



دراسة اقتصادية لتصنيع الجبن الفيتا مع وبدون الجودة الشاملة في محافظة الشرقية

خالد السيد محجوب^{*} - على أحمد إبراهيم - أنور على لبن - أمينة أمين قطب

قسم الاقتصاد الزراعي - كلية الزراعة - جامعة الزقازيق - مصر

Received: 04/10/2022 ; Accepted: 20/10/2022

الملخص: تعتبر الألبان ومنتجاتها من أهم المصادر الغذائية للإنسان لاحتواها على العناصر الغذائية الهامة لبناء الجسم ومقاومة الأمراض، كما يعتبر اللبن والمنتجات المتعلقة به من الأغذية الأكثر احتياجاً لسلامة الغذاء ابتداءً من الخامات التي تدخل في التصنيع، ومروراً باماكن تصنيع وتخزين المنتج الناتم وماكينات التصنيع والتعبئة والعاملين، وانتهاءً بتناول المنتج حتى يصل إلى المستهلك في صورة آمنة، مما يتطلب توافر مواصفات للجودة في المنتج تشعّب احتياجات وتوقعات العميل المعلن وغير المعلن، وتعُرف العلاقة بين إنفاق الجودة والعائد من هذا الإنفاق باقتصاديات الجودة حيث تكمّن المشكلة البحثية في تكبد وحدات تصنيع منتجات الألبان خسائر فادحة لعدم التطبيق الاقتصادي لبرامج الجودة الشاملة، وبهدف البحث إلى قياس مؤشرات تكاليف الجودة لهذه الصناعة من خلال التحليل والمقارنة لتكاليف التطابق وعدم التطابق للجودة، والوصول لمستوى الجودة الأمثل بأقل تكاليف ممكنة لمصنع إنتاج وتعبئة الجبن الفيتا، بهدف إتاحة الفرصة لدخول هذه الصناعة بقوة في المنافسة السوقية داخلياً وخارجياً في إطار الكفاءة الاقتصادية للجودة، أهم نتائج الدراسة يمكن تلخيصها في الآتي: طبقاً لمنهج تكاليف العمليات (الاستخدام غير الكفاءة للموارد) بلغت تكاليف الجودة الكلية المعدلة في مصنع التراباك للجبن الفيتا 18.3 مليون جنيه بنسبة 5.1% من متوسط التكاليف الكلية بمتوسط تكلفة لطن المصنوع 759.0 جنيه للطن المصنوع، وباعت تكاليف فقد الجودة 11.2 مليون جنيه بنسبة 2.7% على الترتيب بمتوسط تكلفة لطن المصنوع 472.0 جنيه للطن على الترتيب مما يقارب مع المقاييس العالمية لمؤشرات تكاليف الجودة.

الكلمات الإسترشارية: الجبن الفيتا، تكاليف الجودة، فقد الجودة، فقد التصميم، الفقد التشغيلي.

سلامة عمليات التصنيع والتعبئة للجبن الفيتا على خطوط الإنتاج والمراحل الوسطية أثناء التصنيع وتحليل المنتج النهائي وضبط الحدود والمعايير المطلوبة أو المسموح بها أى أنه أسلوب يركز أساساً على الإجراءات الوقائية أثناء التصنيع (Arranitoyannis, 2009) تعتبر تكاليف الجودة الخطوة الأولى لفهم اقتصاديات الجودة الشاملة ويعتبر الدور الرئيسي لحساب تكاليف الجودة هو فتح انتباه الإدارة العليا إلى تحسين الجودة، ويعتبر استخدام تكاليف الجودة كمعيار لأداء الجودة صالحًا إذا كانت هناك القدرة على مقارنة مجموعة مختلفة من بيانات الجودة، ويستلزم ذلك توصيفاً لفئات وعناصر تكاليف الجودة، وعلى الرغم من أهمية تكاليف الجودة في تعريف ووصف التكاليف المرتبطة بوظائف الجودة إلا إنها لا ترتبط الإنفاق على الجودة بالعائد منها، وهو الأمر ضروري عند دراسة تكاليف الجودة رقم 6143-2 (1990) والتي تمت مراجعتها في 2007 توجّد خمس خطوات تشير إلى وظائف الجودة معيّراً عنها في صورة ميزانية للدخل . تختص في الخطوتين الأولى والثانية بصفة أساسية بتعريف تكاليف المنع والتقييم، بينما تهتم من الخطوة

المقدمة والمشكلة البحثية

رغم الأهمية الغذائية للألبان ومنتجاتها فإنها تتأثر بالتفاعلات الكيماوية والحيوية التي تؤثر سلباً أو إيجاباً على جودة وسلامة الغذاء، حيث أنه من المعروف أن الأمان والسلامة الغذائية Food safety من أهم المتطلبات لأى غذاء، لهذا من الضروري إدارة المراقبة الشاملة وتحليل الجودة ابتداءً من التخطيط للجودة- جودة التصميم- جودة المواد الخام والخامات- العمال- الماكينات- الإدارة- النقل- التخزين- التسويق- خدمة ما بعد البيع ومع التطور السريع في مجال تصنيع منتجات الألبان فإن مبدأ الجودة والسلامة يتحقق من خلال تطبيق نظام ال hazard analysis critical control point (HACCP) وهى تعنى تحليل مصادر الخطأ ونقط تحكم الحرجة والذى يمكن أن يعرف على أنه طريقة منهجية للتعرف على مصادر الأخطار وتقديرها والسيطرة عليها وهو نظام رقابي على الأغذية المصنعة يمكن به تجنب المخاطر (فيزيائية- كيميائية- حيوية) عن طريق عمل الاختبارات والتحليلات اللازمة عند نقاط المراقبة الحرجة والمواد الخام الداخلة في التصنيع، ويدعم أنظمة الجودة لضمان

* Corresponding author: Tel. :+201032396071
 E-mail address: khalidelsayed447@gmail.com

تتراوح من 7-12% (Halevy and Naveh 2000) وأن القيمة المضافة = الإيراد الكلى - تكاليف المدخلات التجارية (ابراهيم وسلیمان، 2007). وتشمل التكاليف غير التجارية كل من: أجور العمالة المؤقتة والدائمة وإهلاك المبنى، صيانة المعدات والألات، الوقود، المياه والكهرباء، والضرائب والتأمينات.

