	0.58	17.6	1465.0	16.5	1409.8	13.4	1405.7	14.2	1397.3	جملة تكاليف المملكات الزراعية
bcef	10.21**	16.8	450.86	27.1	804.27	17.6	562.47	15.2	542.25	جملة مستزمات الإنتاج
	0.78	15.4	1915.8	14.1	2014.1	11.2	1968.2	12.7	1939.6	التكاليف الكلية
abcdf	52.90**	22.8	1856.9	16.9	2526.9	15.3	2854.5	20.8	3149.2	مسالى المائد
bcdef	24.00**	16.9	1.9	15.5	2.3	14.5	2.5	14.8	2.6	سيرة المائد/التكاليف

a: تشير الى معنوية الاختلاف بين حزمة التقاوى المحسنة + التسوية بالتقاوى + الكوميبيان + حزمة التقاوى المحسنة + التسوية بالليزر، b: تشير الى معنوية الاختلاف بين حزمة التقاوى المحسنة + التسوية بالتقاوى + الكوميبيان و حزمة التقاوى المحسنة + الكوميبيان، c: تشير الى معنوية الاختلاف بين حزمة التقاوى المحسنة + التسوية بالليزر + الكوميبيان و الحزمة التقليدية، d: تشير الى معنوية الاختلاف بين حزمة التقاوى المحسنة + التسوية بالليزر و حزمة التقاوى المحسنة + الكوميبيان، e: تشير الى معنوية الاختلاف بين حزمة التقاوى المحسنة + التسوية بالليزر، و الحزمة التقليدية، f: تشير الى معنوية الاختلاف بين حزمة التقاوى المحسنة + الكوميبيان و الحزمة التقليدية. \*\* تشير الى معنوية الاختلاف بين الحزم موضع المقارنة عند مستوى 0.01، \* على الترتيب.

المصدر: حسب من إستمات الاستبيان.

كما تبين معنوية الفروق بين حزم المستحقات التكنولوجية الثلاثة من جهة وبين الحزمة التقليدية من جهة أخرى (هذا بالإضافة الى معنوية الفروق بين حزمة التقاوى المحسنة مع التسوية بالليزر مع الكوميبيان وبين حزمة التقاوى المحسنة مع الكوميبيان) حيث بلغت كمية التقاوى حوالى ٧٢,٧، ٧٤,٨، ٧٩,٥ كجم/ فدان منخفضة عن الحزمة التقليدية بحوالى ٢٧,٢%، ٢٥,١%، ٢٠,٣% للحزم الثلاثة على الترتيب، كما تبين معنوية الفروق بين حزمى التقاوى المحسنة مع التسوية بالليزر مع الكوميبيان، و التقاوى المحسنة مع الكوميبيان من جهة و الحزمة التقليدية من جهة أخرى (هذا بالإضافة الى معنوية الفروق بين حزم

المستحدثات التكنولوجية وبعضها البعض) حيث بلغ الانخفاض بكمية العمل البشري لهذه الحزم بالمقارنة بالحزمة التقليدية حوالي ١٩,٠%، ٥,٦%، ٢١,٢% على الترتيب.

كما اتضح أيضا زيادة تكاليف كل من عملية التسموية وعملية الحصاد والدراس والتذرية وجملة تكاليف مستلزمات الانتاج عند استخدام حزم المستحدثات التكنولوجية وذلك بالمقارنة بالحزمة التقليدية (مع ملاحظة وجود فروق معنوية بين حزم المستحدثات وبعضها البعض)، حيث بلغت حوالي ١٣٢,٥، ١٣٥,٧، ١٣٢,٥ جنيه/ فدان لحزمة التقاوى المحسنة مع التسموية بالليزر مع الكومباين وحزمة التقاوى المحسنة مع التسموية بالليزر، بزيادة تقدر بحوالي ٢٥١,٦%، ٢٤٣,٣% عن الحزمة التقليدية على الترتيب وذلك لعملية التسموية، كما اتضح زيادة تكاليف عملية الحصاد والدراس والتذرية للحزم الثلاثة بحوالي ٣٩٩,٤%، ٣٩٢,٢%، ٤٢٩,٨% على الترتيب وذلك بالمقارنة بالحزمة التقليدية، أيضا فقد زادت جملة تكاليف مستلزمات الانتاج للثلاثة حزم بحوالي ٢٠,٣%، ٢٤,٨%، ٣٤,٠% على الترتيب وذلك بالمقارنة بالحزمة التقليدية.

