

Name of Candidate : Sahar Sobhey Bakrey

Degree: Ph.D.

Title of Thesis : Study on hazard analysis and critical control points
(HACCP) in bakery product industry.

Supervisors : Prof. Dr. Yahia I. Sallam Prof. Dr. Ahmed. T.El-Akel
Prof. Dr. Nabeh A. Ibrahim

Department : Food Science and Technology

Branch :

Approval: / /2003

ABSTRACT

HACCP system is an international system for food safety. Balady bread is the major component of different meals in Egypt for wide sectors of Egyptian people, and bakery goods with unbaked cream filling (gateaux) are particularly sensitive for infectious pathogen. So, the present work was carried out to investigate the possibility of implementation of HACCP system in the different Balady bread lines and gateaux line to improve the quality and hence the safety and hygiene of Balady loaf and gateaux.

The obtained results showed that there were different biological, chemical , and physical hazards in the most raw materials used in production of Balady bread and gateaux in addition to contamination from equipments, surrounding air and the lack of adequate personal hygiene practice. Also, results cleared that baking process represented a critical control point from microbiological standpoint as an effect of time and temperature. Proofing step was a critical control point in the production of Balady bread (80% wheat flour and 20% corn flour) which led to the decomposition of aflatoxins.

The study recommends food manufacturer (bakers) to give an increased attention to processing steps of Balady bread in order to produce high quality products with a high degree of safety.

Y.I. Sallam

اسم الطالب : سحر صبحى بكرى عبد الوهاب
الدرجة: الدكتوراه
عنوان الرسالة: دراسة نظام تحليل مصادر الخطر ونقط التحكم الحرجة فى صناعة منتجات المخابز
المشرفون: أ.د/ يحيى إبراهيم محمد سلام
أ.د/ نبيه عبد الحميد إبراهيم
قسم: الصناعات الغذائية فرع/.....
تاريخ منح الدرجة.....

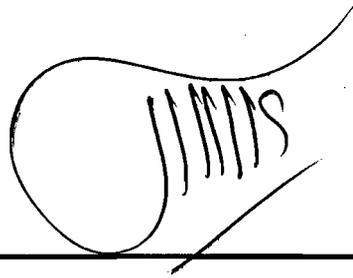
الملخص العربى

يعتبر نظام تحليل مصادر الخطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP) نظاماً عالمياً لسلامة وأمان الغذاء، وتهدف هذه الدراسة إلى محاولة تطبيق هذا النظام داخل خطوط إنتاج بعض منتجات المخابز مثل الخبز البلدى والذى يعتبر المكون الرئيسى للعديد من الوجبات لقطاع عريض من المصريين، وكذلك داخل خطوط إنتاج منتجات المخابز المحشوة والمغطاة بالكريمة (الجاتوه) والتي تعتبر منتجات حساسة للكائنات الدقيقة الممرضة بغرض تحسين جودتها ودرجة الأمان الصحى لها.

وقد أوضحت هذه الدراسة وجود مخاطر بيولوجية ، كيميائية ، وفيزيائية متباينة فى أغلب المواد الخام المستخدمة فى إنتاج كلاً من الخبز البلدى والجاتوه بالإضافة إلى التلوث الحادث من الادوات والهواء المحيط وعدم اتباع العمال للشروط الصحية الواجب إتباعها.

كما أظهرت النتائج أيضاً أن عملية الخبز مثلت نقطة تحكم حرجة من الناحية الميكروبيولوجية تبعاً لتأثير عاملى الوقت ودرجة الحرارة. كما مثلت عملية التخمير نقطة تحكم حرجة من وجهة النظر الكيميائية فى خط الخبز البلدى المصنع من ٨٠% دقيق قمح + ٢٠% دقيق ذرة نتيجة لحدوث تكسير لجميع الافلاتوكسين.

ومن ذلك فقد أوصت الدراسة المهتمون بتصنيع الغذاء (الخبازون) باعطاء الاهتمام الأكبر لخطوات تصنيع الخبز البلدى والجاتوه حتى الوصول بالنتج النهائى فى صورة آمنه.