وقد استخدمت تلك المؤشرات للفئات التالية من تكاليف الجودة لتحقيق أهداف الدراسة:

- 1- تكاليف الجودة الكلية الفعلية.
- 2- فقد الجودة.
- 3- فقد التصميم.
- 4- الفاقد التشغيلي.

النتائج والمناقشة

ففات ومؤشرات تكاليف الجودة في مصانع تجهيز الألبان في محافظة الشرقية تمهيد

وفقاً لهونز (Hones 2002) فإنه على الرغم من أهمية تكاليف الجودة في تعريف ووصف التكاليف المرتبطة بوظائف الجودة إلا أنها لا ترتبط الإنفاق على الجودة بالعائد منها، وهو الأمر الضروري عند دراسة ففات ومؤشرات تكاليف الجودة للوقوف على الحد الأدنى من تكاليف الجودة الذي يحقق المستوى المطلوب من الجودة. وفي هذا الجزء من الدراسة تم تقدير ففات ومؤشرات تكاليف الجودة لبناء تكاليف ففات الجودة المختلفة وفقاً للطريقة الحديثة بالمصنع محل الدراسة في الجن الفيتا خلال الفترة لعامي 2020، 2021 وحساب الأهمية النسبية لبناء تكاليف الجودة خلال فترة الدراسة، ووفقاً لجوران (Juran 1982) يفضل أن يحتوي نظام تكاليف الجودة الأكثر فاعلية على أكثر من أساس، وعادةً وأغراض التخطيط بعيد المدى نستخدم الأساس تكاليف الجودة الكلية كنسبة مئوية من المبيعات، وفي هذا السياق عمدت الدراسة إلى عقد مقارنات بين تكاليف الجودة الكلية لمصنع الجن الفيتا خلال عامي الدراسة والتي تضمنت تكاليف الجودة الكلية الفعلية، وتكاليف فقد التصميم، وال فقد التشغيلي، وتكاليف الجودة الكلية المعدلة، وتكاليف فقد الجودة طبقاً لمنهج تكلفة العمليات (الاستخدام غير الكفاء للموارد) وذلك بقسمتها على أساسات مقارنة مختلفة مثل الكمية المنتجة بالطن، متوسط التكاليف الكلية، المبيعات الكلية، القيمة المضافة، تكاليف العمالة المباشرة.

الثالثة إلى الخامسة بتكليف الفشل. وتهتم الدراسة البحثية بشرح الخطوات اللازم اتباعها عند تجميع البيانات المتعلقة بتكليف الجودة، وكذا شرح التعريفات بنود تكاليف الجودة التقليدية وفقاً للمواصفة البريطانية لاقتصاديات الجودة (BS 6143-2, 1990).

مشكلة البحث

تلخص المشكلة البحثية في زيادة حالات عدم التطابق في وحدات تصنيع وتعبئة الجن الفيتا حيث يصعب تحديد مستوى الجودة الأمثل والذي يمكن الوصول إليه عند أقل تكلفة ممكنة للجودة مما يستتبع ذلك من تأثير سلبي على المنافسة السوقية مما يتسبب في انخفاض معدلات التصدير للمنتجات تامة الصنع من الجن الفيتا والموجهة للتصدير مما يؤثر سلباً على الميزان التجارى لهذه السلع من منتجات الألبان مما يؤدي إلى خسائر على المستوى القومى.

الهدف من البحث

تقدير تكاليف الجودة الشاملة بمصانع إنتاج وتعبئة الجن الفيتا وعمل دراسة اقتصادية لففات الجودة المختلفة، وتقدير مؤشرات الكفاءة لتكاليف الجودة في مصنع إنتاج وتعبئة الجن الفيتا بمحافظة الشرقية.

مصادر البيانات والطريقة البحثية

اعتمدت الدراسة على البيانات الثانوية المنشورة الصادرة عن إدارة الأمن الغذائي التابعة لوزارة الزراعة، بالإضافة إلى البيانات الأولية التي تم جمعها من خلال استمرارات الإستبيان لعينة عدمية من أحد المصانع المتخصصة في صناعة الجن الفيتا من مصانع مدينة العاشر من رمضان بمحافظة الشرقية كدراسة حالة، اعتمدت الدراسة على طرق التحليل الوصفي والكمي والتي تضمنت بعض طرق التحليل الإحصائي والتي من أهمها استخدام المتوسطات الحسابية البسيطة والمرجحة واستخدمت الدراسة أسلوب تحليل تكاليف الجودة طبقاً لمنهج العمليات في تحليل تكاليف الجودة وتقدير مؤشرات الكفاءة الاقتصادية للجودة في هذه الصناعة خلال عامين متتالين مع رصد نسب التغير في تلك المقاييس وعمل دراسة لتكاليف الجودة الكلية خلال فترة الدراسة، وذلك بقسمتها على أساسات مقارنة مختلفة وهي الكمية المنتجة بالطن، متوسط التكاليف الكلية، المبيعات الكلية، القيمة المضافة، تكاليف العمالة المباشرة تلعب عملية قياس تكاليف الجودة، وكذا مقارنة الأداء مقابل مواصفات داخلية أو خارجية دوراً هاماً في تعريف فرص التحسين ويجدر الإشارة إلى أن المعدلات العالمية مؤشر نسبة تكاليف الجودة الفعلية إلى التكاليف الكلية

فقط من إجمالي تكاليف الجودة الفعلية خلال فترة الدراسة أن بنود التخطيط للجودة، والتدريب على الجودة، ومراجعات نظم الجودة، ومعايير وصيانة معدات الإنتاج، ومعايرة وصيانة مقاييس الجودة ومعدات الاختبار تمثل حوالي 13.8، 10.8، 8.3، 6.0، 2.3% من إجمالي التكاليف المخصصة للجودة على الترتيب.