وتبين أيضا ومن نفس الجدول السابق نكروه زيادة عدد ساعات التسموية، وتكاليف مقاومة الحشائش، وتكاليف الفوارغ، وكمية الانتاج للرئيسي، وقيمة الانتاج للرئيسي، الايراد، وصافي الايراد، ونسبة الايراد/ التكاليف (مع ملاحظة وجود فروق معنوية بين حزم المستحدثات وبعضها البعض) وذلك بالمقارنة مع الحزمة التقليدية، حيث بلغت الزيادة لعملية التسموية حوالي ٧٣,٣%، ٧٣,٣%، ٤٦,٧%، وحوالي ٩٨,٤%، ٢٤,٦%، ١٨٨,٢% لتكاليف مقاومة الحشائش، وحوالي ٢٤,٣%، ٧,٦%، ٢٥,٤% لتكاليف الفوارغ، وحوالي ٤١,٩%، ٢٩,٠%، ٢٩,٠% لكمية الانتاج الرئيسي، وحوالي ٤٣,١%، ٣٧,٤%، ٢٩,٤% لقيمة الانتاج الرئيسي، وحوالي ٤٢,٤%، ٣٥,٠%، ٢٧,١% للايراد، وحوالي ٩٠,١%، ٧٢,٣%، ٥٢,٥% لصافي الايراد، وحوالي ٣٦,٨%، ٣١,٦%، ٢١,١% لنسبة الايراد/ التكاليف، وذلك للثلاثة حزم بالمقارنة بالحزم التقليدية على الترتيب.

ومن العرض السابق لمحصول الارز يتضح تحقق الاتي:

أ- بالنسبة لحزمة التقاوى المحسنة مع التسموية بالليزر مع الكومباين: إنخفاض كمية التقاوى، وسماد الفوسفور، والعمل البشري، وتكاليف كل من الشتل، والزراعة، ومقاومة الافات، والنقل والتعبئة، والمبيدات، وارتفاع مدة التسموية، وتكاليف كل من التسموية، والرئ، ومقاومة الحشائش، والحصاد والدراس والتذرية، والفوارغ، والتقاوى، والاسمدة، وكمية وقيمة الانتاج الرئيسي، والايراد، وجملة مستلزمات الانتاج، وصافي الايراد، ونسبة الايراد/ التكاليف، وذلك بالمقارنة بالحزمة التقليدية.

ب- بالنسبة لحزمة التقاوى المحسنة مع التسموية بالليزر: انخفاض كمية التقاوى، وسماد الفوسفور، ومدة الحرث، وتكاليف كل من الشتل، والزراعة، ومقاومة الافات، والنقل والتعبئة، والمبيدات، وارتفاع مدة التسموية، وتكاليف كل من التسموية، ومقاومة الحشائش، والحصاد والدراس والتذرية، والفوارغ، والتقاوى، والاسمدة، وكمية وقيمة الانتاج الرئيسي، والايراد، وجملة مستلزمات الانتاج، وصافي الايراد، ونسبة الايراد/ التكاليف، وذلك بالمقارنة بالحزمة التقليدية.

ج- بالنسبة لحزمة التقاوى المحسنة مع الكومباين: انخفاض كمية التقاوى، وسماد الفوسفور، والعمل البشري، ومدة الحرث، وتكاليف كل من الشتل، والزراعة، ومقاومة الافات، والنقل والتعبئة، والمبيدات، وارتفاع مدة التسموية، والرئ، وتكاليف كل من الرئ، ومقاومة الحشائش، والحصاد والدراس والتذرية، والفوارغ، والتقاوى، والاسمدة، وكمية وقيمة الانتاج الرئيسي، والايراد، وجملة مستلزمات الانتاج، وصافي الايراد، ونسبة الايراد/ التكاليف، وذلك بالمقارنة بالحزمة التقليدية.