CONTENTS

	Page
Annex	
Annex A.....	
Annex B.....	
I. INTRODUCTION	1
II. REVIEW OF LITERATURE	5
1- Hazard Analysis and Critical Control Points (HACCP)	5
1.1. History of HACCP	5
1.2. Identification of HACCP	6
1.3. The potential costs of HACCP	11
2- HACCP principles.....	12
3- Hazard assessment.....	16
3.1. Microbial Hazards.....	19
3.2. Chemical Hazards	24
3.2.1. Aflatoxins.....	24
3.2.2. Heavy metal (lead and cadmium)	29
3.3. Physical Hazards.....	32
4- HACCP application.....	34
4.1. Task one. Assemble HACCP team	34
4.2. Task two. Describe the product	34
4.3. Task three. Identify intended use.....	36
4.4. Task four. Construct flow diagram.....	36
4.5. Task five. On-site verification of flow diagram	36
4.6. Task six. List all potential hazards associated with each step	36
4.7. Task seven. Determine the Critical Control Points (CCPs)	37
4.8. Task eight. Establish critical limit for CCPs	41
4.9. Task nine. Establish a monitoring system for each Critical Control Points (CCPs).....	41
4.10. Task ten. Establish corrective action for deviation that may occur	42
4.11. Task eleven. Establish verification procedures	43
4.12. Task twelve. Establish record keeping and documentation.	44
5- HACCP system in bakery products.....	44
III. MATERIALS AND METHODS	49
- Application of the HACCP principles	49
1- Product description and intended uses	49
1.1. Balady bread	49
1.2. Gateaux	50
2- Flow diagrams construction	52
2.1. Balady bread	53
2.2. Gateaux	53
3- Assemble product data	56

	Page
3.1. Physico-chemical characteristics	58
3.1.1. Moisture	58
3.1.2. Water activity (a_w).....	60
3.1.3. pH.....	60
3.1.4. Relative Humidity (RH).....	60
4- All potential hazards, conduct a hazard analysis and consider control measures	60
4.1. Biological Hazards.....	60
4.1.1. Swab.....	60
4.1.2. Air viable counts	61
4.1.3. Microbiological Assay	61
4.1.3.1. Aerobic bacterial counts	65
4.1.3.2. Spore forming	65
4.1.3.3. Total viable mold-yeast counts.....	66
4.1.3.4. <i>Bacillus cereus</i>	66
4.1.3.5. <i>Staphyococcus aureus</i>	67
4.1.3.6. <i>Salmonella</i>	68
4.1.3.7. Coliform and fecal coliform groups	71
4.1.4. Moldfree shelf life (MFSL).....	72
4.2. Chemical Hazards	72
4.2.1. Aflatoxins.....	72
4.2.1.1. Extraction.....	72
4.2.1.2. Cleaning up.....	72
4.2.1.3. Thin layer Chromatography (TLC) Detection	73
4.2.1.4. High performance liquid chromatography (HPLC) determination	73
4.2.1.4.1. Derivatization.....	74
4.2.1.4.2. Determination	74
4.2.2. Heavy metal (lead and cadmium)	74
4.3. Physical hazards.....	77
4.3.1. Insect parts and rodent hair	77
4.3.2. Metal impurities.....	77
4.3.3. Acid insoluble ash	77
IV. RESULTS AND DISCUSSION.....	78
1- On-site verification of flow diagram.....	78
1.1. Balady bread flow diagram.....	78
1.1.1. Balady bread (100% wheat flour).....	78
1.1.2. Balady bread (80% wheat flour and 20% corn flour)	79
1.2. Gateaux flow diagram.....	82
1.2.1. Sponge cake	82
1.2.2. Whipped cream.....	82
1.2.3. Operation.....	82
2- Hazard analysis conducting	84

	Page
2.1. Physico-chemical characteristics.....	84
2.1.1. Balady bread	84
2.1.1.1. Raw materials.....	84
2.1.1.2. Processing steps and final product	101
2.1.2. Gateaux.....	122
2.1.2.1. Raw materials.....	122
2.1.2.2. Processing steps and final product	122
2.2. Biological Hazards	142
2.2.1. Balady bread	143
2.2.1.1. Swab	143
2.2.1.1.1. Swab from equipment.....	143
2.2.1.1.2. Swab from plan workers hand....	147
2.2.1.2. Air viable counts.....	149
2.2.1.3. Microbiological Assay	152
2.2.1.3.1. Raw materials.....	152
2.2.1.3.2. Dough	154
2.2.1.3.3. Bread Loaves (Final Product).....	155
2.2.1.4. Moldfree shelf life (MFSL) assessment	160
2.2.2. Gateaux.....	161
2.2.2.1. Swab	161
2.2.2.1.1. Swab from equipment.....	161
2.2.2.1.2. Swab from plan workers hand....	166
2.2.2.2. Air viable counts.....	168
2.2.2.3. Microbiological Assay	170
2.2.2.3.1. Raw materials.....	170
2.2.2.3.2. Sponge cake and whipped cream.	173
2.2.2.3.3. Final product (gateaux)	175
2.3. Chemical Hazards.....	179
2.3.1. Balady bread	180
2.3.1.1. Aflatoxins.....	180
2.3.1.2. Lead and cadmium.....	183
2.3.2. Gateaux.....	188
2.3.2.1. Aflatoxins.....	188
2.3.2.2. Lead and cadmium.....	188
2.4. Physical Hazards.....	191
2.4.1. Balady bread	191
2.4.2. Gateaux.....	193
3- CCPs determination.....	195
V. SUMMARY	205
VI. REFERENCES	213