تكاليف التقييم

ويتبين من جدول 1 أن تكاليف تقييم جودة مصنع ترباك الجن الفيتا الفعلية تمثل نسبة ضئيلة من إجمالي تكاليف الجودة الفعلية التي يتحملها مصنع الحال حيث بلغت نسبتها حوالي 7.9%. ومن جدول 2 يتبين أن 38.3% من تكاليف التقييم الفعلية تتتمثل في قيمة المواد التي تم استهلاكها أثناء التقفيش والاختبارات سواء عند استلام الخامات أو تجهيزها للتصنيع أو أثناء الاختبارات المعملية سواء الكيميائية والميكروبيولوجية، أو أثناء مراقبة ماكينات التعبئة الترباك. بينما مثلت بنود إهلاك معدات التقفيش والاختبار، وأنشطة تقفيش وتقنيات وختبار جودة التعبئة، وتكاليف اختبارات القبول المعملية، وحفظ السجلات وتقنيات الاستلام حوالي 23.5، 22.4، 7.9، 4.3، 3.6% من إجمالي تكاليف التقييم الفعلية على الترتيب.

تكاليف الفشل الداخلي لمصنع ترباك الجن الفيتا

طبقاً لجدول 1 تمثل تكاليف الفشل الداخلي ما يعادل 46.7% من إجمالي تكاليف الجودة الرديئة حيث بلغت قيمتها حوالي 5.219 مليون جنيه بمصنع ترباك الجن الفيتا خلال فترة الدراسة، وبتحليل أسباب الفشل الداخلي وطبقاً لجدول 3 تبين أن بنود الهالك التصنيعي (وهي ما يفقده المصنع أثناء الإنتاج من خامات، وعبوات، وكرتون) أثناء الأعطال والتوقفات سواء لماكينات التعبئة أو جهاز التغليف، بالإضافة للمنتج التام الصنع في مراحل نقل المنتج التام إلى المخازن مروراً بالسيور الناقلة، وماكينات التغليف" الشرنك، ورص الكراتين على الطباخ الخشبية، وأخيراً النقل بواسطة الكلاركات إلى مخازن المنتج التام) مثلت حوالي 51.5% من إجمالي تكاليف الفشل الداخلي، كما مثلت بنود إعدامات الإنتاج غير المطابق للمواصفات أو التي ظهرت به عيوب تصنيع تستوجب إعدامه مثل عيوب تكون الغازات الناتج عن أخطاء أثناء التعبئة أو عيوب في الخامات الخاصة بالتعبئة وكذا العيوب المرتبطة بالخصوص الفيزيائية والكيميائية للجن الفيتا مثل تغير القوام أو اللون أو انخفاض نسبة الدهن حوالي 15.4% من إجمالي تكاليف الفشل الداخلي، بينما بلغت بنود كلام تكاليف الأعطال (هي تكاليف العمالة المباشرة، وإهلاك المعدات التي يتكبدها المصنع خلال ساعات التوقف الناتجة عن تعطل الماكينات وخطوط الإنتاج)، وإعادة العمل، وإعادة التقفيش والاختبار، 20.4، 6.9، 5.9% من إجمالي تكاليف الفشل الداخلي.

فatas تكاليف الجودة في مصنع ترباك الجن الفيتا

يحتوى جدول 1 على بنود وقيمة فatas تكاليف الجودة المختلفة في مصنع الجن الفيتا خلال فترة الدراسة، تكاليف من حالات عدم التطابق، وتكاليف تقييم الجودة، وتكاليف فقد الجودة (الجودة الرديئة) والتي تتضمن: {تكاليف الفشل الداخلي وتكاليف الفشل الخارجي}، وتكاليف الانحرافات (فقد الخامات والعبوات أثناء التحضير والتجهيز للعملية الإنتاجية)، وتكاليف الاستخدام غير الكفاءة للموارد (فقد التصميم والفقد التشغيلي) لعامي 2020، 2021.

إجمالي تكاليف الجودة في مصنع ترباك الجن الفيتا

حيث يتضح من جدول 1 أن إجمالي تكاليف الجودة الفعلية في مصنع الترباك للجن الفيتا خلال فترة الدراسة قد بلغ حوالي 16.516 مليون جنيه بينما إجمالي تكاليف الجودة المنصوص عليها في ميزانية المصنع قد تم تقييرها بحوالى 6.647 مليون جنيه فقط على التوالى مما يعني أن مصنع الجن الفيتا قد خسر حوالي 9.869 مليون جنيه نتيجة للجودة الرديئة طبقاً للمواصفة البريطانية لاقتصاديات الجودة وذلك خلال فترة الدراسة.

مخصصات الجودة (الميزانية) في مصنع ترباك الجن الفيتا

يتبع من جدول 1 أن إجمالي ما قام مصنع ترباك الجن الفيتا بتخصيصه لمنع حالات عدم التطابق، وتقييم جودة المنتج بالتقفيش والاختبار، 2.931 مليون 1.404 مليون جنيه على الترتيب، تمثل حوالي 41.2% على 19.8% على الترتيب، وبذلك تبلغ إجمالي قيمة تكاليف التطابق، (المنع، والتقييم) حوالي 4.335 مليون جنيه تمثل حوالي 61% من إجمالي الميزانية المخصصة للجودة التي تقدر بحوالى 6.647 مليون جنيه خلال الفترة من يناير 2020 حتى ديسمبر 2021. كما تشمل ميزانية الجودة بمصنع ترباك الجن الفيتا نسب الانحراف (الفوائد) المسموح بها من الخامات والعبوات والتي لا يمكن تقاديمها وفقاً لطبيعة المعدات وخطوط الإنتاج في مصنع الترباك للجن الفيتا كما تم الإشارة إليه، وقد بلغت الميزانية المخصصة لأنحراف الخامات (فقد التصنيع قبل وأثناء التعبئة)، وانحراف العبوات خلال فترة الدراسة حوالي 1.797 مليون جنيه، 514.0 ألف جنيه على الترتيب تمثل حوالي 25.3% من إجمالي الميزانية المخصصة للجودة على الترتيب وبذلك تبلغ نسبة الهالك التصنيعي (تكاليف الفشل الداخلي) 32.5% من إجمالي الميزانية المخصصة للجودة خلال فترة الدراسة، ويتبقى ما يتم تخصيصه في الميزانية لفقد التصميمى الذي يبلغ حوالي 462.0 ألف جنيه تمثل حوالي 6.5% من إجمالي الميزانية المخصصة للجودة خلال فترة الدراسة.