جـ- قياس أثار التغير التكنولوجي:

١- الأثر على الكفاءة الاقتصادية:

يتضح من جدول (٤) ومن مقياس الرقم القياسي للتكلفة (IC) أن التغير التكنولوجي قد قلل من تكلفة إنتاج الوحدة وأدى لزيادة الكفاءة الاقتصادية وذلك بحوالي ٠,١٩، ٠,٣٥، لحزمة الحرث العميق، والتسموية بالليزر على الترتيب وذلك بالمقارنة مع الحزمة التقليدية لمحصول القطن، كما قلل من تكلفة إنتاج الوحدة بحوالي ٠,٢٨، ٠,٢٢، ٠,١٩ لكل من حزمة التقاوى المحسنة مع التسموية بالليزر مع الكومباين، وحزمة التقاوى المحسنة مع التسموية بالليزر، وحزمة التقاوى المحسنة مع الكومباين على الترتيب وذلك بالمقارنة مع الحزمة التقليدية لمحصول الأرز.

جدول (٤): قياس آثار التغير التكنولوجي في مجال الإنتاج لمحصولي الدراسة.

أثر التغير التكنولوجي على	المقياس	القطن		الأرز	
		الحراث العميق	تسوية بالليزر	تسوية بالليزر + تقاوى مصحنة + تقاوى مصحنة + كومباين	تسوية بالليزر + تقاوى مصحنة + تقاوى مصحنة + كومباين
الكفاءة الاقتصادية	IC	٠,٨١	٠,٦٥	٠,٧٢	٠,٧٨
	LIC	٠,٨٨	٠,٦١	٠,٤١	٠,٦٠
	PIC	٠,٦١	٠,٦٧	٠,٧٩	٠,٦١
	drc	-٠,٠١٣	-٠,٠٢٥	-٠,٠٥٧	-٠,٠٣٦
كثافة العنصر الانتاجي	dc	١,٢٧	١,١٥	١,٤٨	١,٣٢
مرونة الاحلال بين عناصر الانتاج	IES	-٠,٠٠١٩	٠,٠٠٣٦	-٠,٤٤	٥,٣٧

المصدر: حسب من بيانات جدول (١) بالملحق.

ويتضح من الرقم القياسي للاسبير للتكلفة (LIC) ان التغير التكنولوجي قد قلل من تكلفة إنتاج الوحدة وأدى لزيادة الكفاءة الاقتصادية بحوالي ٠,١٢، ٠,٣٩ لحزمتي الحراث العميق، والتسوية بالليزر على الترتيب، وذلك بالمقارنة مع الحزمة التقليدية لمحصول القطن، كما قلل من تكلفة إنتاج الوحدة بحوالي ٠,٥٩، ٠,٦٣، ٠,٤٠ لكل من حزمة التقاوى المحصنة مع التسوية بالليزر مع الكومباين، وحزمة التقاوى المحصنة مع التسوية بالليزر، وحزمة التقاوى المحصنة مع الكومباين على الترتيب وذلك بالمقارنة مع الحزمة التقليدية وذلك لمحصول الأرز.

في حين يتضح من الرقم القياسي لباشية للتكلفة (PIC) ان التغير التكنولوجي قد قلل من تكلفة إنتاج الوحدة وأدى لزيادة الكفاءة الاقتصادية بحوالي ٠,٣٩، ٠,٣٣ لحزمة محصول القطن على الترتيب بالمقارنة بالحزمة التقليدية، وحوالي ٠,٢١، ٠,٣٩، ٠,٥٦ لحزمة محصول الأرز على الترتيب، وذلك بالمقارنة بالحزمة التقليدية.

كما بلغت نسبة الانخفاض في تكلفة الوحدة (drc) نتيجة التغير التكنولوجي حوالي ٠,١٣%، ٠,٢٥% وذلك لحزم محصول القطن على الترتيب بالمقارنة بالحزمة التقليدية، وحوالي ٥,٧%، ٣,٦%، ٥,١% لحزم محصول الأرز على الترتيب، وذلك بالمقارنة بالحزمة التقليدية، مما قد يشير الى أهمية التغير التكنولوجي في رفع الكفاءة الاقتصادية.

ويتضح من العرض السابق أن التغير التكنولوجي وبغض النظر عن المقياس المستخدم أدى إلى تقليل تكلفة الوحدة الانتاجية عند استخدام الحزم المختلفة بالمقارنة بالحزمة التقليدية، وبالتالي زيادة الكفاءة الاقتصادية.