تكاليف المنع

ويلاحظ من جدول 1 أن الميزانية الفعلية لمنع حالات عدم التطابق بمصنع ترباك الجن الفيتا لا تمثل إلا 16.4%

جدول 1. بنود وقيمة تكاليف الجودة (بالجنيه) في مصنع تتراباك الجبن الفيتا خلال فترة الدراسة 2020-2021

بنود التكاليف	الميزانية المخصصة	الأهمية النسبية	التكاليف الفعلية	الأهمية النسبية	الفرق (فقد الجودة)	الأهمية النسبية	%	قيمة	%	قيمة	%	قيمة	%	قيمة
تكاليف المنع														
التخطيط للجودة (أنظمة الجودة)														
معايير وصيانة أدوات الاختبار														
معايير وصيانة معدات الإنتاج														
التطوير والتدريب على الجودة														
مراجعة الجودة														
إجمالي تكاليف المنع														
تكاليف التقييم														
تفتيش استلام المواد الخام														
اختبارات القبول المعملية														
أنشطة تفتيش وإختبار جودة التعبئة														
إلاك معدات التفتيش والاختبار														
المواد المستهلكة في التفتيش والاختبار														
حفظ السجلات														
إجمالي تكاليف التقييم														
تكاليف الفشل الداخلي														
فقد العبوات														
فقد الكرتون														
تلف في صلالات التتراباك														
فقد التصنيع قبل التعبئة														
إجمالي الهالك التصنيعي														
اعدامات الإنتاج														
إعادة العمل														
إعادة التفتيش والإختبار														
إجمالي وقت الأعطال														
إجمالي تكاليف الفشل الداخلي														
تكاليف الفشل الخارجي														
مرتجعات المبيعات، وال وكلاء														
إجمالي تكاليف الفشل الخارجي														
تكاليف الجودة الكلية														
فقد التصميم														
الفقد التشغيلي														
تكاليف الجودة الكلية المعدلة														

المصدر: جمعت وحسبت من بيانات مصنع تتراباك الجبن الفيتا خلال فترة الدراسة 2020-2021.

جدول 2. تكاليف التقييم الفعلية (بالجنيه) بمصنع ترباك الجن الفيتا خلال فترة الدراسة 2020-2021

الأهمية النسبية	القيمة	تكاليف التقييم
3.6%	50268.02	تفتيش استلام المواد الخام
7.9%	111063.108	اختبارات القبول المعملية
22.4%	314486.71	أنشطة تفتيش وإختبار جودة التعبئة
23.5%	330303.396	إهلاك معدات التفتيش والاختبار
38.3%	538077.712	المواد المستهلكة في التفتيش والاختبار
4.3%	59895.054	حفظ السجلات
100.0%	1404094	إجمالي تكاليف التقييم

المصدر: جمعت وحسبت من جدول 1.

جدول 3. التكاليف الفعلية للفشل الداخلي (بالجنيه) بمصنع الجن الفيتا خلال فترة الدراسة 2020-2021

الأهمية النسبية	القيمة	تكاليف الفشل الداخلي
10.6%	799500	فقد العبوات
3.9%	294200.00	فقد الكرتون
3.3%	250300.00	فقد التصنيع قبل التعبئة
33.6%	2531820.00	تلف في صلات التعبئة للترباك
51.5%	3875820.00	إجمالي الهالك التصنيعي
15.4%	1159360.00	اعدامات الانتاج
6.9%	518350.00	اعادة العمل
5.9%	444390.00	إعادة التفتيش والإختبار
20.4%	1532620.00	إجمالي وقت الأعطال
100.0%	7530540.00	إجمالي تكاليف الفشل الداخلي

المصدر: جمعت وحسبت من جدول 1.

قسمين رئيسيين: الأول، يتمثل في تكاليف فشل جودة المنتج داخل المصنع وقبل الوصول للمستهلك، وهو ما يُعرف بـ تكاليف الفشل الداخلي، والثاني تكاليف فشل جودة المنتج بعد وصول المنتج إلى المستهلكين (تكاليف الفشل الخارجي).

تكاليف الاستخدام غير الكفاءة للموارد لمصنع ترباك الجن الفيتا

يختلف بنود تكاليف الجودة التقليدية المنصوص عليها في المواصفة البريطانية لاقتصاديات الجودة رقم 6143 لسنة 1992 والتي تم مراجعتها عام 2007. عمدت الدراسة إلى تقدير ما ينكبده مصنع ترباك الجن الفيتا من خسائر غير مرئية (تكاليف الجودة الخفية) والتي تتضمن كلاً من: فقد التصميم، والفاقد التشغيلي طبقاً لمدخل العمليات الأكثر إيجابية لقدرته على تحسين الكفاءة من جهة، وتحسين الجودة من جهة أخرى (Giakatis et al., 2001).

تكاليف الفشل الخارجي لمصنع ترباك الجن الفيتا

من جدول 1 اقتصرت بنود تكاليف الفشل الخارجي على مرجعات المبيعات وال وكلاء من منتجات الشركة نتيجة لعيوب تصنيعية أو التلف أثناء النقل والتداول، والتي تم تقديرها بحوالي 4.651 مليون جنيه بمصنع ترباك الجن الفيتا خلال فترة الدراسة تمثل حوالي 41.5% من إجمالي تكاليف الجودة الرديئة في مصنع دراسة الحال.

تكاليف الجودة الرديئة (فقد الجودة) لمصنع ترباك الجن الفيتا

طبقاً للمنهج التقليدي (المواصفة البريطانية لاقتصاديات الجودة من جدول 1) يتبيّن أن إجمالي تكاليف الجودة الرديئة (فقد الجودة) وهي الفرق بين تكاليف الجودة الفعلية، وما تم تخصيصه للجودة من ميزانية خلال فترة الدراسة بمصنع ترباك الجن الفيتا قد بلغ حوالي 9.869 مليون جنيه. تنقسم تكاليف الجودة الرديئة إلى

والتي تضمنت تكاليف الجودة الكلية الفعلية، وتكاليف فقد التصميم، وال فقد التشغيلي، وتكاليف الجودة الكلية المعدلة، وتكاليف فقد الجودة طبقاً لمنهج تكلفة العمليات (الاستخدام غير الكفاءة للموارد) وذلك بقسمتها على أساسات مقارنة مختلفة مثل الكمية المنتجة بالطن، متوسط التكاليف الكلية، المبيعات الكلية، القيمة المضافة، تكاليف العمالة المباشرة.

ويتضح من جدول 4 أن المتوسط المرجح بكميات الإنتاج من الجبن الفيتا لإجمالي تكاليف الجودة الفعلية لعامي 2020-2021 قد بلغ حوالي 8.478 ، 8.038 مليون جنيه على الترتيب، وأن متوسط نصيب طن الجبن الفيتا مرجحاً بكميات الإنتاج من تكاليف الجودة الكلية الفعلية قد بلغ حوالي 534.3 جنيه/طن لعامي 2021-2020 قد بلغ حوالي 836.6 ، 534.3 جنيه/طن لعامي الدراسة على الترتيب، وأن تكاليف الجودة الفعلية بمصنع تراباك الجبن الفيتا تمثل حوالي 4.8 ، 4.0% من متوسط التكاليف الكلية لعامي الدراسة على الترتيب، وهذا المعدل في تكاليف الجودة الفعلية المرجحة بالتكاليف الكلية كنسبة مئوية قد يرجع إلى ارتفاع الكميات المنتجة إلى أعلى معدلاتها مما يجعلها من الأسباب الرئيسية كونها قريبة من المعدلات العالمية 7-12%. بما يفسر التخطيط الجيد لمنع حالات عدم التطابق، واستخدام أساليب تقنية فعالة في عمليات مراقبة الجودة بمصنع تراباك الجبن الفيتا. ومن جدول 4 أيضاً يتبيّن أن تكاليف الجودة الكلية الفعلية تمثل حوالي 3.4% من إجمالي المبيعات في مصنع تراباك الجبن الفيتا لعامي الدراسة على الترتيب، وأن تكاليف الجودة الكلية الفعلية تمثل حوالي 11.6 ، 11.2% من القيمة المضافة كمتوسط مرجح بكميات الإنتاج في مصنع تراباك الجبن الفيتا خلال عامي الدراسة على الترتيب، كما يوضح ذات الجدول أن قيمة متوسط إجمالي تكاليف الجودة قد تجاوزت فعلياً ما يدفعه المصنع من أجور للعمالة المباشرة حيث بلغت تكاليف الجودة الفعلية حوالي 381.0 ، 327.0% من تكاليف العمالة المباشرة لعامي الدراسة على الترتيب.

نسبة التغيير في مؤشرات تكاليف الجودة الفعلية لمصنع تراباك الجبن الفيتا

يتبيّن من جدول 4 أن نسبة التغيير خلال عامي الدراسة 2020-2021 انخفضت في تكاليف الجودة الكلية الفعلية، تكاليف الجودة الفعلية للطن المنتج لمصنع الجبن الفيتا حوالي 5.0 ، 36.0% على الترتيب، بينما عند قسمتها على أساسات للمقارنة وهي متوسط التكاليف الكلية، والمبيعات الكلية، والقيمة المضافة، وتكاليف العمالة المباشرة بلغت نسب التغيير بالتناقص في كل منها حوالي 40.0 ، 40.0 ، 81.0 ، 29.0% على الترتيب مما يفسر أيضاً انخفاض نسبة تجاوز تكاليف الجودة الكلية الفعلية لتكاليف العمالة المباشرة كأساس للمقارنة خلال عامي الدراسة.

فقد التصميم

على الرغم من أن الانحرافات المسموح بها في المواصفة الداخلية لمصنع تراباك الجبن الفيتا فوق متطلبات الجهات الرقابية بهدف ضمان التطابق مع متطلبات الجهات الرقابية (على سبيل المثال مثل : السماح بزيادة نسبة الدهن في اللبن الموجه للتصنيع جبن فيتا من 6.0% (الحد الأدنى للمواصفة) إلى 6.5% قد تم تقديرها بحوالي 462.4 ألف جنيه خلال فترة الدراسة إلا أن ما يتم فقده فعلياً في مصنع تراباك الجبن الفيتا قد بلغ حوالي 1.147 مليون جنيه مما يعني أن المصنع يفقد حوالي 684.7 ألف جنيه خلال فترة الدراسة .

الفقد التشغيلي

وهو عبارة عن خفض السعة الإنتاجية لماكينات التعبئة لأسباب تشغيلية حيث قدرت الدراسة الفقد التشغيلي في مصنع تراباك الجبن الفيتا خلال فترة الدراسة 633.7 ألف جنيه.

وبمثيل فقد التصميم، وال فقد التشغيلي حوالي 6.1%، 5.7% من إجمالي تكاليف فقد الجودة المعدل على الترتيب، مما يعني أن تكاليف الجودة الخفية في هذه الدراسة تقدر بحوالي 11.8% من إجمالي تكاليف فقد الجودة (الجودة الرديئة).

تكاليف الجودة الكلية المعدلة

وبناءً على ما توصلت إليه الدراسة من تقديرات لتكاليف الجودة الخفية يتبيّن من جدول 1 أن تكاليف الجودة الكلية الفعلية المعدلة طبقاً للاستخدام غير الكفاءة للموارد - بعد إضافة فقد التصميم وال فقد التشغيلي - قد بلغت حوالي 18.3 مليون جنيه، على الرغم من أن مخصصات الجودة- بعد التعديل - لا تتجاوز 7.2 مليون جنيه مما يعني أن مصنع التراباك للجبن الفيتا يفقـد حوالي 11.2 مليون جنيه نتيجة للجودة الرديئة.

الأهمية النسبية لإجمالي تكاليف الجودة الفعلية المعدلة لمصنع تراباك الجبن الفيتا

طبقاً لمنهج تكلفة العمليات (الاستخدام غير الكفاءة للموارد) فقد بلغت نسبة إجمالي كل من تكاليف المنع، وتكاليف التقليم، وتكاليف الفشل الداخلي، وتكاليف الفشل الخارجي حوالي 16.0 ، 7.7 ، 41.2 ، 25.4% على التوالي من إجمالي تكاليف الجودة الكلية الفعلية المعدلة بعد فقد التصميم، وال فقد التشغيلي والتي بلغت نسبة كل منها حوالي 6.1 ، 5.7 على الترتيب من إجمالي تكاليف الجودة الكلية الفعلية المعدلة.