## ٢- الأثر على كثافة العنصر الانتاجي:

يتضح من جدول (٤) ومن أن معامل كثافة العنصر (dc) بلغ حوالي ١,٢٧، ١,١٥ لحزم محصول القطن، وحوالي ١,٤٨، ١,٣٢، ١,٧٠ لحزم محصول الأرز، ومن ذلك يتضح ان هذه الحزم المطبقة موفرة للعمل ومكثفة لرأس المال مما قد يشير الى عدم تناسب هذه الحزم المستخدمة مع طبيعة استخدام العمالة الزراعية، كما يتضح أن حزم التسوية بالليزر أقل توفيراً للعمل بالمقارنة بحزمة الحراث العميق وذلك لمحصول القطن، في حين كانت حزمة التقاوى المحصنة مع التسوية بالليزر أقل توفيراً للعمل بالمقارنة بحزمتي محصول الأرز.

## ٣- الأثر على مرونة الاحلال بين عناصر الإنتاج:

يتضح من جدول (٤) أن التغير التكنولوجي قد قلل من درجة الاحلال بين عناصر الإنتاج وذلك لحزمتي محصول القطن حيث بلغت قيمة الرقم القياسي لمرونة الاحلال (IES) أقل من واحد، كما قلل التغير التكنولوجي من درجة الاحلال بين عناصر الإنتاج لحزمة التقاوى مع التسوية بالليزر مع الكومباين لمحصول الأرز، في حين أدى الى زيادة درجة الاحلال بين عناصر الإنتاج لكل من حزمة التقاوى المحصنة مع التسوية بالليزر وحزمة التقاوى المحصنة مع الكومباين لمحصول الأرز، وبالتالي فإن حزمتي التقاوى المحصنة مع التسوية بالليزر، والتقاوى المحصنة مع الكومباين لمحصول الأرز تكون أنسب من حيث زيادة درجة الاحلال بين عناصر الإنتاج (احلال احداها محل الأخرى).

التوصيات:

- تبين من النتائج البحثية أنه يمكن التوصية بالاتي:
- تطبيق الحزم التكنولوجية المناسبة للظروف المصرية أخذاً في الاعتبار أن تكون موفرة لرأس المال وكثيفة المعاملة.
- أن يتم تطبيق الحزم التكنولوجية ذات الكفاءة الاقتصادية العالية.
- أن يتم تطبيق الحزم التكنولوجية المؤدية إلى درجة إحلال عالية بين عناصر الإنتاج، وذلك حتى يمكن الاستعاضة بأحد عناصر الإنتاج محل العناصر الأخرى.

جدول (١): المؤشرات المستخدمة في قياس التغير التكنولوجي لمحصولي الدراسة.

البيان	القمح			الأرز		
	الحرق الصقي	تسوية بالليزر	التقليدية	تقايي محسنة+تسوية بالليزر كومباين	تقايي محسنة + تقايي محسنة + تسوية بالليزر كومباين	التقليدية
متوسط تكاليف الوحدة الانتاجية بالجنيه	٣٤٧	٢٧٩	٤٢٧	٤٤٠	٤٨٨	٦١٥
متوسط الانتاجية بالوحدة (قطار وطن)	٧,٢٧	٨,٠٣	٥,٦٨	٤,٤٢	٤,٠٤	٣,١٤
متوسط كمية العمل البشري يوم/ عمل	٥٢,٢٠	٤٩,٧٧	٥٦,٨٣	٣٠,٢٣	٣٥,٢٠	٣٧,٢٧
متوسط كمية رأس المال بالجنيه	٨٧٢,٧٥	٧٥٥,٣٣	٧٤٩,٣٨	٥٤٢,٢٥	٥٦٢,٤٧	٤٥٠,٨٦
الانتاجية الحديثة للعمل <sup>(١)</sup>	٠,٠٥-	٠,٠١٦	٠,٠٠٣-	٠,٠٠٣٧	٠,٠٠٧٦-	٠,٠٠١٥
الانتاجية الحديثة لرأس المال <sup>(٢)</sup>	٠,٠٠١٤	٠,٠٠١٥	٠,٠٠١٢-	٠,٠٠١٠٤	٠,٠٠٠٢٢	٠,٠٠٠٤٦-
متوسط كمية العمل البشري للوحدة الانتاجية	٧,١٨	٦,٢٠	١٠,٠	٦,٨٤	٨,٧١	١١,٨٧
متوسط كمية رأس المال للوحدة الانتاجية	١٢٠,٠٥	٩٤,٠٦	١٣١,٩	١٢٢,٦٨	١٣٩,٢٣	١٤٣,٥٩

(\*) حسب من دلتى الانتاج الخطية وكوب جلاس وفقاً للاضلية بينهما بناءً على معمل التعديل المعمل، وقمة ت. المصدر: حسب من استمارة الاستبيان.