مؤشرات تكاليف الجودة في مصنع التراباك للجبن الفيتا

عمدت الدراسة إلى عقد مقارنات بين تكاليف الجودة الكلية لمصنع تراباك الجبن الفيتا خلال عامي الدراسة

جدول 4. مؤشرات تكاليف الجودة الكلية بمصنع التراباك للجين الفيتا خلال فترة الدراسة 2020-2021

تكاليف الجودة الكلية الفعلية (%)	الوحدة	2020	2021	نسبة التغير (%)
تكاليف الجودة الكلية الفعلية	(جنيه)	8478435	8037580	-5%
تكاليف الجودة الكلية الفعلية /طن	(جنيه)	836.55	534.34	-36%
تكاليف الجودة الكلية الفعلية /متوسط التكاليف الكلية (%)	(%)	4.77%	2.86%	-40%
تكاليف الجودة الكلية الفعلية /المبيعات الكلية (%)	(%)	3.38%	2.04%	-40%
تكاليف الجودة الكلية الفعلية / القيمة المضافة (%)	(%)	11.62%	2.16%	-81%
تكاليف الجودة الكلية الفعلية/تكاليف العمالة (%)	(%)	381.30%	270.42%	-29%

المصدر: جمعت وحسبت من بيانات مصنع تراباك الجين الفيتا 2020-2021.

مؤشرات الفقد التشغيلي لمصنع تراباك الجين الفيتا

يتبيّن من جدول 6 المتوسط المرجح بكميات الإنتاج لفقد التشغيلي الذي يتتبّعه مصنع التراباك للجين الفيتا نتيجة خفض السعة الإنتاجية القصوى قد بلغ حوالي 311.5 ألف جنيه لعامي الدراسة 2020-2021 ، وأن متوسط نصيب طن الجين الفيتا مرجحاً على الترتيب، وأن متوسط التكاليف الكلية ومن قيمة بكميات الإنتاج من فقد التشغيل قد بلغ حوالي 30.7 جنيه/طن، وأن فقد التشغيل بمصنع تراباك الجين الفيتا يمثل حوالي 0.1 % من متوسط التكاليف الكلية ومن قيمة المبيعات الكلية في مصنع الجين الفيتا، وبلغ حوالي 0.4، 0.1 % من القيمة المضافة كمتوسط مرجح بكميات الإنتاج في مصنع تراباك الجين الفيتا ، كما يوضح ذات الجدول أن فقد التشغيل بلغ حوالي 14.0، 11.0% من إجمالي أجور العمالة المباشرة لمصنع تراباك الجين الفيتا لعامي الدراسة 2020-2021 على الترتيب.

نسب التغيير في مؤشرات الفقد التشغيلي لمصنع تراباك الجين الفيتا

من جدول 6 بلغت نسبة التغيير خلال عامي الدراسة 2020-2021 بالزيادة في الفقد التشغيلي للمصنع حوالي 3%， وانخفضت نسبة فقد التشغيلي للطن المنتج 30% بينما عند قسمتها على أساسات المقارنة وهي متوسط التكاليف الكلية، والمبيعات الكلية، القيمة المضافة، وتکاليف العمالة المباشرة بلغت نسب التغيير بالتناقص في كل منها حوالي 35، 34، 80، 23 % على الترتيب ما يفسر أيضا انخفاض نسبة فقد التشغيلي لكل من القيمة المضافة وتکاليف العمالة المباشرة كأساسات للمقارنة خلال عامي الدراسة.

مؤشرات تكاليف الجودة الفعلية المعدلة لمصنع تراباك الجين الفيتا

ويتضح من جدول 7 الذي يعرض مؤشرات تكاليف الجودة الكلية المعدلة بعد إضافة فقد التصميم الفعلى والفقد التشغيلي إلى تکاليف الجودة أن المتوسط المرجح بكميات

مؤشرات فاقد التصميم لمصنع تراباك الجين الفيتا

يتبيّن من جدول 5 أن المتوسط المرجح بكميات الإنتاج لفقد التصميم الناتج عن تجاوز حدود مواصفات الجين الفيتا نتيجة لعدم دقة مقاييس الجودة وعدم تحديثها، أو انخفاض كفاءة القائمين بالتحليل أو نقص خبرتهم، أو عدم توافر مؤشرات حجمية سليمة تسمح لمهندس الإنتاج أن يتحقق من وصوله إلى الحجم المطلوب كوسيلة للتحقق من جودة نتائج المعمل الكيماوى قد بلغ حوالي 329.6، 329.6 ألف جنيه لعامي الدراسة 2020-2021 على الترتيب، وأن متوسط نصيب طن الجين الفيتا مرجحاً بكميات الإنتاج من فقد التصميم قد بلغ حوالي 32.5، 23.6 جنيه/طن، وأن فقد التصميم بمصنع تراباك الجين الفيتا يمثل حوالي 0.19، 0.13 % من متوسط التكاليف الكلية وأن فقد التصميم بمصنع تراباك الجين الفيتا يمثل حوالي 0.13، 0.1 % من قيمة المبيعات الكلية في مصنع تراباك الجين الفيتا، وبلغ حوالي 0.5، 0.1 % من القيمة المضافة كمتوسط مرجح بكميات الإنتاج في مصنع تراباك الجين الفيتا ، كما يوضح ذات الجدول أن فقد التصميم بلغ حوالي 14.8، 12.0 % من إجمالي أجور العمالة المباشرة بمصنع التراباك للجين الفيتا لعامي الدراسة 2020-2021 على الترتيب.

نسب التغيير في مؤشرات الفاقد التصميمي لمصنع تراباك الجين الفيتا

من جدول 5 بلغت نسبة التغيير خلال عامي الدراسة 2020-2021 بالزيادة في فقد التصميم للمصنع حوالي 8%， بينما انخفضت نسبة تكلفة فقد التصميم للطن المنتج 27% و عند قسمتها على أساسات المقارنة وهي ومتوسط التكاليف الكلية، والمبيعات الكلية، والقيمة المضافة، وتکاليف العمالة المباشرة بلغت نسب التغيير بالتناقص في كل منها حوالي 32، 32، 79، 19 % على الترتيب خلال عامي الدراسة.

جدول 5. مؤشرات فاقد التصميم بمصنع ترباك الجبن الفيتا خلال فترة الدراسة 2020-2021

فاقد التصميم (%)	نسبة التغير (%)	2021	2020	الوحدة
8%	355138	329625	(جنيه)	فاقد التصميم
-27%	23.61	32.52	(جنيه)	فاقد التصميم /طن
-32%	0.13%	0.19%	(%)	فاقد التصميم/متوسط التكاليف الكلية
-32%	0.09%	0.13%	(%)	فاقد التصميم/المبيعات الكلية
-79%	0.10%	0.45%	(%)	فاقد التصميم / القيمة المضافة
-19%	11.95%	14.82%	(%)	فاقد التصميم /تكاليف العمالة

المصدر: جمعت وحسبت من بيانات مصنع ترباك الجبن الفيتا 2020-2021.

جدول 6. مؤشرات الفاقد التشغيلي بمصنع ترباك الجبن الفيتا خلال فترة الدراسة 2020-2021

الفاقد التشغيلي (%)	نسبة التغير (%)	2021	2020	الوحدة
3%	322200	311500	(جنيه)	الفاقد التشغيلي
-30%	21.42	30.74	(جنيه)	الفاقد التشغيلي /طن
-35%	0.11%	0.18%	(%)	الفاقد التشغيلي /متوسط التكاليف الكلية
-34%	0.08%	0.12%	(%)	الفاقد التشغيلي /المبيعات الكلية
-80%	0.09%	0.43%	(%)	الفاقد التشغيلي / القيمة المضافة
-23%	10.84%	14.01%	(%)	الفاقد التشغيلي /تكاليف العمالة المباشرة

المصدر: جمعت وحسبت من بيانات مصنع ترباك الجبن الفيتا 2020-2021.

جدول 7. مؤشرات تكاليف الجودة الكلية المعدلة بمصنع ترباك الجبن الفيتا خلال فترة الدراسة 2020-2021

تكاليف الجودة الكلية المعدلة (%)	نسبة التغير (%)	2021	2020	الوحدة
-5%	8934830	9362060	(جنيه)	تكاليف الجودة الكلية المعدلة
-36%	593.99	923.74	(جنيه)	تكاليف الجودة الكلية المعدلة / طن
-5%	5.02%	5.26%	(%)	تكاليف الجودة الكلية المعدلة /متوسط التكاليف الكلية
-39%	2.26%	3.73%	(%)	تكاليف الجودة الكلية المعدلة /المبيعات الكلية
-81%	2.41%	12.83%	(%)	تكاليف الجودة الكلية المعدلة / القيمة المضافة
-29%	300.61%	421.03%	(%)	تكاليف الجودة الكلية المعدلة /تكاليف العمالة

المصدر: جمعت وحسبت من بيانات مصنع ترباك الجبن الفيتا 2020-2021.

مؤشرات فقد الجودة لمصنع ترباك الجن الفيتا

يتضح من جدول 8 أن المتوسط المرجح بكميات الإنتاج لإجمالي فقد الجودة المعدل (الجودة الرديئة)، وهو الفرق بين تكاليف الجودة الفعلية، وما تم تخصيصه للجودة من ميزانية الذي يت kedde مصنع ترباك الجن الفيتا نتيجة للجودة الرديئة بعد التعديل بإضافة فقد التصميم وال فقد التشغيلي وفق مدخل العمليات (الاستخدام غير الكفاءة للموارد) خلال فترة الدراسة قد بلغ حوالي 6,211،6، 4.977 مليون جنيه لعامي الدراسة 2020-2021 على الترتيب، وأن متوسط نصيب طن الجن الفيتا مرجحاً بكميات الإنتاج من تكاليف الجودة الرديئة المعدلة قد بلغ حوالي 613، 331 جنيه/طن، وأن تكلفة الجودة الرديئة المعدلة بمصنع ترباك الجن الفيتا تمثل حوالي 3.5% من إجمالي المبيعات، وأن تكلفة الجن الفيتا تمثل حوالي 1.8% من متوسط التكاليف الكلية، كما بلغت تكلفة الجودة الرديئة حوالي 2.5، 2.5% من قيمة المبيعات الكلية في مصنع ترباك الجن الفيتا، وأن تكلفة الجودة الرديئة المعدلة تمثل حوالي 8.5، 8.5% من القيمة المضافة كمتوسط مرجع بكميات الإنتاج في مصنع ترباك الجن الفيتا ، كما يوضح ذات الجدول أن فقد الجودة المعدل لمصنع ترباك الجن الفيتا بلغ حوالي 279.3، 279.3% من إجمالي أجور العمالة المباشرة لعامي الدراسة 2020-2021 على الترتيب.

نسب التغير في مؤشرات فقد الجودة لمصنع ترباك الجن الفيتا

طبقاً جدول 8 بلغت نسبة التغير خلال عامي الدراسة 2020-2021 بالتناقص في تكاليف الجودة الرديئة (فقد الجودة) للمصنع، ومتوسط التكاليف للوحدة الإنتاجية (طن) حوالي 20، 46% على الترتيب وعند قسمتها على أساسات المقارنة لمتوسط التكاليف الكلية، والمبيعات الكلية، والقيمة المضافة، وتکاليف العمالة المباشرة كأساس المقارنة تغيرت بالتناقص، وبلغت نسب التغير بالتناقص في كل منها حوالي 49، 49، 84، 84% على الترتيب.

الإنتاج لإجمالي تكاليف الجودة الفعلية المعدلة لمصنع ترباك الجن الفيتا لعامي 2020-2021 قد بلغ حوالي 9,362، 9,362 مليون جنيه على الترتيب، وأن متوسط نصيب طن الجن الفيتا مرجحاً بكميات الإنتاج من تكاليف الجودة الكلية الفعلية المعدلة قد بلغ حوالي 923.7، 594.0 جنيه/طن لعامي الدراسة على الترتيب، وأن تكاليف الجودة الفعلية المعدلة بمصنع ترباك الجن الفيتا تمثل حوالي 5.1، 5.1% من متوسط التكاليف الكلية لعامي الدراسة على الترتيب، ومن جدول 7 أيضاً يتبع أن تكاليف الجودة الكلية الفعلية المعدلة تمثل حوالي 3.7، 2.3% من إجمالي المبيعات في مصنع ترباك الجن الفيتا لعامي الدراسة على الترتيب، وأن تكاليف الجودة الكلية الفعلية المعدلة تمثل حوالي 12.8، 2.4% من القيمة المضافة كمتوسط مرجع بكميات الإنتاج في مصنع ترباك الجن الفيتا خلال عامي الدراسة على الترتيب، كما يوضح ذات الجدول أن قيمة متوسط إجمالي تكاليف الجودة الفعلية المعدلة قد تجاوزت فعلياً ما يدفعه المصنع من أجور للعمالة المباشرة حيث بلغت تكاليف الجودة الفعلية بمصنع ترباك الجن الفيتا حوالي 421.0، 300.6% من تكاليف العمالة المباشرة لعامي الدراسة على الترتيب.