المراجع

١. أحمد فريد السهرجي (دكتور)، زكريا عبد الرحمن الحداد (دكتور)، أهمية التكنولوجيا كنظام متكامل لتطوير الزراعة في مصر، المجلة الزراعية، العدد (٧)، السنة (٢٦)، يوليو ١٩٨٤.
٢. الجهاز المركزي للتعبئة العامة والإحصاء، النشرة السنوية للتجارة الخارجية، ٢٠٠٥.
٣. عبد الفتاح محمد قنديل (دكتور)، نقل التكنولوجيا المتطورة إلى الدول النامية، المؤتمر الأول للاقتصاديين المصريين، الجمعية المصرية للاقتصاد السياسي والإحصاء والتشريع، القاهرة، مارس ١٩٧٦.
٤. عبد المنجى أبو عزيز (دكتور)، دور التكنولوجيا في التنمية الزراعية، المحدثات والآليات، مؤتمر استراتيجية الزراعة المصرية في التسمينات (الأهداف- المحددات- الآليات)، وزارة الزراعة واستصلاح الأراضي، قطاع الشؤون الاقتصادية، ١٦-١٨ فبراير ١٩٩٢.
٥. ليلى مصطفى الشريف، التقييم الاقتصادي لأساليب رفع الإنتاجية الغذائية لأهم المزروعات الحقلية في محافظة الغربية، رسالة ماجستير، قسم الاقتصاد الزراعي، كلية الزراعة، جامعة القاهرة، ١٩٩٣.
٦. محمد عمر الطنوبي (دكتور)، تكييف التكنولوجيا الزراعية الحديثة لمتطلبات التنمية في الدول النامية، مكتبة ومطبعة الإشعاع الفنية، الاسكندرية، الطبعة الأولى، ٢٠٠١.
٧. وزارة الزراعة واستصلاح الأراضي، الإدارة المركزية للاقتصاد الزراعي، نشرة الإحصاء الزراعي، ٢٠٠٦.
8. E. M. Rogers, Diffusion of Innovations, Third Edition, New York, Adivision of Macmillan, Publishing, Co. Inc, 1971.
9. Earl O. Heady & L. G. Tweeten, Resource Demand and Agricultural Industry, Iowa State Univ. Press Ames, Iowa, 1963.

10. Earl O. Heady, Economics of Agricultural Production and Resources, Prentice Hall, 1968.
11. Hal R. Varian, Microeconomic Analysis, Third Edition, w.w. Norton & Company, Inc., New York, U.S.A., 1992.
12. Hal R. Varian, Intermediate Microeconomics- A Modern Approach, Third Edition, w.w. Norton & Company, Inc., New York, U.S.A., 1992.
13. John O. Rawlings, Sastry G. Pantula and David A. dickey, Applied Regression Analysis- A Research Tool, Second Edition, Springer-Verlag New York, Inc., 1998.
14. R.G. D Allen, Macro- Economic Theory, Macmillan. London, Stmartin, Press, 1968.

## **AN ECONOMIC STUDY OF THE IMPACTS OF TECHNOLOGICAL CHANGE IN COTTON AND RICE PRODUCTION: A CASE STUDY ON BEHAIRA GOVERNORATE**

**Esmail, Safia Z. and. Thanaa E. Ahmed**

**\* Agric. Economic Inst., Agric. Res. Center**

**\*\* Agric. Economic Dept., Fac. Of Agric., Ain Shams Univ.**

### **ABSTRACT**

The study problem focused on finding answers to questions regarding the impacts of incorporating technological change in cotton and rice production in the studied sample. That is to say, identifying the impacts of technological change on achieving economic efficiency, whether the incorporated technological change is labor- or capital-intensive, and finally identifying the impacts of technological change on the elasticity of substitution between production inputs. To answer these questions and identify the impacts, both social and physical characteristics or features of the sample have been studied, a comparative analysis has been applied to the studied technological packages, and the impact of technological change on each of the economic efficiency, the intensity of production input, and the elasticity of substitution between production inputs have been measured.

Due to the rareness of data regarding the use of agro-technological packages, the study depended on primary data collected during the agricultural season 2005/2006 using a questionnaire that was distributed to a random sample drawn from Behaira Governorate. The random sample comprised 90 individuals drawn evenly from cotton crop producers adopting deep soil tillage, laser leveling, and traditional packages, and 120 individuals drawn evenly from rice producers adopting the package of improved seeds + laser leveling + the combine; rice producers adopting the package of improved seeds + laser leveling; rice producers adopting the package of improved seeds + the combine; and rice producers adopting the package of improved seeds + laser leveling; rice producers adopting traditional. The sample has been drawn from Damanhor District (cotton crop) and Abo-Homoss District (rice crop) with the help of random number tables. These two districts were selected due to their higher cultivated area and productivity compared to other districts of the Governorate. The main findings include:

- Small family size, medium age of farmers, large agricultural holding, high soil quality, and the high level of education among farmers adopting the new technological practices for both cotton and rice samples (except for the family size and level of education for the last one).

- As regards adopting deep soil tillage in cotton production, the study revealed the decline in number of working labor, the lower quantity and cost of irrigation, the lower cost of picking, cutting, transportation and packaging, and seeds. On the other hand, the study revealed the higher cost of fertilizers, pesticides, volume of production, revenue, cost of production inputs, total cost, net revenue, and cost/benefit ratio compared to the case of adopting traditional packages.
- As for adopting the laser leveling package in cotton production, the study revealed the lower quantity of applied phosphorus, the lower number of working labor, the lower quantity of irrigation, less weed and pest control practices, lower cost of picking, cutting, seeds, total cost of agricultural operations, and total cost. On the other hand, the study revealed the higher quantity of applied azoth, the higher cost of fertilizers, and the higher volume of production, revenue, net revenue, and cost/benefit ratio compared to the case of adopting the traditional package.
- As for adopting the package of improved seeds + laser leveling + the combine in rice production, the study revealed the lower quantity of used seeds, the lower quantity of phosphorus fertilizer, the lower number of working labor, the lower cost of seedlings, cultivation, weed control, transportation and packaging, pesticides, the long period of leveling, the higher cost of leveling, irrigation, weed control, harvesting, post harvest operations, tools, seeds, fertilizers, the higher quantity and value of the main product, and the higher revenue, total production inputs, and net revenue, cost/benefit ratio compared to the adoption of traditional package.
- As for adopting the package of improved seeds + laser leveling in rice production, the study revealed the lower quantity of used seeds, the lower quantity of applied phosphorus, the shorter time of tillage, the lower cost of seedlings, cultivation, pest control, transportation and packaging, pesticides, and the longer time of leveling, the higher cost of leveling, weed control, harvesting, post harvest operations, tools, seeds, fertilizers, the higher volume and value of main product, the higher revenue, total inputs, net revenue, and cost/benefit ratio compared to the case of adopting the traditional package.
- As for adopting the package of improved seeds + the combine in rice production, the study revealed the lower quantity of used seeds, the lower quantity of applied phosphorus, the lower number of working labor, the shorter time of tillage, the lower cost of seedlings, cultivation, pest control, transportation and packaging, pesticides, and the longer time of leveling, irrigation, the higher cost of irrigation, weed control, harvesting, post harvest operations, tools, seeds, fertilizers, the higher volume and value of main product, the higher revenue, production inputs, net revenue, and cost/benefit ratio compared to the case of adopting the traditional package.
- Incorporating technological change resulted in lower cost per unit of input for all the applied packages thus higher economic efficiency compared to the traditional package. The applied two-limit models revealed that reductions in unit cost of input ranged between a maximum limit of 0.39, 0.39, 0.59, 0.40 and 0.63 and a minimum of 0.12, 0.33, 0.21, 0.22 and 0.19 for the technological packages adopted in cotton and rice production respectively.
- The resulting rates of reduction in unit cost of input reached 0.13%, 0.25%, 5.7%, 3.65% and 5.1% for the technological packages adopted in cotton and rice production respectively.
- The adopted technological packages in cotton and rice production are labor-saving and capital-intensive packages, which also indicates that such packages are not appropriate for the Egyptian conditions.
- The incorporated technological change has influenced the elasticity of substitution between production inputs, where it resulted in increasing the rates of substitution between some inputs, whilst reduced the rates of substitution between other inputs.