نسب التغير في مؤشرات تكاليف الجودة الفعلية المعدلة لمصنع ترباك الجن الفيتا

انخفضت نسبة التغير حسب جدول 7 في تكاليف الجودة الفعلية المعدلة (طبقاً للاستخدام غير الكفاءة للموارد)، ومتوسط التكاليف للوحدة الإنتاجية (طن) حوالي 36.0% على الترتيب خلال عامي الدراسة 2020 - 2021 وتغيرت بالتناقص عند قسمتها على أساسات المقارنة لمتوسط التكاليف الكلية، والمبيعات الكلية والقيمة المضافة حيث بلغت نسب التغير بالتناقص في كل منها حوالي 5، 39، 81، 29% على الترتيب خلال عامي الدراسة 2020 - 2021.

جدول 8. مؤشرات فقد الجودة بمصنع ترباك الجن الفيتا خلال فترة الدراسة 2020-2021

نسبة التغير (%)	2021	2020	الوحدة	فقد الجودة
-20%	4977218	6210560	(جنيه)	فقد الجودة
-46%	330.89	612.78	(جنيه)	تكاليف فقد الجودة / للطن
-49%	1.77%	3.49%	(%)	فقد الجودة / متوسط التكاليف الكلية
-49%	1.26%	2.48%	(%)	فقد الجودة / المبيعات الكلية
-84%	1.34%	8.51%	(%)	فقد الجودة / القيمة المضافة
-40%	167.45%	279.30%	(%)	فقد الجودة / تكاليف العمالة

المصدر: جمعت وحسبت من بيانات مصنع ترباك الجن الفيتا 2020-2021.

BS 6143-2 (1990). Guide to the economics of quality- part 2: Prevention, appraisal and failure model, the Quality management and Statistics Standards Policy Committee (England), Confirmed 2007.

Hones, A.R. (2002). Towards Development of A Quality cost model for Automotive Stamping, M.Sc. Thesis, Dakin Univ. (Aust.).

Halevy, A. and E. Naveh (2000). Measuring and reducing the national cost of non-quality, Total Quality Manag., 11: 8.

Juran, J.M. and F.M. Gryna (1982). Quality planning and analysis, McGraw-Hill, Inc. New York.

Giakatis, G., T. Enkawa and K. Washitani, (2001). Hidden quality costs and the distinction between quality cost and quality loss, Total Quality Manag., (Japan) 3 Manufacturing Loss, 12 (2): 179-190.

النوصيات

مما سبق يتبيّن أن تكاليف الجودة في مصنع تراباك الجبن الفيتا يتحقّق المعدلات المقبولة عالمياً لمؤشرات الجودة المختلفة وأن تلك التكاليف قريبة جداً من الحد الأدنى الذي يعطى أعلى مستوى من الجودة المقبولة مع توفر مواصفات جودة عالمية مما يتبيّح فرصة الدخول في المنافسة السوقيّة العالميّة لذا توصي الدراسة بتطبيق ممارسات الجودة في مصانع الأغذية المتخصصة في صناعة منتجات الألبان والتى منها الجبن الفيتا المعباً تراباك، وتخصيص دفاتر محاسبية خاصة بتكليف الجودة المختلفة لإمكانية التطوير والتحسين المستمرّين مما يكون له أثر إيجابي في الارتفاع بهذه الصناعة محلياً.

المراجع

إبراهيم، على أحمد و محمد محمد سليمان (2007). دراسة اقتصادية لمنتجات الألبان في محافظة الشرقية- مفهوم القيمة المضافة، المؤتمر الخامس عشر للاقتصاديين الزراعيين للثروة الحيوانية، القاهرة، 17-18 أكتوبر.

Arranitoyannis, J.S. (2009). HACCP and ISO 22000-Animal origin, Blackwell Application to foods of publishing Ltd.

ECONOMIC STUDY FOR PROCESSING FETA CHEESE WITH AND WITHOUT COMPREHENSIVE QUALITY IN SHARKIA GOVERNORATE

Khalid E. Mahgoub, A.A. Ibrahim, A.A. Laban and Amina A. Kotp

Agric. Econ. Dept., Fac. Agric., Zagazig Univ., Egypt

ABSTRACT: Milk and dairy products are very important sources of food for humans because its contain important nutrients for body building and disease resistance. Milk and related products are among the foods most in need of food safety, starting with the raw materials that are used in manufacturing, passing through the places of manufacturing and storing the finished product, manufacturing and packaging machines and workers, and ending with By trading the product until it reaches the consumer in a safe manner, which requires the availability of quality specifications in the product that satisfy the declared and undeclared needs and expectations of the customer, and the relationship is known Between quality expenditure and the return on this expenditure in the economics of quality, where the research problem lies in the incurring of the dairy products manufacturing units heavy losses due to the lack of economic application of the comprehensive quality programs. Optimization at the lowest possible costs for manufacturers to produce and package In feta cheese, with the aim of providing the opportunity to enter this industry strongly in the market competition internally and externally within the framework of the economic efficiency of quality, the most important results of the study can be summarized as follows: According to the process cost approach (inefficient use of resources) the total quality costs adjusted in the manufacturer Tetra Pak for feta cheese 18.3 million pounds, 5.1% of the average total costs, with an average cost per ton manufactured 759.0 pounds per ton, and quality loss costs amounted 11.2 million pounds, at a rate of 2.7%, with an average cost per ton manufactured 472.0 pounds per ton, which converges with international standards of quality cost indicators.

Key words: Feta cheese, quality costs, quality loss, design loss, operational loss.

المُحَكِّمُونَ:

أستاذ الاقتصاد الزراعي – كلية الزراعة بالإسماعيلية – جامعة قناة السويس.

أستاذ الاقتصاد الزراعي المتفرغ – كلية الزراعة – جامعة الزقازيق.

1- أ.د. أشرف أبو العلا

2- أ.د. طاهر محمد حسانين